

Первая часть заявки

Изучив извещение о проведении электронного аукциона, все опубликованные изменения, размещенного на сайте электронной площадки ЗАО «Сбербанк-АСТ» <http://www.sberbank-ast.ru>, и аукционную документацию, мы выражаем свое согласие на поставку товаров, выполнение работ, оказание услуг, соответствующих требованиям документации электронного аукциона.

Показатели качества, технические и функциональные характеристики товаров(материалов), используемых при выполнении работ:

| № п/п | Наименование товара/материал а | Товарный знак (его словесное обозначение) знак обслуживания, фирменное наименование, патенты, полезные модели, промышленные образцы (при наличии), <u>наименование страны</u> происхождения материалов | Требования к техническим, функциональным, потребительским характеристикам товаров и материалов | Техническое предложение участника закупки |
|----------|--------------------------------------|--|---|---|
| 1 | Гомогенное покрытие | Страна происхождения товара– Россия | <p>Гомогенное покрытие на всю толщину выполнено из поливинилхлорида с наполнителями, придающими линолеуму необходимую массу (благодаря чему он плоско лежит на полу). Гомогенное покрытие должно иметь эпидемиологический сертификат, толщина покрытия общая-2,0 мм; дополнительное защитное покрытие. Толщина рабочего слоя - 2,0 мм, устойчивость к воздействию влаги, устойчивость к воздействию мебели на роликовых ножках - без повреждений; устойчивость к воздействию ножек мебели и каблучков- без повреждений; цветоустойчивость, форма поставки- рулон; прочность (на разрыв). Горючесть - Г1. Воспламеняемость - В2. Распространение пламени - РП1.</p> <p>Дымообразование - Д2. Токсичность - Т2. Показатели пожарной безопасности - КМ2.</p> | <p>Гомогенное покрытие на всю толщину выполнено из поливинилхлорида с наполнителями, придающими линолеуму необходимую массу(благодаря этому он плоско лежит на полу). Гомогенное покрытие имеет эпидемиологический сертификат, толщина покрытия общая-2,0 мм ; имеет дополнительное защитное покрытие. Толщина рабочего слоя - 2,0 мм, устойчиво к воздействию влаги, устойчиво к воздействию мебели на роликовых ножках - без повреждений; устойчиво к воздействию ножек мебели и каблучков- без повреждений; цветоустойчиво, форма поставки- рулон; обеспечена прочность (на разрыв) Горючесть - Г1. Воспламеняемость - В2, Распространение пламени - РП1.</p> <p>Дымообразование - Д2. Токсичность - Т2. Показатели пожарной безопасности - КМ2.</p> |

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| 2 | Заглушка торцевая для пластикового плинтуса | Страна происхождения товара– Россия | Материал: ударопрочный ПВХ. Температура монтажа и эксплуатации: от -5°С до + 60°С. Температура хранения и транспортировки: от -25°С до + 60°С. Форма поставки в пакетах. Правая и левая. Высота более 47 мм. | Материал: ударопрочный ПВХ. Температура монтажа и эксплуатации: от -5°С до + 60°С. Температура хранения и транспортировки: от -25°С до + 60°С. Форма поставки в пакетах. Правая – наличие, левая - наличие. Высота 50 мм. |
| 3 | Кирпич керамический одинарный, размером 250x120x65 мм, марка 100 | Страна происхождения товара– Россия | Марка по прочности М-100. Форма поставки: в поддонах 400 шт. Масса 1 изделия: не ниже 3,3 кг. Влагопоглощение не менее 13,5%. Морозостойкость: не менее 50 циклов. Теплопроводность не ниже 0.52Вт/м °С. | Марка по прочности М-100. Форма поставки: в поддонах 400 шт. Масса 1 изделия: 3,3 кг. Влагопоглощение 13,5%. Морозостойкость: 50 циклов. Теплопроводность 0.52Вт/м °С. |
| 4 | Краска водоэмульсионная ВЭАК-1180 | Страна происхождения товара– Россия АКВА, «Суперпласт», | Состав: латекс, загуститель, наполнители, антисептик. Расход на один слой не более 135 г/м ² ; условная вязкость 15-40с; адгезия: не ниже 3,0 баллов; время высыхания: не выше 5 часов; плотность, г/см ³ около 1,35. Температура рекомендуемая при нанесении около +20°С при влажности 65%. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее 65; прочность к истиранию, кг/мкм до 3,6; толщина 2-слойного покрытия по бетону, мкм 125-155. | Состав: латекс, загуститель, наполнители, антисептик. Расход на один слой 135 г/м ² ; условная вязкость 15-40с; адгезия: 3,0 балла; время высыхания: 5 часов; плотность, г/см ³ 1,35. Температура рекомендуемая при нанесении +20°С при влажности 65%. Массовая доля нелетучих веществ, % 65; прочность к истиранию, кг/мкм 3,5; толщина 2-слойного покрытия по бетону, мкм 125-155. |
| 5 | Плинтус для полов | Страна происхождения товара– Россия | Материал: ударопрочный ПВХ. Температура монтажа и эксплуатации: от -5°С до + 60°С. Температура хранения и транспортировки: от -25°С до + 60°С. Высота более 47 мм. Отклонение от прямолинейности не должно превышать 3 мм на 1 м длины. Изменение линейных размеров, не более 2,0 %. Абсолютная деформация при вдавливании, мм | Материал: ударопрочный ПВХ. Температура монтажа и эксплуатации: от -5°С до + 60°С. Температура хранения и транспортировки: от -25°С до + 60°С. Высота 50 мм. Отклонение от прямолинейности 3 мм на 1 м длины. Изменение линейных размеров, 2,0 %. Абсолютная деформация при вдавливании, мм 0,7 |

| | | | | |
|---|---|-------------------------------------|--|--|
| | | | 0,2-1,6. | |
| 6 | Раствор готовый отделочный тяжелый, известковый 1:2.5 | Страна происхождения товара– Россия | Раствор должен быть предназначен для штукатурных или отделочных работ. Крупность зерен песка не более 5 мм. Марка прочности на сжатие выше М25 и ниже М75. Марка морозостойкости ниже F35. Марка подвижности растворной смеси Пк1 или Пк2. | Раствор предназначен для отделочных работ. Крупность зерен песка 2,5 мм. Марка прочности на сжатие М50. Марка морозостойкости F25. Марка подвижности растворной смеси Пк2. |
| 7 | Раствор готовый отделочный тяжелый, известковый 1:2.0 | Страна происхождения товара– Россия | Раствор должен быть предназначен для штукатурных или отделочных работ. Крупность зерен песка не более 5 мм. Марка прочности на сжатие выше М25 и ниже М75. Марка морозостойкости ниже F35. Марка подвижности растворной смеси Пк1 или Пк2. | Раствор предназначен для отделочных работ. Крупность зерен песка 2,5 мм. Марка прочности на сжатие М50. Марка морозостойкости F25. Марка подвижности растворной смеси Пк2. |
| 8 | Кабель с медными жилами | Страна происхождения товара– Россия | количество жил до 4, сечение кабеля 1,3 (1,5) мм ² . Номинальная частота около 50 Гц, температура окружающей среды при эксплуатации кабеля от -30°С до +50°С, относительная влажность воздуха (при температуре до +35 °С) до 98 %; минимальная температура прокладки кабеля без предварительного подогрева -15 (17)°С; предельная длительно допустимая рабочая температура жил не ниже 70 °С; предельно допустимая температура нагрева жил кабелей в аварийном режиме (или в режиме перегрузки) до 81 °С. максимально допустимая температура жил при коротком замыкании (4 сек.) +160 °С. Должен быть огнестойкий, не распространяющий горение при групповой прокладке, не выделяющий коррозионно-активных газообразных продуктов при горении и | количество жил 3, сечение кабеля 1,5 мм ² . Номинальная частота 50 Гц, температура окружающей среды при эксплуатации кабеля от -30°С до +50°С, относительная влажность воздуха (при температуре до +35 °С) 98 %; минимальная температура прокладки кабеля без предварительного подогрева -15 °С; предельная длительно допустимая рабочая температура жил 70 °С; предельно допустимая температура нагрева жил кабелей в аварийном режиме +80 °С. максимально допустимая температура жил при коротком замыкании (4 сек.) +160 °С. Кабель огнестойкий, не распространяющий горение при групповой прокладке, не выделяющий коррозионно-активных газообразных продуктов при горении и тлении и с низкой токсичностью продуктов горения. |

| | | | | |
|----|------------------------------------|--|--|---|
| | | | тлении и с низкой токсичностью продуктов горения. | |
| 9 | Кран шаровый муфтовый Ф15мм | Страна происхождения товара– Россия | класс герметичности затвора А(В) или Б; температурный интервал: от -20°С до +150°С; материал латунь, присоединение -муфтовое; номинальное давление при рабочей температуре до 25 °С не более 100 бар; средний полный ресурс не 55000 циклов; срок службы около 30 лет. | класс герметичности затвора А. Температурный интервал: от -20°С до +150°С. Материал латунь, присоединение муфтовое. Номинальное давление при рабочей температуре до 25 °С 20 бар. Средний полный ресурс 25000 циклов; срок службы 30 лет. |
| 10 | Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая | Страна происхождения товара– Россия Производитель: Загорский Лакокрасочный завод (ЗЛКЗ) 141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, д.22А | грунтовка должна предназначаться для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. Пленка грунтовки должна быть устойчива к изменению температуры от минус 45 до 60 °С. Цвет пленки грунтовки должен быть красно-коричневый, оттенок не нормируется. Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-4, с, не должна быть менее 45. Степень разбавления грунтовки растворителем не должна быть, %, более 20. Массовая доля нелетучих веществ, % 54-60. Степень перетира должна быть, мкм, не более сорока. Время высыхания до степени 3, не более при (105±5)°С, мин 35, (20+2) °С, ч 24. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3 должна быть не менее 0,35. Эластичность пленки при изгибе, мм, не выше 1; ударная прочность около 50 см; адгезия пленки не более 1. Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, ч, не менее 24. Расслаивание, мл, не выше 5. | грунтовка предназначаться для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от минус 45 до 60 °С. Цвет пленки грунтовки красно-коричневый, оттенок не нормируется. Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-4, с, 45. Степень разбавления грунтовки растворителем %, 20. Массовая доля нелетучих веществ, % 54-60. Степень перетира, мкм, 40. Время высыхания до степени 3, при (105±5)°С, мин 35, (20+2) °С, ч 24. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3 0,35. Эластичность пленки при изгибе, мм, 1; ударная прочность 50 см; адгезия пленки 1. Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, ч, 24. Расслаивание, мл, 5. |
| 11 | Лента ПСУЛ | Страна происхождения товара– Россия | должна быть пропитана акриловым клеем или жидким стеклом, должна применяться для | пропитана акриловым клеем, применяются для уплотнения при монтаже окон и дверей. Не |

| | | | | |
|----|--|--|--|---|
| | | <p>ООО ГиТ «ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ & ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ» Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ</p> | <p>уплотнения при монтаже окон и дверей. Не должна пропускать ветер и влагу в шов, не разрушаться от влаги, солнечного ультрафиолета; должна обеспечивать фильтрацию пара и вентиляцию шва, сохранять эластичность, не растрескиваться со временем. Основа вспененный полиуританна основе акрилового клея или жидкого стекла. Цвет – серый или белый; водопоглощение не более 0,3%; звукопоглощение не менее дБ 25; сопротивление паропроницанию, м2ч Па/Мг не более 0,25; условная прочность при разрыве, МПа – не менее 0,1; усилие отслаивания от деревянной поверхности, кг/см не менее 0,1; удлинение до разрыва - min 200%; адгезия –0,25-0,3 кгс/см; прочность на разрыв - min 120 кПа; деформационная устойчивость - не менее 14%.Хранение при температуре не выше +20оС 24 месяца</p> | <p>пропускает ветер и влагу в шов, не разрушатся от влаги, солнечного ультрафиолета; обеспечивает фильтрацию пара и вентиляцию шва, сохраняет эластичность, не растрескивается со временем. Основа вспененный полиуританна основе акрилового клея. Цвет – белый; водопоглощение 0,3%; звукопоглощение дБ 25; сопротивление паропроницанию, м2ч Па/Мг 0,25; условная прочность при разрыве, МПа –0,1; усилие отслаивания от деревянной поверхности, кг/см 0,1; удлинение до разрыва - min 200%; адгезия –0,3 кгс/см; прочность на разрыв - min 120 кПа; деформационная устойчивость - 14%.Хранение при температуре не выше +20оС 24 месяца</p> |
| 12 | <p>Ерши металлические строительные</p> | <p>Страна происхождения товара– Россия</p> | <p>Область применения – очистка внутренних или боковых поверхностей жаровых труб котлов и теплообменных аппаратов. Диаметр щетки внешний D, мм: не менее 20 и не более 100; Ширина щетки, мм: 100(110); Длина L, мм: не ниже 140 и не выше 160; Резьба: 1/2, BSW.</p> | <p>Область применения – очистка внутренних поверхностей жаровых труб котлов и теплообменных аппаратов. Диаметр щетки внешний D, мм: 32. Ширина щетки, мм: 100. Длина L, мм: 160; Резьба: 1/2, BSW.</p> |
| 13 | <p>Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 мм</p> | <p>Страна происхождения товара– Россия</p> | <p>Шкурка должна быть изготовлена из ткани следующих видов: саржа специальная прочная (СП), саржа средняя N 1 гладкокрашенная (С1Г) или саржа утяжеленная (УГ) или полудвунитка гладкокрашенная (П). Неравномерность толщинышлифовальной шкурки не более 0,15 мм. Разрывная нагрузка в продольном направлении не менее 980Н не более 1764Н, в поперечном направлении не ниже 588Н и</p> | <p>Шкурка изготовлена из ткани следующих видов: саржа специальная прочная (СП). Неравномерность толщины шлифовальной шкурки 0,8 мм. Разрывная нагрузка в продольном направлении 1764 Н, в поперечном направлении 784 Н. Удлинение при разрыве в продольном направлении 3%. Режущая способность 377 мм/мин. Коэффициент водостойкости 0,75. На рабочей поверхности шлифовальной шкурки</p> |

| | | | | |
|----|--------------------------|--|---|---|
| | | | не выше 784Н. Удлинение при разрыве в продольном направлении не более 3%. Режущая способность не выше 948 мм/мин. Коэффициент водостойкости не менее 0,75. На рабочей поверхности шлифовальной шкурки суммарная площадь морщин, складок, участков без абразивных зерен, залитая связкой, не должна превышать 1,0% площади рулона. | суммарная площадь морщин, складок, участков без абразивных зерен, залитая связкой, 1,0% площади рулона. |
| 14 | Олифа комбинированная | Страна происхождения товара– Россия ООО "Стройиндустрия плюс" 443011, г. Самара, ул. Советской Армии, 200-11 | марки К-1,КН-3,К-3, КМ-3,К-5 или эквивалент, первого или второго сорта. Должна представлять собой раствор препарированных растительных масел в уайт-спирите, нефтяном растворителе или смеси указанных растворителей с сольвентом и добавлением различных модификаторов и сиккативов. Технические характеристики: цвет по йодометрической шкале, мг йода, не темнее: 800 (900), условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20+0,5) 0С, с: 20-60; кислотное число, мг КОН/г, не более:10; массовая доля пленкообразующего вещества, %: 70+2; отстой по объему, %, не более: 1; прозрачность: полная или частичная; твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее: 0,1; время высыхания до степени 3, ч, не более 24. | Марка К-3, второго сорта. Представляет собой раствор препарированных растительных масел в уайт-спирите, нефтяном растворителе. Технические характеристики: цвет по йодометрической шкале, мг йода,: 700 , условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20+0,5) 0С, с: 20-60; кислотное число, мг КОН/г,:10; массовая доля пленкообразующего вещества, %: 70+2; отстой по объему, %,: 1; прозрачность: полная; твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы,: 0,1; время высыхания до степени 3, ч, 24. |
| 15 | Электроды | Страна происхождения товара– Россия | Электроды диаметром менее 5 мм Э42. Номинальный диаметр менее 5 мм; номинальная длина электрода (предельное отклонение +3) со стержнем из сварочной проволоки из | Электроды диаметром 4 мм Э42. Номинальный диаметр 4 мм; номинальная длина электрода (предельное отклонение +3) со стержнем из сварочной проволоки из низкоуглеродистой стали |

| | | | | |
|----|------------------|-------------------------------------|--|---|
| | | | <p>низкоуглеродистой или легированной или высоколегированной стали не менее 350 и не более 450мм; максимальный линейный размер поры или шлакового включения 0,85-1,0мм; масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 5кг. Механические свойства при нормальной температуре металла шва или направленного металла: временное сопротивление разрыву не выше 42 кгс/мм²; относительное удлинение ниже 19%; ударная вязкость не менее 8 кгс*м/см². Содержание в наплавленном металле: серы не более 0,04%, фосфора не более 0,045%. Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,2мм.</p> | <p>400мм; максимальный линейный размер поры 1,0мм; масса электродов в пачке 5кг. Механические свойства при нормальной температуре металла шва: временное сопротивление разрыву 42 кгс/мм²; относительное удлинение 18%; ударная вязкость 8 кгс*м/см². Содержание в наплавленном металле: серы 0,04%, фосфора 0,045%. Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода 0,2мм.</p> |
| 16 | Тальк молотый | Страна происхождения товара– Россия | <p>молотый, сорт I,II. Массовая доля прокаленного нерастворимого в соляной кислоте остатка, %, не менее пятидесяти трех. Массовая доля окиси железа в солянокислой вытяжке не более пяти процентов. Остаток на сетке № 009, %, не более 2. Массовая доля влаги, %, от ноль целых пятидесятих до одного целого включительно. Не допускается наличие посторонних примесей, видимых не вооруженным глазом.</p> | <p>Тальк молотый, сорт I. Массовая доля прокаленного нерастворимого в соляной кислоте остатка, %, 53. Массовая доля окиси железа в солянокислой вытяжке 5. Остаток на сетке № 009, %, 2. Массовая доля влаги, %, 1 . Нет посторонних примесей, видимых не вооруженным глазом.</p> |
| 17 | Гипсовые вяжущие | Страна происхождения товара– Россия | <p>марка Г2-6. Предел прочности образцов-балочек размерами 40х40х160 мм в возрасте два часа при сжатии не менее 3 (30) МПа (кгс/см²). Предел прочности образцов-балочек размерами 40х40х160 мм в возрасте два часа при изгибе до 2,0 (20)МПа (кгс/см²). Сроки схватывания начало, не ранее шести</p> | <p>марка Г3. Предел прочности образцов-балочек размерами 40х40х160 мм в возрасте два часа при сжатии 3(30) МПа(кгс/см²) . Предел прочности образцов-балочек размерами 40х40х160 мм в возрасте два часа при изгибе 1,8 (18)МПа(кгс/см²). Сроки схватывания начало, шесть минут, конец</p> |

| | | | | |
|----|--------------------------------------|-------------------------------------|---|---|
| | | | минут, конец не позднее тридцати минут. Грубого, среднего или тонкого помола. Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %, не более 14. Для производства используется гипсовый камень сорт 1-4. Содержание CaSO ₄ 2H ₂ O в гипсовом камне, %, 70-95, кристаллизационной воды 14,64-19,88; серного ангидрита (SO ₃) не ниже 44,18. | тридцать минут. Среднего помола. Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %, 12. Для производства используется гипсовый камень сорт 1. Содержание CaSO ₄ 2H ₂ O в гипсовом камне, %,95, кристаллизационной воды 19,88; серного ангидрита (SO ₃) 44,18. |
| 18 | Растворитель ООО «Химабсолют» | Страна происхождения товара– Россия | Растворитель марки Р-4, Р-5 (Р-4А, Р-5А). Для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных Смол ПСХЛС и ПСХЛН, Массовая доля воды по Фишеру, %, не более 0,7. Летучесть по этиловому эфиру 5-15. Кислотное число, мг КОН/г, не более ноль целых семь сотых. Число коагуляции, %, не менее 24. Не должно наблюдаться свертывания и расслаивания ЛКМ. После высыхания не должно быть поведения пленки на поверхности, а также белесоватых или матовых пятен. Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже минус восемь. Температура самовоспламенения, °С не ниже пятьсот пятидесяти. | марки Р-4. Для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных Смол ПСХЛС и ПСХЛН, Массовая доля воды по Фишеру, %, 0,7. Летучесть по этиловому эфиру 5-15. Кислотное число, мг КОН/г, 0,07. Число коагуляции, %, 24. Не наблюдается свертывания и расслаивания ЛКМ. После высыхания нет поведения пленки на поверхности, а также белесоватых пятен. Температура вспышки в закрытом тигле, °С, минус семь. Температура самовоспламенения, °С 550. |
| 19 | Кислород | Страна происхождения товара– Россия | технический газообразный первого или второго сорта. Объемная доля кислорода не менее 99,5%, объемная доля водяных паров не более 0,009%, объемная доля водорода не более 0,5%. Должен выдерживать испытание :кислород пропускают со скоростью 100-200 см ³ /мин в течение 8-10 мин через стеклянную трубку длиной 10-11 см, диаметром 1,6 см. Узкий конец трубки длиной 2-3 см, диаметром 0,5-0,6 см соединяют с реометром резиновой трубкой. Другой конец трубки закрывают | технический газообразный второго сорта. Объемная доля кислорода 99,5%, объемная доля водяных паров 0,009%, объемная доля водорода 0,48%. выдерживает испытание :кислород пропускают со скоростью 100-200 см ³ /мин в течение 8-10 мин через стеклянную трубку длиной 10-11 см, диаметром 1,6 см. Узкий конец трубки длиной 2-3 см, диаметром 0,5-0,6 см соединяют с реометром резиновой трубкой. Другой конец трубки закрывают резиновой пробкой, в которую вставлена стеклянная трубочка (вход газа). В |

| | | | | |
|----|--|--|---|---|
| | | | <p>резиновой пробкой, в которую вставлена стеклянная трубочка (вход газа). В трубку помещают кусок фильтровальной бумаги размером 6 ´ 7 см с продольными складками шириной примерно 0,5 см, предварительно смоченный раствором фенолфталеина, разбавленного водой 1:10. Кислород считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если не произойдет окрашивания фильтровальной бумаги в розовый, сиреневый или красный цвет.</p> | <p>трубку помещают кусок фильтровальной бумаги размером 6 ´ 7 см с продольными складками шириной примерно 0,5 см, предварительно смоченный раствором фенолфталеина, разбавленного водой 1:10. Кислород соответствует требованиям стандарта, отсутствует окрашивания фильтровальной бумаги в красный цвет.</p> |
| 20 | <p>Раствор готовый кладочный цементный</p> | <p>Страна происхождения товара– Россия</p> | <p>марки не выше марки 50. Раствор готовый кладочный, цементный. Марка по подвижности Пк1- Пк 4. Глубина погружения конуса, см 1-14. Водоудерживающая способность растворных смесей должна быть не менее 90 %. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать 10 %. Растворная смесь не должна содержать золы-уноса более 20 % массы цемента. Температура растворных смесей в момент использования должна быть, °С, не менее 10. Марка раствора не менее М50. Средняя плотность, D, затвердевших растворов в проектном возрасте должна быть, кг/м3 не менее 1500. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть, мм, не более 2,5. При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего должна быть не выше, °С, 60.</p> | <p>марки 50. Раствор готовый кладочный, цементный. Марка по подвижности Пк2. Глубина погружения конуса, см 7. Водоудерживающая способность растворных смесей 90 %. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей 10 %. Растворная смесь содержит золы-уноса 20 % массы цемента. Температура растворных смесей в момент использования, °С, 10. Марка раствора М50. Средняя плотность, D, затвердевших растворов в проектном возрасте, кг/м3 1600. Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм, 2,5. При подогреве заполнителя, применяется цементное вяжущее, температура, °С, 60.</p> |
| 21 | <p>Шпатлевка клеевая</p> | <p>Страна происхождения товара– Россия</p> | <p>Должна соответствовать следующим техническим характеристикам: смесь сухая растворная либо полурасстворная, шпатлевочная и/или клеевая, Пк1, Пк2, Пк3; цвет–серый или белый; связующее–</p> | <p>Соответствует следующим техническим характеристикам: смесь сухая растворная, клеевая, Пк2, ; цвет– белый; связующее– органический клей, водостойкость– неводостойкая ,максимальная</p> |

| | | | | |
|----|--------------|-------------------------------------|--|---|
| | | | <p>органический или натуральный клей, водостойкость– неводостойкая ,максимальная крупность наполнителя должна быть более 0,15 мм, соотношение при смешивании- 1,9-2,1 л воды на 5 кг сухой смеси; расход материала - 1,2 кг на 1м2 при толщине слоя 1 мм; температура применения - от +5 С до +30 С, жизнеспособность раствора– более 7 часов, класс материала, удельная эффективная активность ЕРН (Аэфф), не более - 370 Бк/кг; прочность сцепления с основанием, не ниже 0,2 МПа.</p> | <p>крупность наполнителя 0,16 мм, соотношение при смешивании- 2 л воды на 5 кг сухой смеси; расход материала - 1,2 кг на 1м2 при толщине слоя 1 мм; температура применения - от +5 С до +30 С, жизнеспособность раствора– 8 часов, класс материала, удельная эффективная активность ЕРН (Аэфф), - 370 Бк/кг; прочность сцепления с основанием, 0,2 МПа.</p> |
| 22 | Очес льняной | Страна происхождения товара– Россия | <p>стланцовый, мягкий или жесткий, сорт 4(14), массовая доля инкрустов менее 2,5%. Нормированная влажность льняного очеса не выше 12%. Фактическая влажность льняного очеса не должна быть более 16%. Массовая доля костры и сорных примесей не более 10%, шишковатость не выше 3,9.</p> | <p>стланцовый, мягкий, сорт 4, массовая доля инкрустов 2,2%. Нормированная влажность льняного очеса 12%. Фактическая влажность льняного очеса 16%. Массовая доля костры и сорных примесей 10%, шишковатость 3,9.</p> |
| 23 | Ветошь | Страна происхождения товара– Россия | <p>ветошь должна представлять собой обрезки новой ткани, оставшиеся от текстильного производства, основным назначением должно быть удаление загрязнений с различных поверхностей, должна отлично подходить для удаления пыли, стружки, грязи, должна быть из 100% хлопковой ткани, что должно гарантировать отличную гигроскопичность. Должна быть качественная, ветошь мягкая на ощупь и лишена видимых разрывов и повреждений. Ветошь не должна быть прелой и содержать следы гниения.</p> | <p>ветошь представляет собой обрезки новой ткани, оставшиеся от текстильного производства, основное назначением удаление загрязнений с различных поверхностей, отлично подходит для удаления пыли, состоит из 100% хлопковой ткани, что гарантирует отличную гигроскопичность. Качественная, ветошь мягкая на ощупь и лишена видимых разрывов и повреждений. Ветошь не прелая и не содержит следов гниения.</p> |

| | | | | |
|----|-----------------|-------------------------------------|--|--|
| 24 | Лента бутиловая | Страна происхождения товара– Россия | материал основы Бутилкаучук (изобутен-изопрен эластомер). Диапазон температур от – 40 С до + 100 С, плотность не менее 1,47 г/куб.см, твердость по Шору ок. 52, прочность на сдвиг не ниже 2,8 Н/ 2 мм, сопротивление отслаиванию 27 Н / 25мм. Устойчивость к УФ –хорошая или очень хорошая. Устойчивость к озону - хорошая или очень хорошая. Рекомендуемая область рабочих температур от -10о С до 30о С. Склеиваемые поверхности должны быть сухими, чистыми, и обезжиренными. Грубые шероховатые поверхности должны быть предварительно обработать грунтовкой | материал основы Бутилкаучук. Диапазон температур от – 40 С до + 100 С, плотность 1,47 г/куб.см, твердость по Шору 52, прочность на сдвиг 2,8 Н/ 2 мм, сопротивление отслаиванию 27 Н / 25мм. Устойчивость к УФ –хорошая. Устойчивость к озону - хорошая. Рекомендуемая область рабочих температур от -10° С до 30° С. Склеиваемые поверхности предварительно высушиваются, очищаются, и обезжириваются. Грубые шероховатые поверхности предварительно обрабатывают грунтовкой. |
| 25 | Гвозди толевые | Страна происхождения товара– Россия | должны быть изготовлены по ГОСТ из низкоуглеродистой стальной термически необработанной проволоки без покрытия. Отклонение от соосности головки относительно стержня не должно быть более 0,3 мм. Диаметр головки не ниже 3 мм. Отклонения от круглости головок не должны быть более 0,4 мм. Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя не должен быть более 0,3 мм. Заостренная часть гвоздя должна иметь круглое или квадратное сечение. Угол заострения по граням не должен быть более 40°. Временное сопротивление разрыву, Н/мм 2 740-940. Масса 1000 гвоздей, в пачке 0,482-2,23кг. При изготовлении гвоздей должна использоваться проволока химический состав стали, которой содержат в, % углерода не менее 0,06; марганца % выше 0,24, кремния до 0,30%. | изготовлены по ГОСТ из низкоуглеродистой стальной термически необработанной проволоки без покрытия. Отклонение от соосности головки относительно стержня 0,3 мм. Диаметр головки 3 мм. Отклонения от круглости головок 0,4 мм. Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя 0,3 мм. Заостренная часть гвоздя имеет круглое сечение. Угол заострения по граням 40°. Временное сопротивление разрыву, Н/мм 2 940. Масса 1000 гвоздей, в пачке 2,23кг. При изготовлении гвоздей используется проволока химический состав стали, которой содержит в, % углерода 0,06; марганца % 0,25, кремния 0,25%. |
| 26 | Канаты | Страна происхождения | группа А,Б. Вид конструкции: тросовая, кабельтовая свивка. Размер каната, мм: диаметр 10-64, длина | группа Б. Вид конструкции: тросовая свивка. Размер каната, мм: диаметр 10, длина окружности 30. |

| | | | | |
|----|-----------------------|--|---|---|
| | пеньковые пропитанные | товара– Россия | <p>окружности 30-200. Канаты должны быть изготовлены путем пропитки каната в целом виде или каболок смазкой Е-1, сосновой смолой. Влажность канатов, % нормированная не более 13; влажность канатов, % фактическая не более 16. Число кручений на 1 м каболки, не более 60. Разрывная нагрузка каболки, даН (кгс) не менее 55,9(57). Номинальная линейная плотность каната, ктекс менее 725,00. Число витков на 1 м каната, выше 91. Разрывная нагрузка каната в целом виде даН (кгс), не менее 735 (750). Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам даН (кгс), не менее 793,8 (810). Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее 1068,2 (1090). КИП прядей в канате не менее 0,69; КИП каболок в канате не менее 0,66.</p> | <p>Изготовлены путем пропитки каната в целом виде. Влажность канатов, % нормированная 13; влажность канатов, % фактическая 16. Число кручений на 1 м каболки, 60. Разрывная нагрузка каболки, даН (кгс) 55,9(57). Номинальная линейная плотность каната, ктекс 74,9. Число витков на 1 м каната, 92. Разрывная нагрузка каната в целом виде даН (кгс), 774,2 (790). Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам даН (кгс), 837,9 (855). Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), 1122,1 (1145). КИП прядей в канате 0,69; КИП каболок в канате 0,925.</p> |
| 27 | Метиленхлорид | <p>Страна происхождения товара– Россия</p> <p>ПАО «Химпром» 429952, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, 101</p> | <p>должен представлять собой бесцветную прозрачную жидкость без механических примесей первого или высшего сорта. Температура вспышки в закрытом тигле -минус 14 °С, температура самовоспламенения - не более 580 °С. Плотность при 20 С, г/см3 1,324-1,329. Массовая доля воды % не более 0,01; массовая доля остатка после выпаривания, %, не более 0,0005; массовая доля железа, %, не более 0,0001; массовая доля кислот в пересчете на НСl, %, не более 0,0004; массовая доля хлорорганических примесей, %, не более 0,23 в том числе массовая доля хлороформа, %, не более 0,2; Массовая доля хлористого метилена, %, не менее 98,8. Температура самовоспламенения хлористого метилена, стабилизированного метанолом, не ниже 535 °С, этиловым спиртом не выше 570 °С. Температура плавления °С минус 96,7. Растворимость в воде при 20 °С около 20; показатель преломления при 20 °С до 1,4238; динамическая вязкость при 20 °С, МПа не</p> | <p>представляет собой бесцветную прозрачную жидкость без механических примесей первого сорта. Температура вспышки в закрытом тигле -минус 14 °С, температура самовоспламенения 580 °С. Плотность при 20 С, г/см3 1,324-1,329. Массовая доля воды % 0,01; массовая доля остатка после выпаривания, %, 0,0005; массовая доля железа, %, 0,0001; массовая доля кислот в пересчете на НСl, %, 0,0004; массовая доля хлорорганических примесей, %, 0,23 в том числе массовая доля хлороформа, %, 0,2; Массовая доля хлористого метилена, %, 98,8. Температура самовоспламенения хлористого метилена, стабилизированного метанолом, 535 °С, этиловым спиртом 570 °С. Температура плавления °С минус 96,7. Растворимость в воде при 20 °С 20; показатель преломления при 20 °С 1,423; динамическая вязкость при 20 °С, МПа 0,435; растворимость воды в метиленхлориде при 25 °С, г/л 1,67; температурный коэффициент объемного расширения в интервале 0-</p> |

| | | | | |
|--|--|--|---|-----------------------|
| | | | <p>выше 0,435; растворимость воды в метиленхлориде при 25 °С, г/л не более 1,67; температурный коэффициент объемного расширения в интервале 0-40 °С должен быть ниже 0,00138.</p> | <p>40 °С 0,00135.</p> |
|--|--|--|---|-----------------------|

Весь используемый товар является новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).

Гарантийный срок на выполненные СМР 24 месяца с момента оформления Акта приемки выполненных работ по контракту. Гарантийный срок на материалы и изделия согласно требованиям изготовителя. Мы отвечаем за качество материалов, применяемых при работе, по правилам об ответственности продавца за товары ненадлежащего качества. Гарантии качества распространяются на все конструктивные элементы и работы, выполненные Подрядчиком по настоящему Контракту. Качество выполнения работ, строительных, отделочных материалов, комплектующих изделий будет соответствовать требованиям, предъявляемым действующим законодательством Российской Федерации к данному виду работ, материалов, изделий и отвечать требованиям пожарной безопасности.