

**ФОРМА**  
**«СВЕДЕНИЯ О ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВАХ) И**  
**КАЧЕСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ТОВАРА, ПРЕДСТАВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО ДОКУМЕНТАЦИЕЙ**  
**ОБ ОТКРЫТОМ АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ**

№ п/п	Наименование товара	Указание на наименование страны происхождения товара	Технические характеристики			Ед. изм.	Указание на товарный знак (его словесное обозначение) (при наличии), знак обслуживания (при наличии), фирменное наименование (при наличии), патенты (при наличии), полезные модели (при наличии), промышленные образцы (при наличии)
			Требуемый параметр	Значение, предлагаемое участником			
1.	Проволока стальная канатная ГОСТ 7372-79	Страна происхождения товара – Россия.	Вид поверхности	оцинкованная			
			Группа в зависимости от поверхностной плотности цинка	ОЖ			
			Марка по механическим свойствам	1			
			Маркировочная группа	1470 (150)		н/мм <sup>2</sup>	

			повременному сопротивлению разрыву				
			Номинальный диаметр проволоки	2,60			мм
			Предельное отклонение диаметра проволоки в сторону	+0,12			мм
			Предельное отклонение диаметра проволоки в сторону	-0,03			мм
			Овальность проволоки	половина поля допускана диаметр			
			Цинковое покрытие проволоки	сплошное, без пропусков и трещин, видимых без увеличительных приборов, есть отдельные наплывы величиной, равной двойному плюсовому допуску от фактического диаметра проволоки.			

				Сцепление цинкового покрытия с основной оцинкованной проволокой. Цинковое покрытие не отслаивается и не растрескивается при спирализации в вилке проволоки на цилиндрический сердечник диаметром 3 мм			
			Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву в партии	+17			%
			Разбег временного сопротивления разрыву в одном мотке	140 (14)			Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
			Число кручений проволоки	15			
			Число перегибов проволоки	8			
			Поверхностная плотность цинка	230			г/м <sup>2</sup>
			Форма изготовления	В мотках			
			Намотка проволоки	проводится без перепутывания витков и обеспечивает			

				свободное сматывание проволоки смотков. При освобождении мотка от вязок проволоканы сворачивается в "восьме"			
			Масса отрезка проволоки	40			кг
			Количество отрезков проволоки в мотке	1			
2.	Сталь листовая оцинкованная тип 1 ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90	Страна происхождения товара – Россия.	Толщина	0,6			мм
			Ширина	1400			мм
			Длина	2000			мм
			Отклонения по толщине	±0,06			мм
			Отклонения по ширине	+10			мм
			Отклонения по длине	+15			мм
			Отклонения от плоскостности	12			мм
			Категория вытяжки	Н			
			Точность изготовления	БТ, БШ, БД			
			Плоскостность проката	ПУ			
			Группа назначения	ХШ			
			Марка стали	Ст3кп			
			Марка цинкового покрытия	Ц0			
			Класс толщины покрытия стали	1			
Равномерность толщины цинкового покрытия стали и Масса 1 м <sup>2</sup> слоя	С нормальной разнотолщи нностью						
						г	

			покрытия стали,нанесенного сдвухсторон				
			Толщина покрытия	20			мкм
			Временное сопротивление разрыву стали	350			МПа
			Относительное удлинение стали при $L_0=80$ мм	22			%
			Степень раскисления стали	Кипящая			
3.	Гвозди строительные ГОСТ Т 4028-63, ГОСТ 283-75	Страна происхождения товара – Россия.	Тип головки	коническая			
			Диаметр стержня	1,8			мм
			Длина гвоздя	60			мм
			Торцовая поверхность головок гвоздей	рифленая			
			Отклонение от соосности головки относительно стержня	0,2			мм
			Тип сечения заостренной части	квадратное			
			Угол заострения по граням	40			°
			Отклонения от круглости головок	0,4			мм
			Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя	0,5			мм
			Продольные лыски на стержне гвоздя поперечными рисками от	есть			

			подающего ножа, четырех стороннее смятие, незначи тельные насечки и следы от разъемных матриц				
			Диаметрально расположе ны наплывы металла под головкой гвоздя	есть			
			Масса 1000 шт.	1,160		кг	
4.	Заклепка	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначена для соединений изделий из листового материала при выполнении монтажных работ			
			Наибольшая толщина соединяемых ме ждусобой листов	3		мм	
			Габаритные размеры комб инированных заклепок:				
			- длина	8		мм	
			- диаметр заклепки	4,8		мм	
			Масса заклепки	0,0025		кг	
			Стержни заклепок	подвергнуты цинковом упокрытию с последующим хроми рованием			
5.	Пена монтажная	Страна происхождения товара – Россия.	Области применения	установка окон и дверей, герметизация			

				отверстий, щелей, стыков, герметизация мест соединения кровельных конструкций и изоляционных материалов, создание звукоизоляционных экранов, герметизация проходов вокруг труб, монтаж строительных деталей			
			Свойства	обладает следующими свойствами: хорошая адгезия к большинству строительных материалов, хорошие тепло- и звукоизоляционные свойства, влагоустойчивая, не разрушается со временем.			
			Общие требования	паронепроницаемая и водонепроницаемая, не подвержена гниению и воздействию насекомых-вредителей. обладает хорошей			

				сопротивляемость механическим воздействиям. Затвердевшая пена не представляет вреда для здоровья. В свободном состоянии пена расширяется в 3 раза. После нанесения отверждается в полужесткую. Образование поверхностной пленки происходит через 10 минут			
			Образование поверхностной пленки при 20 °С и относительной влажности 60%	через 10			мин
			Температура использования	+5...+30			°С
			Скорость отверждения для слоя толщиной 3 см	30			мин
			Влагопроницаемость	70			г/м <sup>2</sup> /24 часа
			Время высыхания верхнего слоя	21			мин
			Плотность	27			кг/м <sup>3</sup>



			Термостойкость	– 40...+100		°С	
			Сопротивление прирастяжении	0,197		МПа	
			Сопротивление присжатию	0,083		МПа	
			Влагопоглощение	0,9		%	
6.	Грунтовка	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначена для грунтовок минераль- ных оснований перед на- ложением тонкослойны х силикатных штукатурных покрытий и красок, для грунтовок высушенного армированного слоя в системах утепления и для грунтовок минеральных оснований таких, как: бет он, цементные плиты, це- ментные, цементно- известковые, минеральн ые и силикатные штукатурки			
			Цвет	молочный			
			Консистенция	жидкость			

			Время высыхания одного слоя	24		ч	
			Плотность	1,1		кг/дм <sup>3</sup>	
			Расход при однократном нанесении	0,15		кг/м <sup>2</sup>	
			Температура применения	+10...+25		°С	
7.	Грунтовка полимерная	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначена для грунтовок оснований перед нанесением тонких слоев акриловых (под штукатурки, совпадающие по цвету с основанием) и минеральных штукатурок, а также перед окрашиванием растворимыми в воде (эмульсионными) красками, изготовленным на основе акрила и поливинилацетата, для грунтовок армированного слоя в системах утепления, а также на ровных соответствующим образом подготовленных минеральных			

				основаниях(таких,какбетонныеповерхности,цементные,цементно-известковые и гипсовые штукатурки, атакжегипсокартонные плиты)			
			Цвет	молочный			
			Консистенция	жидкость			
			Времявысыханияодногослоя	5			ч
			Плотность	1,1			кг/дм <sup>3</sup>
			Расходприоднократномнанесении	0,13			кг/м <sup>2</sup>
			Температура применения	+5...+25			°С
			Посленанесениягрунтовка	Не шелушится и не растрескивается			
8.	Краска силикатная	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначена длянанесениядекоративных,реставрационных иконсервационныхмалярныхпокрытий нанаружныхминеральныхфасадахзданий			
			Общие требования	образовываетпрочноеоснованиецветноепокрытиес высокой			

				паропроницаемостью стойкостью к воздействию атмосферных факторов. имеет возможность использования на таких основаниях, как: силикатные, минеральные, цементные и цементно-известковые штукатурки, а также бетонные поверхности и цементные плиты.			
			Степень блеска	матовая			
			Объемная плотность	1,50			кг/дм <sup>3</sup>
			Время высыхания одного слоя	24			ч
			Полное затвердевание	24			ч
			Расход при однократном нанесении	0,16			кг/м <sup>2</sup>
			Консистенция	густая жидкость			
			Стойкость к мокрому скоблению, движений щеточкой	2100			
			Диффузионное сопротивление	0,02			
			Температура применения	+5...+25			°С
9.	Лента ПСУЛ		Назначение	представляет			

		<p>Страна происхождения товара – Россия.</p>		<p>собой вспененную полиуретановую ленту, пропитанную акриловым клеем. Предназначена для уплотнения при монтаже окон и дверей. Подходит как для наружного применения, так и для внутреннего применения</p>			
			<p>Свойства</p>	<p>Не пропускает ветер и влагу в шов, не разрушается от влаги, не разрушается от солнечного ультрафиолета, обеспечивает фильтрацию пара и вентиляцию шва (дышит), дает возможность герметизации стыков с ровными поверхностями (в т.ч. кирпичные стены), дает возможность проведения работ независимо от</p>			

				температуры воздуха, сохраняет эластичность, не растрескивается со временем			
			Цвет	серый			
			Толщина в сжатом состоянии <sup>1</sup>	2-16			мм
			Максимальная толщина в расширенном состоянии	80			мм
			Прочность на разрыв	90			кПа
			Деформационная устойчивость	14			%
			Адгезия	0,3			кгс/см
			Удлинение до разрыва	200			%
			Температурная устойчивость	+100			°С
			Теплопроводность	0,053			Вт/(м°С)
			Класс огнестойкости	В1 – трудно воспламеняемый			
			Температура эксплуатации минимальная	-50			°С
			Расчетный коэффициент паропроницаемости	0,15			мг/(м.ч.Па)
			Устойчивость к дождю и ветру при давлении 600Па	в течении 3-х часов			
10.	Сетка армирующая фасадная	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	используется как армирующий элемент штукатурных и защитно-декоративных			

			покрытий наружных и по верхностей зданий		
		Материал	изготовлена из нитей иро вингов безщелочного алюмообо росиликатного стекла марки «Е» ажурным пере плетением		
		Пропитка	пропитаны специальны м полимерным составом , который обеспечивает стабильн ость структуры сетки, ус тойчивость против воздействия щел очной среды, высокую азрывную нагрузку		
		Размер ячейки	4x4		мм
		Номинальная толщина	0,47		мм
		Поверхностная плотность	165		гр./м <sup>2</sup>
		Прочность на разрыв по основе	2000		Н/5см
		Прочность на разрыв по утку	2000		Н/5см
		Предел прочности на разрыв после щелочного теста: по	1200		Н/5см
		Предел прочности на разрыв после щелочного теста: по утку	1200		Н/5см

11	Дюбель распорный тип 1 ГОСТ 380-2005, ГОСТ 3640-94, ГОСТ 26996-86	Страна происхождения товара – Россия	Дюбель распорный	Изготовлен из полипропилена с металлическим стержнем		
			Размер дюбеля	10x130		мм
			Марка	01003		
			Сорт	1		
			Показатель текучести расплава	0,39		г/10 мин
			Разброс значений показателя текучести расплава в пределах партии	±25		%
			Количество включений	10		шт
			Массовая доля летучих	0,12		%
			Предел текучести при растяжении	31		МПа
			Относительное удлинение при разрыве	400		
			Стойкость к термоокислительному старению для рецептур 10, 11, 16	360		ч
			Стойкость к термоокислительному старению для рецептур 12	400		ч
Стойкость к термоокислительному старению для рецептур 10, 11, 16	800		ч			



			старению для рецептур 29, 30			
			Цвет	Белый		
			Марка стали <sup>1</sup>	Ст3пс; Ст3сп; Ст3кп; Ст4пс; Ст4кп; Ст4сп; Ст5сп; Ст5пс		
12	Сталь листовая оцинкованная тип 2 ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90	Страна происхождения товара – Россия.	Толщина	0,7		мм
			Ширина	950		мм
			Изготовление	в листах		
			Длина	2000		мм
			Телескопичность	40		мм
			Точность изготовления по толщине	БТ		
			Точность изготовления по ширине	БШ		
			Точность изготовления по длине	БД		
			Плоскостность проката	ПН		
			Характер кромки	О		
			Категория вытяжки	Н		
			Предельное отклонение по толщине	±0,09		мм
			Разнотолщинность проката в одном поперечном сечении	равна половине суммы предельных отклонений по толщине		
			Предельное отклонение по ширине	+5		мм
Предельное отклонение по длине	+20		мм			
Предельное отклонение от	12		мм			

			Серповидность на длине 1 м	2		мм	
			Серповидность, косина реза и отклонение от угла	Невыводит листы за номинальный размер			
13	Дюбель распорный тип 2 ГОСТ 380-2005, ГОСТ 3640-94, ГОСТ 26996-86	Страна происхождения товара – Россия.	Дюбель	С калиброванной головкой, изготовленный из полипропилена с металлическим стержнем			
			Размер дюбеля	3x25		мм	
			Материал	полипропилен			
			Марка	01003			
			Сорт	1			
			Показатель текучести расплава	0,39		г/10 мин	
			Разброс значений показателя текучести расплава в пределах партии	±25		%	
			Количество включений	10		шт	
			Массовая доля летучих	0.12		%	
			Предел текучести при растяжении	31		МПа	
			Относительное удлинение при разрыве	400			
			Стойкость к	360		Ч	

			термоокислительному старению для рецептур 10,11,16				
			Стойкость к термоокислительному старению для рецептур 12	400			Ч
			Стойкость к термоокислительному старению для рецептур 29, 30	800			Ч
			Цвет	Белый			
			Марка стали <sup>1</sup>	Ст3пс; Ст3сп; Ст3кп; Ст4пс; Ст4кп; Ст4сп; Ст5сп; Ст5пс			
14.	Клей универсальный для систем утепления	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначен для приклеивания плит из минеральной ваты и выполнения на ее поверхности слоя, армированного сеткой из стекловолокна при утеплении в технологии бесшовных систем утепления внешних стен зданий.			
			Применение	Применяется в системах утеплений, основанных на фасадных плитах из минеральной ваты с неупорядоченным			

			(хаотичным), параллельным поверхностям плиты (ламинарным) и перпендикулярным по поверхности расположения волокон (ламельная вата)			
			Расход при приклеивании фасадных плит из минеральной ваты	4		кг/м <sup>2</sup>
			Расход при приклеивании ламельных плит из минеральной ваты	5		кг/м <sup>2</sup>
			Температура применения	+5...+25		°С
			Время использования готовой смеси	1,5		ч
			Насыпная плотность	1,6		кг/дм <sup>3</sup>
			Сток	0,14		мм
			Сцепление с бетоном	0,7		Мпа
			Сцепление с плитами из минеральной ваты в неупорядоченном расположении волокон, параллельным по поверхности плиты (ламинар)	0,02		Мпа
			Сцепление с плитами из минеральной ваты в расположении	0,02		Мпа

			перпендикулярным поверхности плиты (ламельная вата)				
			Консистенция	сухой порошок			
			Цвет	серый			
15	Клей для приклеивания минеральной ваты	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначен для приклеивания к основанию фасадных плит из минеральной ваты с неупорядоченным стро- ением волокон, параллельным поверхности плиты (лам- инарным) и перпендикулярным (ла- мельная вата) при утеплении наружны- х стен зданий в технологии бесшовной системы утепления			
			Расход при приклеивании фасад- ных плит из минеральной ваты	4			кг/м <sup>2</sup>
			Расход при приклеивании ламель- ных плит из минеральной ваты	5			кг/м <sup>2</sup>
			Температура применения	+5...+25			°C
			Время использования	1			ч

			готовой смеси				
			Насыпная плотность	1,45			кг/дм <sup>3</sup>
			Сток	0,09			мм
			Сцепление с бетоном	0,4			Мпа
			Сцепление с плитами из минеральной ваты с упорядоченным расположением волокон, параллельным по поверхности плиты (ламинар)	0,016			Мпа
			Сцепление с плитами из минеральной ваты с расположением волокон, перпендикулярным по поверхности плиты (ламельная вата)	0,016			Мпа
			Консистенция	сухой порошок			
			Цвет	серый			
16	Профиль цокольный	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначен для наружных штукатурных работ, для обеспечения защиты теплоизоляции от проникновения влаги, облегчения ровного нанесения штукатурки, в качестве опорной планки для плиты утеплителя в системе теплоизоляции			

				фасадов			
			Длина	2500			мм
			Ширина	50			мм
			Толщина стенки	0,6			мм
			Материал	алюминий			
17.	Уголок ПВХ стеклосеткой	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначен для защиты от механических повреж дений			
			Толщина профиля	1,1			мм
			Ширина профиля	25x25			мм
			Длина профиля	250			см
			Ширина сетки содной стороны	10			см
			Ширина сетки со второй стороны	15			см
			Длина сетки	260			см
			Плотность сетки	150			г/м <sup>2</sup>
			Прочность сцепления стек лоткани	20			Н
18.	Штукатурка фасад ная декоративная	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначена для выполнения декорат ивных и защитных тонко слойных штукатурных п окрытий снаружи и внутри зданий			
			Расход	3,0			кг/м <sup>2</sup>
			Температура применения	+5...+25			°С

			Грануляция зерна	1,5			мм
			Объемная плотность	1,70			кг/дм <sup>3</sup>
			Диффузионное сопротивление	0,31			м
			Поверхностная влагоёмкость	0,480			кг/м <sup>2</sup> хч
19.	Плиты теплоизоляционные	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначены для использования при утеплении внешних и внутренних ограждающих конструкций, например, цоколей, стен, перегородок, фасадных систем			
			Толщина плит	30			мм
			Поверхность плит	фрезерованная			
			Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	0,2			Мпа
			Водопоглощение за 24 часа	0,5			% по объему
			Категория стойкости к огню	Г3			
			Коэффициент теплопроводности при 25°С	0,03			Вт/(м×°К)



			Расчетный коэффициент теплопроводности при условиях эксплуатации "А"	0,031		Вт/(м×°К)	
			Расчетный коэффициент теплопроводности при условиях эксплуатации "Б"	0,032		Вт/(м×°К)	
			Звукоизоляция перегородки	41		дБ	
			Ширина плит	600		мм	
			Длина плит	1200		мм	
			Температурный диапазон эксплуатации	-100...+75		°С	
20	Гвоздь для строительства ГОСТ 4028-63	Страна происхождения товара – Россия.	Тип головки	Плоская			
			Диаметр стержня	1,6		мм	
			Длина гвоздя	50		мм	
			Масса 1000 шт.	0,791		кг	
21	Сетка проволочная тканая ГОСТ 3826-82	Страна происхождения товара – Россия.	Номер сетки	05			
			Номинальный размер стороны ячейки в свету	0,50		мм	
			Номинальный диаметр проволоки	0,20		мм	
			Ширина сетки	1000		мм	
			Живое сечение сетки	51,0		%	
			Масса 1 м <sup>2</sup> сетки	0,74		кг	
			Переплетение проволоки в сетке	правильное. Пропускает проволоки нет			

			Повреждения, дефекты сетки	Сетки не имеют механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест			
			Закрайки	нет			
			Общие требования	Сетки свернуты в рулоны. Количество кусков в одной упаковке. Длина кусков 3 м			
			Масса рулона	11,1		кг	
22.	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	Страна происхождения товара – Россия.	Плотность $\rho_{4,20}^20$ ,	0,790		г/см <sup>3</sup>	
			Фракционный состав: температура начала перегонки уайт-спирита (нефраса-С4-	160		°C	
			10 % уайт-спирита (нефраса-С4-155/200) перегоняется при температуре	170		°C	
			90 % уайт-спирита (нефраса-С4-155/200) перегоняется при температуре	195		°C	

			до 200 °С перегоняется	98		%	
			остаток в колбе	2,0		%	
			Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	33		°С	
			Летучесть по ксилолу	4,0			
			Анилиновая точка	65		°С	
			Массовая доля ароматических углев одородов	16		%	
			Массовая доля общей серы	0,025		%	
			Испытание на медной пластинке	выдерживает			
			Содержание водораствори мых кислоты щелочей	отсутствие			
			Содержание механически х примесей и воды	отсутствие			
			Цвет <sup>1</sup>	Не темнее эталонного раствора			
23	Портландцемент Г ОСТ 10178-85	Страна происхождения товара – Россия.	Вид	Портландцемент с добавками			
			Показатель твердения	Нормального твердения			
			Марка по прочности при сжатии в	400			

			возрасте				
			Общее количество активных минеральных добавок	20			% по массе
			Количество добавок садового происхождения (кроме глиежа)	5			% по массе
			Количество доменных гранулированных и электротермофосфорных шлаков	5			% по массе
			Количество прочих активных добавок (включая глиеж)	10			% по массе
			Предел прочности при изгибе в возрасте 28 суток	5,4 (55)			Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток	39,2 (400)			Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Начало схватывания цемента наступает через 45 минут, а конец – через 10 часов от начала затворения	Начало схватывания цемента наступает через 45 минут, а конец – через 10 часов от начала затворения			
			Тонкость помола цемента такая, что при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой N 008 проходит 85% массы просеиваемой пробы	Тонкость помола цемента такая, что при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой N 008 проходит 85% массы просеиваемой пробы			

			Массовая доля ангидрида серной кислоты	2		% по массе	
24.	Пакля пропитанная	Страна происхождения товара – Россия.	Общие требования	Представляет собой льняную паклю, пропитанную антисептическим материалом			
			Линейная плотность	200		ктекс	
			Массовая доля костры	24		%	
			Масса пропитанного рулона	15		кг	
25.	Шпатлевка	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение	предназначена для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей			
			Общие требования	представляет собой густую вязкую шпатлевочную массу, состоящую из смеси пигментов, наполнителей и раствора поливинилхлоридной хлорированной смолы органических растворителей			

				добавление пластификатора			
			Внешний вид шпательного покрытия после высыхания	ровная, однородная, без пузырей, царапин, трещин и механических включений			
			Цвет	серый			
			Массовая доля нелетучих веществ	67			%
			Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 6	45			сек
			Способность шпательки шлифоваться	шлифуется водой			
			Разбавитель	растворитель			
26.	Раствор готовый штукатурный ГОСТ 28013-98, ГОСТ 30108-94, ГОСТ 125-79, ГОСТ 9179-77, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 25328-82, ГОСТ 8736-2014	Страна происхождения товара – Россия.	Назначение растворов	штукатурные			
			Тип по применяемому вяжущему	простые			
			Тип по средней плотности	тяжелые			
			Марка по подвижности (П <sub>к</sub> )	2			
			Норма подвижности по погружению конуса	5			см
			Водоудерживающая способность	90			%
			Расслаиваемость	10			%

			свежеприготовленных смесей				
			Содержание золы-уноса	20			% массыцем
			Влажность сухих растворов смесей	0,1			%по массе
			Марка по прочности растворов на	M100			кгс/см <sup>2</sup>
			Морозостойкость	F150			
			Средняя плотность:				
			- легкие растворы	Используется тяжелый раствор			кг/м <sup>3</sup>
			- тяжелые растворы	1600			кг/м <sup>3</sup>
			Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	10			%
			В качестве вяжущих материалов	цементы для строительных растворов			
			Содержание щелочей в цементных вяжущих	0,6			%по массе
			Вид извести вяжущего	Не применяется			

			Плотность известкового молочка	Не применяется		кг/м <sup>3</sup>	
			Содержание извести в известковом молочке	Не применяется		% по массе	
			Известковое вяжущее	Не применяется			
			Температура известкового теста	Не применяется		°С	
			Заполнитель	Песок для строительных работ			
			Наибольшая крупность зерен заполнителя	2,5		мм	
			Класс материалов, применяемых для приготовления растворов смесей	I-II			
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, материалов, применяемых для приготовления	360		Бк/кг	



			растворных смесей				
			Погрешность дозирования :				
			-воды и добавок	±1			%
			-заполнителей	±2			%
			Марка гипсовых вяжущих	Не используется			
			Категория качества гипсовых вяжущих	Не используется			
			Предел прочности образцов в-балочек гипсовых вяжущих размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч при	Не используется			МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Предел прочности образцов в-балочек гипсовых вяжущих размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч при	Не используется			МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Вид вяжущего гипсовых вяжущих в зависимости от	Не используется			
			Срок схватывания гипсовых вяжущих, начало	Не используется			мин
			Срок схватывания гипсовых вяжущих, конец	Не используется			мин
			Вид вяжущего гипсовых вяжущих в зависимости от	Не используется			
			Индекс сроков твердения	Не используется			

		гипсовых вяжущих			
		Индекс степени помола гипсовых вяжущих	Не используется		
		Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм гипсовых вяжущих	Не используется		%
		Объемное расширение гипсовых вяжущих	Не используется		%
		Тип извести в зависимости от условий твердения	Не используется		
		Тип извести в зависимости от содержания в ней оксидов кальция и магния	Не используется		
		Тип извести по фракционному составу	Не используется		
		Тип извести по времени гашения	Не используется		
		Время гашения извести	Не используется		мин
		Материалы, применяемые при производстве извести	Не используется		
		Сорт извести	Не используется		
		Активные CaO + MgO извести	Не используется		% по массе
		Активный MgO извести	Не используется		% по

						массе
		СО <sub>2</sub> извести	Не используется			%по массе
		Непогасившиесязернаизв ести	Не используется			%
		Испытание наравномерностьизмене нияобъемаизвести	Не используется			
		Видпортландцементাপове щественномусоставу	Не используется			
		Показательтверденияпорт ландцемента	Не используется			
		Марка портландцементাপо прочности при сжатиив	Не используется			
		Пределпрочностиприизг ибе портландцементав возрасте 28 суток	Не используется			Мпа(кгс /см <sup>2</sup> )
		Пределпрочности присжатиипортландцеме нтав возрасте 28 суток	Не используется			Мпа(кгс /см <sup>2</sup> )
		Схватываниепортландце мента	Не используется			
		Тонкостьпомола портландцемента (прохождение	Не используется			%

			портландцемента при просеивании пробы по ртландцементасквозьсит о с сеткой N 008)				
			Массовая доля ангидрида серной кислоты в портландцементе	Не используется			% по массе
			Массовая доля гранулированного шлака в шлакопортландцементе	Не используется			% по массе
			Марка шлакопортландцемента	Не используется			
			Состав шлакопортландце мента	Не используется			
			Массовая доля оксида магния в клинкере шлакопортландц емента	Не используется			%
			Массовая доля активных минеральных до бавок	Не используется			% по массе
			Массовая доля доменных гранулированн	Не используется			% по массе

			электротермофосфорных шлаков вшлакопортландцементе				
			Массовая доля прочих активных минеральных добавок, включая глиеж вшлакопортландцементе	Не используется			% по массе
			Предел прочности при изгибе шлакопортландцемента в возрасте 28 суток	Не используется			МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Предел прочности при сжатии шлакопортландцемента в возрасте 28 суток	Не используется			МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Начало схватывания шлакопортландцемента	Не используется			мин
			Конец схватывания шлакопортландцементане позднее от начала затворения	Не используется			ч
			Тонкость помола цемента (% прохождения массы просеиваемой пробы при просеивании пробы шлакопортландцементасквозь сито с сеткой N008)	Не используется			%
			Массовая доля активных минеральных до	Не используется			% по массе

			осадочного происхождения, кроме глиежа и шлакопортландцемента			
			Массовая доля ангидрида серной кислоты в шлакопортландцементе	Не используется		% по массе
			Активные минеральные добавки и добавки-наполнители в цементе	электротермофосфорные шлаки, кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк, мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательных печей, гипсовый камень		
			В цементе есть кварцевый песок с содержанием оксида кремния	90		%
			Содержание глинистых, илистых и мелких пылевидных фракций величиной менее 0,05 мм в кварцевом песке	3		%
			Содержание клинкера в цементе	20		%
			Пластифицирующие	0,5		% массы

			добавки,улучшающиекач ествоцемента			цемента	
			Гидрофобизирующиедоб авки,улучшающиекачеств оцемента	0,3		% массыцем ента	
			Воздухововлекающиедоб авки в цементе	0,9		% массыцем	
			Пределпрочностицемента присжатии в 28-суточном возрасте	19,6 (200)		Мпа(кгс /см <sup>2</sup> )	
			Начало иконец от началазатворениясхватыв анияцемента	Началосхватыванияце мента наступаетчерез45мину т,конецчерез12 часов отначала затворения			
			Тонкость помола цемента(%прохождения массыпросеиваемой пробы припросеиваниипробыце мента сквозьсито	88		%	
			Содержание ангидридасернойкислот ы вцементе	2,0		% массыцем ента	
			Содержание в цементещелочныхоксидо в	2		% массыцем ента	
			Водоотделениецементног отеста,изготовленногопр иВ/Ц=1,0	30		%	
			Содержание глинистых	Неприменяется		%	

			частиц размером менее 0,4 мм в глине				
			Содержание песчаных частиц размером более 0,16 мм	Неприменяется			%
			Содержание химических составляющих от массы сухой глины:				
			- сульфатов и сульфидов в пересчете	Неприменяется			%
			- сульфидной серы в пересчете на SO <sub>3</sub>	Неприменяется			%
			- слюды	Неприменяется			%
			- растворимых солей (вызывающих выцветы и высолы) сумма	Неприменяется			%
			- растворимых солей (вызывающих выцветы и высолы) сумма	Неприменяется			%
			Общие требования к глине	Неприменяется			
			Тип песка	песок природный			
			Группа крупности песка	средний			
			Область применения песка по результатам радиационно-гигиенической оценки	Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях			



			Класс песка	I			
			Модуль крупности песка	2,4			
			Полный остаток песка на сите с	44			%по массе
			Содержание зерен песка крупностью св.	5			%по массе
			Содержание зерен песка крупностью св.	0,5			%по массе
			Содержание зерен песка крупностью менее 0,16мм	5			%по массе
			Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	полноеотсутствие			
			Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	2			%по массе
			Содержание глины в комках в песке	0,25			%по массе
27.	Щебень шлаковый ГОСТ 5578-94	Страна происхождения товара – Россия.	Общие требования	Представляет собой неорганический зернистый сыпучий материал, получаемый дроблением шлаков черной (доменных и ферросплавных) и			

			цветной металлургии		
		Фракция щебня <sup>1</sup>	св. 10 до 20		мм
		Марка щебня по морозостойкости	F50		
		Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных номинальному наименьшему размеру зерен щебня	97		%
		Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных номинальному наибольшему размеру зерен щебня	8		%
		Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных одной цели двадцать пять сотых номинального наибольшего размера зерен щебня	0,4		%
		Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито	60		%

			с диаметром контрольных отверстий равных половине суммы номинального и большего размера зерен щебня и номинального и меньшего размера зерен щебня				
			Группа щебня по форме зерен в зависимости от содержания зерен пластинчатой и гловатой формы	2			
			Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и гловатой формы	20			% по массе
			Марка по прочности щебня	400			
			Потеря массы при испытании щебня (подробности щебня при сжатии (раздавливании) в цилиндре сухом состоянии))	30			%
			Замораживание-оттаивание:				
			- число циклов	50			
			- потеря массы после испытания	5			%
			Структура щебня	устойчива против силикатного			

				сульфидногораспадов			
			Содержаниеоксидовжеле заимарганцавщебне	3			%по массе
			Содержаниесульфиднойс ерывщебне	1,5			%по массе
			Потерямассыприопредел енистойкостипротивси ликатногораспада	5			%
			Потерямассыприопредел енистойкостипротивже лезистогораспада	8			%
			Содержаниевщебнесерни стыхисернокислыхсоеди ненийвпересчетенаSO <sub>3</sub>	4,5			%по массе
			Содержание пылевидныхчастиц	7			%по массе
			Содержаниеметаллическ ихвключений(корольков, скрапа)	5			%по массе
			Посторонниезасоряющи евключения	отсутствуют			
			Удельнаяэффективнаяакт ивностьестественныхрад ионуклидов	360			Бк/кг
28	Проволокагорячек атанаяГОСТ 30136-95, ГОСТ 380-2005,	Страна происхождения товара – Россия.	Общие требования	изготовлена изкатанкиобыкновенно гокачества			

	ГОСТ 2590-2006		Способ охлаждения	Одностадийное охлаждение		
			Точность прокатки	Обычной точности		
			Диаметр	6,3		мм
			Овальность	50 % суммы предельных отклонений по диаметру		%
			Марка стали	Ст1		
			Степень раскисления стали	Кипящая		
			Остаткисадочнойраковины	отсутствуют		
			Масса окалины на поверхности катанки	18		кг/т
			Временное сопротивление	420 (43)		Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
			Относительное сужение поперечного сечения проволоки после	68		%
			Подкалка (мартенситные и троостомартенситные участки) в микроструктуре	отсутствует		
Масса 1м длины	0,245		кг			
29.	Доски обрешечные хвойных пород тип 2 ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80	Страна происхождения товара – Россия.	Древесина	сосна		
			Длина досок	5		м
			Толщина досок	50		мм
			Ширина досок	125		

			Сорт древесины	1			
			Вид обработки	обрезные			
			Тип кромок	Параллельные			
			Шероховатостиповерхностидосок	1250			МКМ
			Предельныеотклоненияот номинальныхразмеров:				
			-по длине(максимальное)	+50			ММ
			-по длине(максимальное)	-25			ММ
			-по толщине	±2			ММ
			-по ширине	±3			ММ
			Типдосок	Сухие			
30	Доскиобрезныхво йныхпород тип1 ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80	Страна происхождения товара – Россия.	Древесина	сосна			
			Длина досок	5			М
			Толщина досок	25			ММ
			Ширина досок	125			
			Сорт древесины	1			
			Вид обработки	обрезные			
			Тип кромок	Параллельные			
			Шероховатостиповерхностидосок	1250			МКМ
			Конечнаявлажностьдосок	22			%
			Предельныеотклоненияот номинальныхразмеров:				
			-по длине(максимальное)	+50			ММ

			-по длине(максимальное)	-25		мм	
			-по толщине	±1		мм	
			-по ширине	±3		мм	
			Тип досок	сухие			
31	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-82	Страна происхождения товара – Россия.	Класс	А1			
			Номер профиля	10			
			Площадь поперечного сечения	0,785		см <sup>2</sup>	
			Масса 1м профиля при плотности стали равной $7,85 \cdot 10^3 \text{ кг/м}^3$	0,617		кг	
			Номинальные диаметры периодических профилей	Соответствуют номинальным диаметрам равновеликих по площади поперечного сечения гладких профилей			
			Арматурная сталь периодического профиля	представляет собой круглые профили с двумя продольными ребрами и поперечными выступами, идущими по трехзаходной винтовой линии			
			Изготовление	изготовлена в стержнях мерной длины			
			Длина стержня	8		м	
			Кривизна стержней				

				0,6 % измеряемой длины			
			Предел текучести стали	235 (24)			Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
			Временное сопротивление разрыву стали	373 (38)			Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
			Относительное удлинение стали	25			%
			На поверхности профиля, включая поверхность ребер и выступов	нет раскатанных трещин, трещин напряжения, рванин, прокатных плен из катов			
			Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более 1 мм длины, а также незначительная ржавчина, отдельные раскатанные загрязнения, отпечатки, наплывы, следы раскатанных пузырей, рябизна и чешуйчатость в пределах допускаемых отклонений по размерам	есть			
32.	Известь строительная ГОСТ 9179-77	Страна происхождения товара – Россия.	Тип извести в зависимости от условий твердения	воздушная, негашеная			
			Тип извести в зависимости от	Кальциевая			



			содержания в нейоксидовкальция имагния				
			Тип извести пофракционномусоставу	комовая			
			Тип извести по временигашения	среднегасящуюся			
			Время гашения	20			мин
			Материалы,применяемы еприпроизводствеизвест и <sup>1</sup>	Карбонатныепороды,бе здобавок			
			Сорт	1			
			АктивныеCaO+MgO	90			%по массе
			АктивныйMgO	5			%по массе
			CO <sub>2</sub>	3			%по массе
			Непогасившиесзерна	7			%
			Испытание наравномерностьизмене нияобъема	выдерживает			
33	Щебень длястроительныхр абот ГОСТ 8267- 93	Страна происхождения товара – Россия.	Щебень длястроительныхработ	Из осадочныхпород			
			Марка	400			
			Фракция <sup>1</sup>	5(3)-10			мм
			Группа щебня	3			

			Потеря массы при испытании щебня на марку по дробимости в насыщенном водой состоянии	25		% по массе	
			Марка по истираемости щебня	И1			
			Полные остатки на контрольных ситах при расसेве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных одной и той же величине от 0,075 до 2,5 мм	0,4		% по массе	
			Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы	20		%	
			Потеря массы после испытания щебня на высушивание	4		%	
			Содержание пылевидных глинистых частиц в % по массе	3		% по массе	
			Содержание глины в комках	0,25		% по массе	
			Потеря массы при испытании щебня на марку по дробимости в	20		% по массе	

			сухом состоянии				
			Полные остатки на контрольных ситах при расфасовке щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных номинальному наименьшему размеру зерен щебня	98			% по массе
			Полные остатки на контрольных ситах при расфасовке щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных номинальному наибольшему размеру зерен щебня	7			% по массе
			Морозостойкость	F100			
			Содержание зерен слабых пород	10			% по массе
			Потери массы при распаде	5			%
			Замораживание - оттаивание: число циклов	100			
			Потери массы после испытания на морозостойкость	5			%
			Суммарная удельная	380			Бк/кг

			эффективная активность естественных радионуклидов				
			Насыщение в растворе сернокислого натрия-высушивание: число циклов	10			
			Полные остатки на контрольных ситах при рассеивании через сито с диаметром контрольного твердого тела равного половине суммы номинального и большего размера зерен щебня и номинального и меньшего размера зерен щебня	44		% по массе	
34.	Песок для строительных работ ГОСТ 8736-2014	Страна происхождения товара – Россия.	Тип песка	обогащенный песок			
			Группа песка в зависимости от крупности зерен (модуль крупности)	Средний			
			Класс песка в зависимости от зернового состава и содержания пылевидных и глинистых частиц	I			
			Модуль крупности песка	2,4			
			Область применения песка по	Во вновь строящихся жилых и			

			результатам радиационно-гигиенической оценки	зданиях			
			Полный остаток песка на сите с	44			% по массе
			Содержание зерен крупностью св. 5 мм	5			% по массе
			Содержание зерен крупностью св. 10	0,5			% по массе
			Содержание зерен крупностью менее 0,16 мм	5			% по массе
			Содержание посторонних засоряющих	полное отсутствие			
			Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	2			% по массе
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	360			Бк/кг
			Содержание глины в комках в песке	0,25			% по массе
35	Смеси бетонные Г ОСТ 7473-2010, ГОСТ 30108-94, ГОСТ 26633-2012	Страна происхождения товара – Россия.	Общие требования	Смесь бетонная готовая к применению перемешанная однородная смесь			

				вяжущего,заполнителей и воды сдобавлением химических минеральных добавок,котораяпослеу плотнения,схватывани я итверденияпревращает сяв бетон			
			Группа бетонныхсмесей	Жесткие			
			Тип бетонныхсмесей	БСТ			
			Класс прочностибетонана сжатие	B12,5			
			Марка по жёсткости(Ж)	1			
			Жёсткость	5			с
			Марка поуплотнению(КУ)	2			
			Коэффициентуплотнени я	1,40			
			Марка по удобоукладываемости (взависимости от маркипожёсткости)	1			
			Допустимыеотклонения:				
			-по осадке конуса	±1			см
			-по жёсткости	±2			с
			-по коэффициентуплотнени	±10			
			-по среднейплотности	±20			кг/м <sup>3</sup>
			- расслаиваемости по	+0,1			%

			водоотделению			
			- расслаиваемости пораствороотделению	+0,5		%
			Класс бетонныхсмесейпо	I		
			Класс прочностибетонана осевоерастяжение	B <sub>t</sub> 0,8		
			Класс прочностибетонана растяжение при изгибе	B <sub>tb</sub> 0,4		
			Вяжущее	Вкачествевяжущегоп рименяются цементы		
			Крупныйзаполнитель	Вкачествекрупногозапо лнителяприменяетсяще бенъигравий из плотныхгорныхпород, щебенъиз отсевов дробленияплотныхгорн ых пород,щебенъ из доменных иферросплавныхшлако вчернойметаллургии иникелевых имедеплавильныхшлак овцветнойметаллургии, атакжещебенъ из шлаковТЭЦ		
			Средняя плотностьзеренкрупногоз	2500		кг/м <sup>3</sup>
			Марка бетона поистираемости(G)	1		
			Наибольшаякрупностьзап олнителя	20		мм

		Фракция крупного заполнителя (указать диапазон значений)	5 (3)...20		мм
		Содержание отдельных фракций крупного заполнителя в составе бетона:			
		-от 5 (3) до 10 мм	30		% массы
		-от 10 до 20 мм	70		% массы
		-от 20 до 40 мм	При наибольшей крупности заполнителя 20 мм, не нормируется.		% массы
		Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в крупном заполнителе	35		% массы
		Марка бетона по морозостойкости	F150		
		Марка по осадке конуса (П)	2		
		Осадка конуса	5		см
		Расслаиваемость бетонной смеси:			
		- водоотделение	0,2		%
		- раство́ротделение	3		%
		Плотные заполнители бетонной смеси	дозироваться по массе		
		Жидкие составляющие <sup>1</sup>	Дозируются по массе или объему		



		Погрешность дозирования исходных материалов в совмещенных дозаторах для цемента, воды, химических и минеральных добавок	±2		%
		Погрешность дозирования исходных материалов в совмещенных дозаторах для заполнителей	±3		%
		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	360		Бк/кг
		Марка бетона по водонепроницаемости (W)	4		

