**ФОРМА**

**«СВЕДЕНИЯ О ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВАХ) И КАЧЕСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ТОВАРА, ПРЕДСТАВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО ДОКУМЕНТАЦИЕЙ ОБ ОТКРЫТОМ АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/ п | Наименование товара | Указание на наименование страны происхождени я товара | Технические характеристики | Ед. изм. | Указание на товарный знак (его словесное обозначение) (при наличии), знак обслуживания (при наличии), фирменное наименование (при наличии), патенты (при наличии), полезные модели (при наличии), промышленны е образцы (при наличии) |
| Требуемый параметр | Значение, предлагаемое участником |  |
| 1. | Проволока стальная канатная ГОСТ 7372-79 | Страна происхождения товара – Россия. | Вид поверхности | оцинкованная |  |  |  |
| Группа в зависимости от поверхностной плотности цинка |  ОЖ |  |  |
| Марка по механическим свойствам | 1 |  |  |
| Маркировочная группа | 1470 (150) |  | н/мм2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | по временному сопротивлению разрыву |  |  |  |  |
| Номинальный диаметр проволоки | 2,60 |  | мм |
| Предельное отклонение диаметра проволоки в сторону увеличения | +0,12 |  | мм |
| Предельное отклонение диаметра проволоки в сторону уменьшения | -0,03 |  | мм |
| Овальность проволоки | половина поля допуска на диаметр |  |  |
| Цинковое покрытие проволоки | сплошное, без пропусков и трещин, видимых без увеличительных приборов, есть отдельные наплывы величиной, равной двойного плюсового допуска от фактического диаметра проволоки.  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | Сцепление цинкового покрытия со стальной основой прочное. Цинковое покрытие не отслаивается и не растрескивается при спиральной навивке проволоки на цилиндрический сердечник диаметром равным 3 мм |  |  |  |
| Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву в партии | +17 |  | % |
| Разбег временного сопротивления разрыву в одном мотке | 140 (14) |  | н/мм2 (кгс/мм2) |
| Число скручиваний проволоки | 15 |  |  |
| Число перегибов проволоки | 8 |  |  |
| Поверхностная плотность цинка  | 230 |  | г/м2 |
| Форма изготовления | В мотках  |  |  |
| Намотка проволоки | проводится без перепутывания витков и обеспечивает |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | свободное сматывание проволоки с мотков. При освобождении мотка от вязок проволока не сворачивается в "восьмерку" |  |  |  |
| Масса отрезка проволоки | 40 |  | кг |
| Количество отрезков проволоки в мотке  | 1 |  |  |
| 2. | Сталь листовая оцинкованная тип 1ГОСТ 14918-80,ГОСТ 19904-90 | Страна происхождения товара – Россия. |  Толщина | 0,6 |  | мм |  |
| Ширина | 1400 |  | мм |
| Длина | 2000 |  | мм |
| Отклонения по толщине | ±0,06 |  | мм |
| Отклонения по ширине | +10 |  | мм |
| Отклонения по длине | +15 |  | мм |
| Отклонения от плоскостности | 12 |  | мм |
| Категория вытяжки | Н |  |  |
| Точность изготовления | БТ, БШ, БД |  |  |
| Плоскостность проката | ПУ |  |  |
| Группа назначения | ХШ |  |  |
| Марка стали | Ст3кп |  |  |
| Марка цинкового покрытия стали | Ц0 |  |  |
| Класс толщины покрытия стали | 1 |  |  |
| Равномерность толщины цинкового покрытия стали | С нормальной разнотолщинностъю |  |  |
| Масса 1 м2 слоя | 300 |  | г |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | покрытия стали, нанесенного с двух сторон |  |  |  |  |
| Толщина покрытия | 20 |  | мкм |
| Временное сопротивление разрыву стали | 350 |  | МПа |
| Относительное удлинение стали при L0=80 мм | 22 |  | % |
| Степень раскисления стали | Кипящая |  |  |
| 3. | Гвозди строительные ГОСТ 4028-63,ГОСТ 283-75 | Страна происхождения товара – Россия. | Тип головки | коническая |  |  |  |
| Диаметр стержня | 1,8 |  | мм |
| Длина гвоздя | 60 |  | мм |
| Торцовая поверхность головки гвоздей | рифленая |  |  |
| Отклонение от соосности головки относительно стержня | 0,2 |  | мм |
| Тип сечения заостренной части гвоздя | квадратное |  |  |
| Угол заострения по граням | 40 |  | ° |
| Отклонения от круглости головок | 0,4 |  | мм |
| Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя | 0,5 |  | мм |
| Продольные лыски на стержне гвоздя с поперечными рисками от | есть |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | подающего ножа, четырехстороннее смятие, незначительные насечки и следы от разъемных матриц |  |  |  |  |
| Диаметрально расположенные наплывы металла под головкой гвоздя | есть |  |  |
| Масса 1000 шт. | 1,160 |  | кг |
| 4. | Заклепка | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначена для соединений изделий из листового материала при выполнении монтажных работ |  |  |  |
| Наибольшая толщина соединяемых между собой листов | 3 |  | мм |
| Габаритные размеры комбинированных заклепок: |  |  |  |
| - длина | 8 |  | мм |
| - диаметр заклепки | 4,8 |  | мм |
| Масса заклепки | 0,0025 |  | кг |
| Стержни заклепок | подвергнуты цинковому покрытию с последующим хроматированием |  |  |
| 5. | Пена монтажная | Страна происхождения товара – Россия. | Области применения | установка окон и дверей, герметизация |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | отверстий, щелей, стыков, герметизация мест соединения кровельных конструкций и изоляционных материалов, создание звукоизоляционных экранов, герметизация проходов вокруг труб, монтаж строительных деталей |  |  |  |
| Свойства | обладает следующими свойства: хорошая адгезия к большинству строительных материалов, хорошие тепло- и звукоизоляционные свойства, влагоустойчивая, не разрушается с течением времени. |  |  |
| Общие требования | паронепроницаемая и водонепроницаемая, не подвержена гниению и воздействию насекомых-вредителей. обладает хорошей |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | сопротивляемостью механическим воздействиям.Затвердевшая пена не представляет вреда для здоровья. В свободном состоянии пена расширяется в 3 раза. После нанесения отверждается в полужѐсткую.Образование поверхностной плѐнки происходит через 10 минут |  |  |  |
| Образование поверхностной пленкипри 20 °C и относительной влажности 60% | через 10 |  | мин |
| Температура использования  | +5… +30  |  | °C |
| Скорость отверждения для слоя толщиной 3см | 30 |  | мин |
| Влагопроницаемость | 70 |  | г/м²/24 часа |
| Время высыхания верхнего слоя | 21 |  | мин |
| Плотность | 27 |  | кг/м³ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Термостойкость  | – 40…+100 |  | °C |  |
| Сопротивление при растяжении  | 0,197 |  | МПа |
| Сопротивление при сжатии | 0,083 |  | МПа |
| Влагопоглощение | 0,9 |  | % |
| 6. | Грунтовка | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначена для грунтовки минеральных оснований перед наложением тонкослойных силикатныхштукатурных покрытий и красок, для грунтовки высохшего армированного слоя в системах утепления и для грунтовки минеральных оснований таких, как: бетон, цементные плиты, цементные, цементно-известковые, минеральные и силикатныештукатурки |  |  |  |
| Цвет | молочный |  |  |
| Консистенция | жидкость |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Время высыхания одного слоя | 24 |  | ч |  |
| Плотность | 1,1 |  | кг/дм3 |
| Расход при однократном нанесении | 0,15 |  | кг/м2 |
| Температура применения  | +10…+25 |  | °С |
| 7. | Грунтовка полимерная | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначена для грунтовки основания перед нанесением тонкослойных акриловых (под штукатурки, совпадающие по цвету с основанием)и минеральных штукатурок, а также перед окрашиванием растворимыми в воде (эмульсионными) красками, изготовленными на основе акрила и поливинилацетата, для грунтовки армированного слоя в системах утепления, а также на ровных соответственно подготовленных минеральных |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | основаниях (таких, как бетонные поверхности, цементные, цементно- известковые игипсовые штукатурки, а также гипсокартонные плиты) |  |  |  |
| Цвет | молочный |  |  |
| Консистенция | жидкость |  |  |
| Время высыхания одного слоя | 5 |  | ч |
| Плотность | 1,1 |  | кг/дм3 |
| Расход при однократном нанесении | 0,13 |  | кг/м2 |
| Температура применения  | +5…+25 |  | °С |
| После нанесения грунтовка  | Не шелушится и не растрескивается |  |  |
| 8. | Краска силикатная | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначена для нанесения декоративных, реставрационных и консервационных малярных покрытий на наружных минеральных фасадах зданий |  |  |  |
| Общие требования | образовывает прочно связанное с основанием цветное покрытие с высокой |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | паропроницаемостью и стойкостью к воздействию атмосферных факторов. имеет возможность использования на таких основаниях, как: силикатные, минеральные, цементные и цементно- известковые штукатурки, а также бетонные поверхности и цементные плиты. |  |  |  |
| Степень блеска | матовая |  |  |
| Объемная плотность | 1,50 |  | кг/дм3 |
| Время высыхания одного слоя | 24 |  | ч |
| Полное затвердевание | 24 |  | ч |
| Расход при однократном нанесении | 0,16 |  | кг/м2 |
| Консистенция | густая жидкость |  |  |
| Стойкость к мокрому скоблению, движений щеточкой | 2100 |  |  |
| Диффузионное сопротивление | 0,02 |  |  |
| Температура применения  | +5…+25 |  | °С |
| 9. | Лента ПСУЛ |  | Назначение | представляет |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Страна происхождения товара – Россия. |  | собой вспененную полиуретановую ленту, пропитанную акриловым клеем.Предназначена для уплотнения при монтаже окон и дверей. подходит как для наружного применения, так и для внутреннего применения |  |  |  |
| Свойства | Не пропускает ветер и влагу в шов, не разрушается от влаги, не разрушается от солнечного ультрафиолета, обеспечивает фильтрацию пара и вентиляцию шва (дышит), дает возможность герметизации стыков с неровными поверхностями (в т.ч. кирпичные стены), дает возможность проведения работ вне зависимости от |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | температуры воздуха, сохраняет эластичность, не растрескивается со временем |  |  |  |
| Цвет | серый |  |  |
| Толщина в сжатом состоянии1 | 2-16 |  | мм |
| Максимальная толщина в расширенном состоянии | 80 |  | мм |
| Прочность на разрыв | 90 |  | кПа |
| Деформационная устойчивость | 14 |  | % |
| Адгезия  | 0,3 |  | кгс/см |
| Удлинение до разрыва | 200 |  | % |
| Температурная устойчивость | +100 |  | °С |
| Теплопроводность | 0,053 |  | Вт/(м оС) |
| Класс огнестойкости | В1 – трудновоспламеняемый |  |  |
| Температура эксплуатации минимальная | -50 |  | °С |
| Расчетный коэффициент паропроницаемости | 0,15 |  | мг/(м.ч.Па) |
| Устойчивость к дождю и ветру при давлении 600 Па | в течении 3-х часов |  |  |
| 10. | Сетка армирующая фасадная | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | использоуется как армирующий элемент штукатурных и защитно-декоративных |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | покрытий наружных и поверхностей зданий |  |  |  |
| Материал | изготовлена из нитей и ровингов безщелочного алюмоборосиликатного стекла марки «Е» ажурным переплетением |  |  |
| Пропитка | пропитаны специальным полимерным составом, который обеспечивает стабильность структуры сетки, устойчивость против воздействия щелочной среды, высокую разрывную нагрузку |  |  |
| Размер ячейки | 4х4 |  | мм |
| Номинальная толщина | 0,47 |  | мм |
| Поверхностная плотность | 165 |  | гр./м2 |
| Прочность на разрыв по основе | 2000 |  | Н/5см |
| Прочность на разрыв по утку | 2000 |  | Н/5см |
| Предел прочности на разрыв после щелочного теста: по основе | 1200 |  | Н/5см |
| Предел прочности на разрыв после щелочного теста: по утку | 1200 |  | Н/5см |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 11. | Дюбель распорный тип 1ГОСТ 380-2005,ГОСТ 3640-94,ГОСТ 26996-86 |  Страна происхождения товара – Россия | Дюбель распорный  | Изготовлен из полипропилена с металлическим стержнем |  |  |  |
| Размер дюбеля  | 10х130 |  | мм |
| Марка | 01003 |  |  |
| Сорт | 1 |  |  |
| Показатель текучести расплава | 0,39 |  | г/10 мин |
| Разброс значений показателя текучести расплава в пределах партии | ±25 |  | % |
| Количество включений | 10 |  | шт |
| Массовая доля летучих | 0,12 |  | % |
| Предел текучести при растяжении | 31 |  | МПа |
| Относительное удлинение при разрыве | 400 |  |  |
| Стойкость к термоокислительному старениюдля рецептур 10,11,16 | 360 |  | ч |
| Стойкость к термоокислительному старениюдля рецептур 12 | 400 |  | ч |
| Стойкость к термоокислительному | 800 |  | ч |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | старениюдля рецептур 29, 30 |  |  |  |  |
| Цвет | Белый |  |  |
| Марка стали1 | Ст3пс; Ст3сп; Ст3кп; Ст4пс; Ст4кп; Ст4сп; Ст5сп; Ст5пс |  |  |
| 12. | Сталь листовая оцинкованная тип 2ГОСТ 14918-80,ГОСТ 19904-90 | Страна происхождения товара – Россия. | Толщина | 0,7 |  | мм |  |
| Ширина | 950 |  | мм |
| Изготовление | в листах |  |  |
| Длина | 2000 |  | мм |
| Телескопичность | 40 |  | мм |
| Точность изготовления по толщине | БТ  |  |  |
| Точность изготовления по ширине | БШ  |  |  |
| Точность изготовления по длине | БД  |  |  |
| Плоскостность проката | ПН |  |  |
| Характер кромки | О  |  |  |
| Категория вытяжки | Н |  |  |
| Предельное отклонение по толщине | ±0,09 |  | мм |
| Разнотолщинность проката в одном поперечном сечении | равна половины суммы предельныхотклонений по толщине |  |  |
| Предельное отклонение по ширине | +5 |  | мм |
| Предельное отклонение по длине | +20 |  | мм |
| Предельное отклонение от плоскостности | 12 |  | мм |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Серповидность на длине 1 м  | 2 |  | мм |  |
| Серповидность, косина реза и отклонение от угла | Не выводит листы за номинальный размер |  |  |
| 13. | Дюбель распорный тип 2ГОСТ 380-2005,ГОСТ 3640-94,ГОСТ 26996-86 | Страна происхождения товара – Россия. | Дюбель  | С калиброванной головкой, изготовленный из полипропилена с металлическим стержнем |  |  |  |
| Размер дюбеля  | 3х25 |  | мм |
| Материал | полипропилен |  |  |
| Марка | 01003 |  |  |
| Сорт | 1 |  |  |
| Показатель текучести расплава | 0,39 |  | г/10 мин |
| Разброс значений показателя текучести расплава в пределах партии | ±25 |  | % |
| Количество включений | 10 |  | шт |
| Массовая доля летучих | 0.12 |  | % |
| Предел текучести при растяжении | 31 |  | МПа |
| Относительное удлинение при разрыве | 400 |  |  |
| Стойкость к | 360 |  | Ч |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | термоокислительному старениюдля рецептур 10,11,16 |  |  |  |  |
| Стойкость к термоокислительному старениюдля рецептур 12 | 400 |  | Ч |
| Стойкость к термоокислительному старениюдля рецептур 29, 30 | 800 |  | Ч |
| Цвет | Белый |  |  |
| Марка стали1 | Ст3пс; Ст3сп; Ст3кп; Ст4пс; Ст4кп; Ст4сп; Ст5сп; Ст5пс |  |  |
| 14. | Клей универсальный для систем утепления | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначен для приклеивания плит из минеральной ваты и выполнения на ее поверхности слоя, армированного сеткой из стекловолокна при утеплении в технологии бесшовной системы утепления внешнихстен зданий. |  |  |  |
| Применение | Применяется в системах утеплений, основанных на фасадных плитах из минеральной ваты с неупорядоченным |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | (хаотичным), параллельным поверхности плиты (ламинарным) и перпендикулярным поверхности расположением волокон (ламельная вата) |  |  |  |
| Расход при приклеивании фасадных плит из минеральной ваты | 4 |  | кг/м2 |
| Расход при приклеивании ламельных плит из минеральной ваты | 5 |  | кг/м2 |
| Температура применения  | +5…+25 |  | °C |
| Время использования готовой смеси  | 1,5 |  | ч |
| Насыпная плотность | 1,6 |  | кг/дм3 |
| Сток  | 0,14 |  | мм |
| Сцепление с бетоном | 0,7 |  | Мпа |
| Сцепление с плитами из минеральной ваты с неупорядоченным расположением волокон, параллельным поверхности плиты (ламинарным) | 0,02 |  | Мпа |
| Сцепление с плитами из минеральной ваты с расположением волокон, | 0,02 |  | Мпа |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | перпендикулярным поверхности плиты (ламельная вата) |  |  |  |  |
| Консистенция | сухой порошок |  |  |
| Цвет | серый |  |  |
| 15. | Клей для приклеивания минеральной ваты | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначен для приклеивания к основанию фасадных плит из минеральной ваты с неупорядоченным строением волокон, параллельным поверхности плиты (ламинарным) и перпендикулярным (ламельная вата) при утеплении наружных стен зданий в технологии бесшовной системы утепления |  |  |  |
| Расход при приклеивании фасадных плит из минеральной ваты | 4 |  | кг/м2 |
| Расход при приклеивании ламельных плит из минеральной ваты | 5 |  | кг/м2 |
| Температура применения  | +5…+25 |  | °C |
| Время использования | 1 |  | ч |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | готовой смеси |  |  |  |  |
| Насыпная плотность | 1,45 |  | кг/дм3 |
| Сток  | 0,09 |  | мм |
| Сцепление с бетоном | 0,4 |  | Мпа |
| Сцепление с плитами из минеральной ваты с неупорядоченным расположением волокон, параллельным поверхности плиты (ламинарным) | 0,016 |  | Мпа |
| Сцепление с плитами из минеральной ваты с расположением волокон, перпендикулярным поверхности плиты (ламельная вата) | 0,016 |  | Мпа |
| Консистенция | сухой порошок |  |  |
| Цвет | серый |  |  |
| 16. | Профиль цокольный | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначен для наружных штукатурных работ, для обеспечения защиты теплоизоляции от проникновений влаги, облегчения ровного нанесения штукатурки, в качестве опорной планки для плит утеплителя в системе теплоизоляции |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | фасадов |  |  |  |
| Длина | 2500 |  | мм |
| Ширина | 50 |  | мм |
| Толщина стенки | 0,6 |  | мм |
| Материал | алюминий |  |  |
| 17. | Уголок ПВХ с стеклосеткой | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначен для защиты от механических повреждений |  |  |  |
| Толщина профиля | 1,1 |  | мм |
| Ширина профиля | 25х25 |  | мм |
| Длина профиля | 250 |  | см |
| Ширина сетки с одной стороны | 10 |  | см |
| Ширина сетки со второй стороны | 15 |  | см |
| Длина сетки | 260 |  | см |
| Плотность сетки | 150 |  | г/м2 |
| Прочности сцепления стеклоткани | 20 |  | Н |
| 18. | Штукатурка фасадная декоративная | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначена для выполнения декоративных и защитных тонкослойных штукатурных покрытий снаружи и внутри зданий |  |  |  |
| Расход | 3,0 |  | кг/м2 |
| Температура применения | +5…+25 |  | °С |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Грануляция зерна | 1,5 |  | мм |
| Объемная плотность | 1,70 |  | кг/дм3 |
| Диффузионное сопротивление |  0,31 |  | м |
| Поверхностная влагоѐмкость | 0,480 |  | кг/м2 x ч |
| 19. | Плиты теплоизоляционны е | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначены для использования при утеплении внешних и внутренних ограждающих конструкций, например, цоколей, стен, перегородок, фасадных систем |  |  |  |
| Толщина плит | 30 |  | мм |
| Поверхность плит | фрезерованная |  |  |
| Прочность на сжатие при 10% линейной деформации | 0,2 |  | Мпа |
| Водопоглощение за 24 часа | 0,5 |  | % по объему |
| Категория стойкости к огню | Г3 |  |  |
| Коэффициент теплопроводности при 25 °С | 0,03 |  | Вт/(м×°К) |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Расчетный коэффициент теплопроводности при условиях эксплуатации "А" | 0,031 |  | Вт/(м×°К) |  |
| Расчетный коэффициент теплопроводности при условиях эксплуатации "Б" | 0,032 |  | Вт/(м×°К) |
| Звукоизоляция перегородки  | 41 |  | дБ |
| Ширина плит | 600 |  | мм |
| Длина плит | 1200 |  | мм |
| Температурный диапазон эксплуатации  | -100…+75 |  | °С |
| 20. | Гвозди для строительства ГОСТ 4028-63 | Страна происхождения товара – Россия. | Тип головки | Плоская |  |  |  |
| Диаметр стержня  | 1,6 |  | мм |
| Длина гвоздя | 50 |  | мм |
| Масса 1000 шт. | 0,791 |  | кг |
| 21. | Сетка проволочная тканаяГОСТ 3826-82 | Страна происхождения товара – Россия. | Номер сетки | 05 |  |  |  |
| Номинальный размер стороны ячейки в свету | 0,50 |  | мм |
| Номинальный диаметр проволоки | 0,20 |  | мм |
| Ширина сетки | 1000  |  | мм |
| Живое сечение сетки | 51,0 |  | % |
| Масса 1 м2 сетки | 0,74 |  | кг |
| Переплетение проволок в сетке | правильное. Пропуска проволок нет |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Повреждения, дефекты сетки | Сетки не имеют механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест |  |  |  |
| Закрайки | нет |  |  |
| Общие требования | Сетки свернуты в рулоны. Количество кусков одинаковой длины в рулоне пять. Длина куска 3 м |  |  |
| Масса рулона  | 11,1  |  | кг |
| 22. | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 | Страна происхождения товара – Россия. | Плотность Ρ204,  | 0,790 |  | г/см3 |  |
| Фракционный состав: температура начала перегонки уайт-спирита (нефраса-С4- 155/200) | 160 |  | °С |
| 10 % уайт-спирита (нефраса-С4- 155/200) перегоняется при температуре | 170 |  | °С |
| 90 % уайт-спирита (нефраса-С4- 155/200) перегоняется при температуре | 195 |  | °С |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | до 200 °С перегоняется  | 98 |  | % |  |
| остаток в колбе | 2,0 |  | % |
| Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле  | 33 |  | °С |
| Летучесть по ксилолу | 4,0 |  |  |
| Анилиновая точка  | 65 |  | °С |
| Массовая доля ароматических углеводородов | 16 |  | % |
| Массовая доля общей серы | 0,025 |  | % |
| Испытание на медной пластинке | выдерживает |  |  |
| Содержание водорастворимых кислот и щелочей | отсутствие |  |  |
| Содержание механических примесей и воды | отсутствие |  |  |
| Цвет1 | Не темнее эталонного раствора |  |  |
| 23. | Портландцемент ГОСТ 10178-85 | Страна происхождения товара – Россия. | Вид | Портландцемент с добавками |  |  |  |
| Показатель твердения | Нормального твердения |  |  |
| Марка по прочности при сжатии в 28-суточном | 400 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | возрасте |  |  |  |  |
| Общее количество активных минеральных добавок | 20 |  | % по массе |
| Количество добавок осадочного происхождения (кроме глиежа) | 5 |  | % по массе |
| Количество доменных гранулированных и электротермофосфорных шлаков | 5 |  | % по массе |
| Количество прочих активных добавок (включая глиеж) | 10 |  | % по массе |
| Предел прочностипри изгибе в возрасте 28 суток | 5,4 (55) |  | Мпа (кгс/см2) |
| Предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток | 39,2 (400) |  | Мпа (кгс/см2) |
| Начало схватывания цемента наступает через 45 минут, а конец – через 10 часов от начала затворения | Начало схватывания цемента наступает через 45 минут, а конец – через 10 часов от начала затворения |  |  |
| Тонкость помола цемента такая, что при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой N 008 проходит 85 % массы просеиваемой пробы | Тонкость помола цемента такая, что при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой N 008 проходит 85 % массы просеиваемой пробы |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Массовая доля ангидрида серной кислоты | 2 |  | % по массе |  |
| 24. | Пакля пропитанная | Страна происхождения товара – Россия. | Общие требования | Представляет собой льняную паклю, пропитанную антисептическим материалом |  |  |  |
| Линейная плотность | 200 |  | ктекс |
| Массовая доля костры | 24 |  | % |
| Масса пропитанного рулона | 15 |  | кг |
| 25. | Шпатлевка | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение | предназначена для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей |  |  |  |
| Общие требования | представляет собой густую вязкую шпатлевочную массу, состоящую из смеси пигментов, наполнителей и раствора поливинилхлоридной хлорированной смолы в органических растворителях с |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | добавлением пластификатора |  |  |  |
| Внешний вид шпатлевочного покрытия после высыхания | ровная, однородная, без пузырей, царапин, трещин и механических включений |  |  |
| Цвет | серый |  |  |
| Массовая доля нелетучих веществ | 67 |  | % |
| Условная вязкость при температуре (20,0+0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм | 45 |  | сек |
| Способность шпатлевки шлифоваться | шлифуется водой |  |  |
| Разбавитель |  | растворитель |  |  |
| 26. | Раствор готовый штукатурный ГОСТ 28013-98,ГОСТ 30108-94,ГОСТ 125-79,ГОСТ 9179-77,ГОСТ 10178-85,ГОСТ 25328-82,ГОСТ 8736-2014 | Страна происхождения товара – Россия. | Назначение растворов | штукатурные |  |  |  |
| Тип по применяемым вяжущим | простые |  |  |
| Тип по средней плотности | тяжелые |  |  |
| Марка по подвижности (Пк) | 2 |  |  |
| Норма подвижности по погружению конуса | 5 |  | см |
| Водоудерживающая способность | 90 |  | % |
| Расслаиваемость | 10 |  | % |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | свежеприготовленных смесей  |  |  |  |  |
| Содержание золы- уноса | 20 |  | % массы цемента |
| Влажность сухих растворных смесей | 0,1 |  | % по массе |
| Марка по прочности растворов на сжатие | М100 |  | кгс/см2 |
| Морозостойкость  | F150 |  |  |
| Средняя плотность: |  |  |  |
| - легкие растворы  | Используется тяжелый раствор |  | кг/м3 |
| - тяжелые растворы | 1600 |  | кг/м3 |
| Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения | 10 |  | % |
| В качестве вяжущих материалов | цементы для строительных растворов |  |  |
| Содержание щелочей в цементных вяжущих | 0,6 |  | % по массе |
| Вид известкого вяжущего | Не применяется |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Плотность известкового молочка | Не применяется |  | кг/м3 |  |
| Содержание извести в известковом молочке | Не применяется |  | % по массе |
| Известковое вяжущее | Не применяется |  |  |
| Температура известкового теста | Не применяется |  | °С |
| Заполнитель | Песок для строительных работ  |  |  |
| Наибольшая крупность зерен заполнителя | 2,5 |  | мм |
| Класс материалов, применяемых для приготовления растворных смесей | I-II |  |  |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, материалов, применяемых для приготовления | 360 |  | Бк/кг |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | растворных смесей |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Погрешность дозирования: |  |  |  |
| -воды и добавок | ±1 |  | % |
| -заполнителей | ±2 |  | % |
| Марка гипсовых вяжущих | Не используется |  |  |
| Категория качества гипсовых вяжущих | Не используется |  |  |
| Предел прочности образцов-балочек гипсовых вяжущих размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч при сжатии | Не используется |  | МПа (кгс/см2) |
| Предел прочности образцов-балочек гипсовых вяжущих размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч при изгибе | Не используется |  | МПа (кгс/см2) |
| Вид вяжущего гипсовых вяжущих в зависимости от сроков схватывания | Не используется |  |  |
| Срок схватывания гипсовых вяжущих, начало | Не используется |  | мин |
| Срок схватывания гипсовых вяжущих, конец | Не используется |  | мин |
| Вид вяжущего гипсовых вяжущих в зависимости от степени помола | Не используется |  |  |
| Индекс сроков твердения | Не используется |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | гипсовых вяжущих |  |  |  |  |
| Индекс степени помола гипсовых вяжущих | Не используется |  |  |
| Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм гипсовых вяжущих | Не используется |  | % |
| Объемное расширение гипсовых вяжущих | Не используется |  | % |
| Тип извести в зависимости от условий твердения | Не используется |  |  |
| Тип извести в зависимости от содержания в ней оксидов кальция и магния | Не используется |  |  |
| Тип извести по фракционному составу | Не используется |  |  |
| Тип извести по времени гашения | Не используется |  |  |
| Время гашения извести | Не используется |  | мин |
| Материалы, применяемые при производстве извести | Не используется |  |  |
| Сорт извести | Не используется |  |  |
| Активные СаО+MgO извести | Не используется |  | % по массе |
| Активный MgO извести | Не используется |  | % по |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | массе |  |
| СО2 извести | Не используется |  | % по массе |
| Непогасившиеся зерна извести | Не используется |  | % |
| Испытание на равномерность изменения объема извести | Не используется |  |  |
| Вид портландцемента по вещественному составу | Не используется |  |  |
| Показатель твердения портландцемента | Не используется |  |  |
| Марка портландцемента по прочности при сжатии в 28-суточном возрасте | Не используется |  |  |
| Предел прочностипри изгибе портландцемента в возрасте 28 суток | Не используется |  | Мпа (кгс/см2) |
| Предел прочности при сжатии портландцемента в возрасте 28 суток | Не используется |  | Мпа (кгс/см2) |
| Схватывание портландцемента | Не используется |  |  |
| Тонкость помола портландцемента (прохождение | Не используется |  | % |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | портландцемента при просеивании пробы портландцемента сквозь сито с сеткой N 008) |  |  |  |  |
| Массовая доля ангидрида серной кислоты в портландцементе | Не используется |  | % по массе |
| Массовая доля гранулированного шлака в шлакопортландцементе  | Не используется |  | % по массе |
| Марка шлакопортландцемента | Не используется |  |  |
| Состав шлакопортландцемента | Не используется |  |  |
| Массовая доляоксида магния в клинкере шлакопортландцемента  | Не используется |  | % |
| Массовая доля активных минеральный добавок в шлакопортландцементе | Не используется |  | % по массе |
| Массовая доля доменных гранулированных и | Не используется |  | % по массе |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | электротермофосфорных шлаков в шлакопортландцементе |  |  |  |  |
| Массовая доля прочих активных минеральных добавок, включая глиеж в шлакопортландцементе до | Не используется |  | % по массе |
| Предел прочности при изгибе шлакопортландцемента в возрасте 28 суток | Не используется |  | МПа (кгс/см2) |
| Предел прочности при сжатии шлакопортландцемента в возрасте 28 суток | Не используется |  | МПа (кгс/см2) |
| Начало схватывания шлакопортландцемента  | Не используется |  | мин |
| Конец схватывания шлакопортландцемента не позднее от начала затворения | Не используется |  | ч |
| Тонкость помола цемента (% прохождения массы просеиваемой пробы при просеивании пробы шлакопортландцемента сквозь сито с сеткой N 008) | Не используется |  | % |
| Массовая доля активных минеральных добавок | Не используется |  | % по массе |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | осадочного происхождения, кроме глиежа в шлакопортландцементе |  |  |  |  |
| Массовая доля ангидрида серной кислоты в шлакопортландцементе | Не используется |  | % по массе |
| Активные минеральные добавки и добавки- наполнители в цементе | электротермофосфорны е шлаки, кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательны х печей, гипсовый камень |  |  |
| В цементе есть кварцевый песок с содержанием оксида кремния | 90 |  | % |
| Содержание глинистых, илистых и мелких пылевидных фракций величиной менее 0,05 мм в кварцевом песке  | 3 |  | % |
| Содержание клинкера в цементе | 20 |  | % |
| Пластифицирующие | 0,5 |  | % массы |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | добавки, улучшающие качество цемента |  |  | цемента |  |
| Гидрофобизирующие добавки, улучшающие качество цемента | 0,3 |  | % массы цемента |
| Воздухововлекающие добавки в цементе  | 0,9 |  | % массы цемента |
| Предел прочности цемента при сжатии в 28- суточном возрасте | 19,6 (200) |  | Мпа (кгс/см2) |
| Начало и конец от начала затворения схватывания цемента | Начало схватывания цемента наступает через 45 минут, конец через 12 часов от начала затворения |  |  |
| Тонкость помола цемента (% прохождения массы просеиваемой пробы при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой N 008) | 88 |  | % |
| Содержание ангидрида серной кислоты в цементе | 2,0 |  | % массы цемента |
| Содержание в цементе щелочных оксидов  | 2 |  | % массы цемента |
| Водоотделение цементного теста, изготовленного при В/Ц=1,0 | 30 |  | % |
| Содержание глинистых | Не применяется |  | % |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | частиц размером менее 0,4 мм в глине |  |  |  |  |
| Содержание песчаных частиц размером более 0,16 мм в глине | Не применяется |  | % |
| Содержание химических составляющих от массы сухой глины: |  |  |  |
| - сульфатов и сульфидов в пересчете на SO3 | Не применяется |  | % |
| - сульфидной серы в пересчете на SO3 | Не применяется |  | % |
| - слюды | Не применяется |  | % |
| - растворимых солей (вызывающих выцветы и высолы) сумма оксидов железа | Не применяется |  | % |
| - растворимых солей (вызывающих выцветы и высолы) сумма оксидов калия и натрия | Не применяется |  | % |
| Общие требования к глине | Не применяется |  |  |
| Тип песка | песок природный |  |  |
| Группа крупности песка | средний |  |  |
| Область применения песка по результатам радиационно- гигиенической оценки | Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Класс песка | I |  |  |  |
| Модуль крупности песка | 2,4 |  |  |
| Полный остаток песка на сите с сеткой N 063 | 44 |  | % по массе |
| Содержание зерен песка крупностью cв. 5 мм | 5 |  | % по массе |
| Содержание зерен песка крупностью cв. 10 мм | 0,5 |  | % по массе |
| Содержание зерен песка крупностью менее 0,16 мм | 5 |  | % по массе |
| Содержание посторонних засоряющих примесей в песке | полное отсутствие |  |  |
| Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке | 2 |  | % по массе |
| Содержание глины в комках в песке  | 0,25 |  | % по массе |
| 27. | Щебень шлаковый ГОСТ 5578-94 | Страна происхождения товара – Россия. | Общие требования | Представляет собой неорганический зернистый сыпучий материал, получаемый дроблением шлаков черной (доменных и ферросплавных) и |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | цветной металлургии |  |  |  |
| Фракция щебня1 | св. 10 до 20 |  | мм |
| Марка щебня по морозостойкости | F50 |  |  |
| Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных номинальному наименьшему размеру зерен щебня | 97 |  | % |
| Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных номинальному наибольшему размеру зерен щебня | 8 |  | % |
| Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных одной целой двадцать пять сотых номинального наибольшего размера зерен щебня | 0,4 |  | % |
| Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито | 60 |  | % |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | с диаметром контрольных отверстий равных половине суммы номинального наибольшего размера зерен щебня и номинального наименьшего размера зерен щебня |  |  |  |  |
| Группа щебня по форме зерен в зависимости от содержания зерен пластинчатой и игловатой формы | 2 |  |  |
| Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы  | 20 |  | % по массе |
| Марка по дробимости щебня | 400 |  |  |
| Потеря массы при испытании щебня (по дробимости щебня при сжатии (раздавливании) в цилиндре в сухом состоянии)) | 30 |  | % |
| Замораживание- оттаивание: |  |  |  |
| - число циклов | 50 |  |  |
| - потеря массы после испытания | 5 |  | % |
| Структура щебня | устойчива против силикатного и |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | сульфидного распадов |  |  |  |
| Содержание оксидов железа и марганца в щебне  | 3 |  | % по массе |
| Содержание сульфидной серы в щебне | 1,5 |  | % по массе |
| Потеря массы при определении стойкости против силикатного распада | 5 |  | % |
| Потеря массы при определении стойкости против железистого распада | 8 |  | % |
| Содержание в щебне сернистых и сернокислых соединений в пересчете на SO3 | 4,5 |  | % по массе |
| Содержание пылевидных частиц | 7 |  | % по массе |
| Содержание металлических включений (корольков, скрапа) | 5 |  | % по массе |
| Посторонние засоряющие включения | отсутствуют |  |  |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов | 360 |  | Бк/кг |
| 28. | Проволока горячекатаная ГОСТ 30136-95,ГОСТ 380-2005, | Страна происхождения товара – Россия. | Общие требования | изготовлена из катанки обыкновенного качества |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 2590-2006 |  | Способ охлаждения | Одностадийное охлаждение  |  |  |  |
| Точность прокатки | Обычной точности  |  |  |
| Диаметр | 6,3 |  | мм |
| Овальность | 50 % суммы предельных отклонений по диаметру |  | % |
| Марка стали | Ст1 |  |  |
| Степень раскисления стали | Кипящая  |  |  |
| Остатки усадочной раковины | отсутствуют |  |  |
| Масса окалины на поверхности катанки | 18 |  | кг/т |
| Временное сопротивление | 420 (43) |  | Н/мм2(кгс/мм2) |
| Относительное сужение поперечного сечения проволоки после разрыва | 68 |  | % |
| Подкалка (мартенситные и троостомартенситные участки) в микроструктуре | отсутствует |  |  |
| Масса 1 м длины | 0,245 |  | кг |
| 29. | Доски обрезные хвойных пород тип 2 ГОСТ 8486-86,ГОСТ 24454-80 | Страна происхождения товара – Россия. | Древесина | сосна |  |  |  |
| Длина досок | 5 |  | м |
| Толщина досок | 50 |  | мм |
| Ширина досок | 125 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Сорт древесины | 1 |  |  |  |
| Вид обработки | обрезные |  |  |
| Тип кромок | Параллельные  |  |  |
| Шероховатости поверхности досок | 1250 |  | мкм |
| Предельные отклонения от номинальных размеров: |  |  |  |
| - по длине (максимальное) | +50 |  | мм |
| - по длине (максимальное) | -25 |  | мм |
| - по толщине | ±2 |  | мм |
| - по ширине | ±3 |  | мм |
| Тип досок | Сухие |  |  |
| 30. | Доски обрезные хвойных пород тип 1ГОСТ 8486-86,ГОСТ 24454-80 | Страна происхождения товара – Россия. | Древесина | сосна |  |  |  |
| Длина досок | 5 |  | м |
| Толщина досок | 25 |  | мм |
| Ширина досок | 125 |  |  |
| Сорт древесины | 1 |  |  |
| Вид обработки | обрезные |  |  |
| Тип кромок | Параллельные  |  |  |
| Шероховатости поверхности досок | 1250 |  | мкм |
| Конечная влажность досок | 22 |  | % |
| Предельные отклонения от номинальных размеров: |  |  |  |
| - по длине (максимальное) | +50 |  | мм |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | - по длине (максимальное) | -25 |  | мм |  |
| - по толщине | ±1 |  | мм |
| - по ширине | ±3 |  | мм |
| Тип досок | сухие |  |  |
| 31. | Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-82 | Страна происхождения товара – Россия. | Класс | АI |  |  |  |
| Номер профиля | 10 |  |  |
| Площадь поперечного стержня | 0,785 |  | см2 |
| Масса 1 м профиля при плотности стали равной 7,85·103 кг/м3 | 0,617 |  | кг |
| Номинальные диаметры периодических профилей | Соответствуют номинальным диаметрам равновеликих по площади поперечного сечения гладких профилей |  |  |
| Арматурная сталь периодического профиля | представляет собой круглые профили с двумя продольными ребрами ипоперечными выступами, идущими по трехзаходной винтовой линии |  |  |
| Изготовление | изготовлена в стержнях мерной длины |  |  |
| Длина стержня | 8 |  | м |
| Кривизна стержней |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | 0,6 % измеряемой длины |  |  |  |
| Предел текучести стали | 235 (24) |  | Н/мм2(кгс/мм2) |
| Временное сопротивлению разрыву стали | 373 (38) |  | Н/мм2(кгс/мм2) |
| Относительное удлинение стали | 25 |  | % |
| На поверхности профиля, включая поверхность ребер и выступов | нет раскатанных трещин, трещин напряжения, рванин, прокатных плен и закатов |  |  |
| Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве трех на 1 м длины, а также незначительная ржавчина, отдельные раскатанные загрязнения, отпечатки, наплывы, следы раскатанных пузырей, рябизна и чешуйчатость в пределах допускаемых отклонений по размерам | есть |  |  |
| 32. | Известь строительная ГОСТ 9179-77 | Страна происхождения товара – Россия. | Тип извести в зависимости от условий твердения | воздушная, негашеная |  |  |  |
| Тип извести в зависимости от | Кальциевая |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | содержания в ней оксидов кальция и магния |  |  |  |  |
| Тип извести по фракционному составу | комовая |  |  |
| Тип извести по времени гашения | среднегасящуюся  |  |  |
| Время гашения | 20 |  | мин |
| Материалы, применяемые при производстве извести1 | Карбонатные породы, без добавок |  |  |
| Сорт | 1 |  |  |
| Активные СаО+MgO | 90 |  | % по массе |
| Активный MgO | 5 |  | % по массе |
| СО2 | 3 |  | % по массе |
| Непогасившиеся зерна | 7 |  | % |
| Испытание на равномерность изменения объема | выдерживает |  |  |
| 33. | Щебень для строительных работ ГОСТ 8267-93 | Страна происхождения товара – Россия. | Щебень для строительных работ  | Из осадочных пород |  |  |  |
| Марка | 400 |  |  |
| Фракция1 | 5(3)-10 |  | мм |
| Группа щебня  | 3 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Потеря массы при испытании щебня на марку по дробимости в насыщенном водой состоянии  | 25 |  | % по массе |  |
| Марка по истираемости щебня  | И1 |  |  |
| Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных одной целой двадцать пять сотых номинального наибольшего размера зерен щебня | 0,4 |  | % по массе |
| Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы  | 20 |  | %. |
| Потеря массы после испытания щебня на высушивание | 4 |  | % |
| Содержание пылевидных и глинистых частиц в % по массе  | 3 |  | % по массе |
| Содержание глины в комках | 0,25 |  | % по массе |
| Потеря массы при испытании щебня на марку по дробимости в | 20 |  | % по массе |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | сухом состоянии  |  |  |  |  |
| Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных номинальному наименьшему размеру зерен щебня | 98 |  | % по массе |
| Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных номинальному наибольшему размеру зерен щебня | 7 |  | % по массе |
| Морозостойкость  | F100 |  |  |
| Содержание зерен слабых пород  | 10 |  | % по массе |
| Потери массы при распаде | 5 |  | % |
| Замораживание - оттаивание: число циклов | 100 |  |  |
| Потеря массы после испытания на морозостойкость  | 5 |  | % |
| Суммарная удельная | 380 |  | Бк/кг |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | эффективная активность естественных радионуклидов |  |  |  |  |
| Насыщение в растворе сернокислого натрия - высушивание: число циклов | 10 |  |  |
| Полные остатки на контрольных ситах при рассеве щебня через сито с диаметром контрольных отверстий равных половине суммы номинального наибольшего размера зерен щебня и номинального наименьшего размера зерен щебня | 44 |  | % по массе |
| 34. | Песок для строительных работ ГОСТ 8736-2014 | Страна происхождения товара – Россия. | Тип песка | обогащенный песок |  |  |  |
| Группа песка в зависимости от крупности зерен (модуля крупности) | Средний |  |  |
| Класс песка в зависимости от зернового состава и содержания пылевидных и глинистых частиц | I |  |  |
| Модуль крупности песка | 2,4 |  |  |
| Область применения песка по | Во вновь строящихся жилых и общественных |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | результатамрадиационно- гигиенической оценки | зданиях |  |  |  |
| Полный остаток песка на сите с сеткой N 063 | 44 |  | % по массе |
| Содержание зерен крупностью cв. 5 мм | 5 |  | % по массе |
| Содержание зерен крупностью cв. 10 мм | 0,5 |  | % по массе |
| Содержание зерен крупностью менее 0,16 мм | 5 |  | % по массе |
| Содержание посторонних засоряющих примесей | полное отсутствие |  |  |
| Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке | 2 |  | % по массе |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов | 360 |  | Бк/кг |
| Содержание глины в комках в песке  | 0,25 |  | % по массе |
| 35. | Смеси бетонные ГОСТ 7473-2010,ГОСТ 30108-94,ГОСТ 26633-2012 | Страна происхождения товара – Россия. | Общие требования | Смесь бетонная готовая к применению перемешанная однородная смесь |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | вяжущего, заполнителей и воды с добавлением химических и минеральныхдобавок, которая после уплотнения, схватывания и твердения превращается в бетон |  |  |  |
| Группа бетонных смесей | Жесткие  |  |  |
| Тип бетонных смесей | БСТ |  |  |
| Класс прочности бетона на сжатие | В12,5 |  |  |
| Марка по жѐсткости (Ж) | 1 |  |  |
| Жѐсткость | 5 |  | с |
| Марка по уплотнению (КУ) | 2 |  |  |
| Коэффициент уплотнения | 1,40 |  |  |
| Марка по удобоукладываемости (в зависимости от марки по жѐсткости) | 1 |  |  |
| Допустимые отклонения: |  |  |  |
| - по осадке конуса | ±1 |  | см |
| - по жѐсткости | ±2 |  | с |
| - по коэффициенту уплотнения | ±10 |  |  |
| - по средней плотности | ±20 |  | кг/м3 |
| - расслаиваемости по | +0,1 |  | % |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | водоотделению |  |  |  |  |
| - расслаиваемости по раствороотделению | +0,5 |  | % |
| Класс бетонных смесей по области применения | I |  |  |
| Класс прочности бетона на осевое растяжение | Вt0,8 |  |  |
| Класс прочности бетона на растяжение при изгибе | Вtb0,4 |  |  |
| Вяжущее | В качестве вяжущего применяются цементы |  |  |
| Крупный заполнитель | В качестве крупного заполнителя применяется щебень и гравий из плотных горных пород, щебень из отсевов дробления плотных горных пород, щебень из доменных и ферросплавных шлаков черной металлургии и никелевых и медеплавильных шлаков цветной металлургии, а также щебень из шлаков ТЭЦ |  |  |
| Средняя плотность зерен крупного заполнителя | 2500 |  | кг/м3 |
| Марка бетона по истираемости (G) | 1 |  |  |
| Наибольшая крупность заполнителя | 20 |  | мм |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Фракция крупного заполнителя (указать диапазон значений) | 5 (3)…20 |  | мм |  |
| Содержание отдельных фракций крупного заполнителя в составе бетона: |  |  |  |
| - от 5 (3) до 10 мм | 30 |  | % массы |
| - от 10 до 20 мм | 70 |  | % массы |
| - от 20 до 40 мм | При наибольшей крупности заполнителя 20 мм, не нормируется. |  | % массы |
| Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в крупном заполнителе | 35 |  | % массы |
| Марка бетона по морозостойкости | F150 |  |  |
| Марка по осадке конуса (П) | 2 |  |  |
| Осадка конуса | 5 |  | см |
| Расслаиваемость бетонной смеси: |  |  |  |
| - водоотделение | 0,2 |  | % |
| - раствороотделение | 3 |  | % |
| Плотные заполнители бетонной смеси | дозируются по массе |  |  |
| Жидкие составляющие1 | Дозируются по массе или объему |  |  |
| Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами для цемента, воды, химических и минеральных добавок | ±2 |  | % |
|  |  |  | Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами для заполнителей | ±3 |  | % |  |
|  |  |  | Удельная эффективная активность естественных радионуклидов  | 360 |  | Бк/кг |  |
|  |  |  | Марка бетона по водонепроницаемости(W)  | 4 |  |  |  |