

СВЕДЕНИЯ О ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВАХ) И КАЧЕСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ТОВАРА, ПРЕДСТАВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО ДОКУМЕНТАЦИЕЙ ОБ ОТКРЫТОМ АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ

**Страна происхождения всех материалов – Россия.**

№ п/п	Наименование товара	Указание на наименование страны происхождения товара	Технические характеристики			Ед. изм.	Указание на товарный знак (его словесное обозначение) (при наличии), знак обслуживания (при наличии), фирменное наименование (при наличии), патенты (при наличии), полезные модели (при наличии), промышленные образцы (при наличии)
			Требуемый параметр	Требуемое значение	Значение, предлагаемое участником		
1.	Битумы нефтяные		Марка	Должна быть БНК-45/190	БНК-45/190		
			Температура	40-50	45	°С	

	строительные кровельные ГОСТ 9548-74	размягчения по кольцу и шару				
		Растворимость в толуоле или хлороформе более	99,5	99,7	%	
		Изменение массы после прогрева	Не более 0,8	0,7	%	
		Глубина проникания иглы при 25 °С в остатке после прогрева, от первоначальной величины	Не менее 60	62	%	
		Температура вспышки	Не ниже 240	245	°С	
		Массовая доля парафина	Менее 5	3	%	
		Индекс пенетрации	От 1,0 до 2,5	2		
2.	Гвозди толевые круглые ГОСТ 4029-63	Тип головки	Плоская	Плоская		
		Диаметр стержня не менее	2,5	3	мм	
		Длина гвоздя	Не более 40	40	мм	
		Дефекты	На стержне гвоздя допускаются продольные лыски с поперечными рисками от подающего ножа, четырехстороннее смятие, незначительные насечки и следы от разъемных матриц, под головкой гвоздя допускаются	На стержне гвоздя имеются продольные лыски с поперечными рисками от подающего ножа, четырехстороннее смятие, незначительные насечки и следы от разъемных матриц, под головкой гвоздя имеются диаметрально		

				диаметрально расположенные наплывы металла	расположенные наплывы металла		
			Масса 1000 шт.	Не менее 1,220	2,23	кг	
3.	Каболка		Общие требования	Должна представлять собой пропитанную антисептическим веществом сплетенную специальным образом льняную прядь, что должно придавать ей повышенную биостойкость, хорошее сопротивление к гниению, и существенно увеличивать срок эксплуатации	представляет собой пропитанную антисептическим веществом сплетенную специальным образом льняную прядь, что придает ей повышенную биостойкость, хорошее сопротивление к гниению, и существенно увеличивает срок эксплуатации		
			Используемое сырье	Должна быть веревка льняная	веревка льняная		
			Количество прядей	1-3	2		
			Диаметр	6-12	10	мм	
			Пропиточные материалы	Должны быть смоляно-битумные мастики, нефтяные битумы, растворители	смоляно-битумные мастики, нефтяные битумы, растворители		
			Плотность	Не менее 1,09	1,09	г/см <sup>3</sup>	
			Массовая доля пропитки	Не менее 40	40	%	
			Разрывная нагрузка от	26	27	кг	
4.	Мастика битумная кровельная		Общие требования	Мастика должна быть битумно-полимерная кровельная горячая	Мастика битумно-полимерная кровельная горячая		

		Температура размягчения	Не ниже 105	105	°С	
		Глубина проникания иглы при 25°С	Не более 50	50	0,1 мм	
		Прочность сцепления между слоями не менее	0,15	0,15	Мпа	
		Прочность на сдвиг клеевого соединения не должна быть	Менее 4	4	Н/м	
		Водопоглощение в течение 24 ч	Не более 1	1	% по массе	
		Условная прочность не менее	0,2	0,2	Мпа	
		Относительное удлинение при разрыве	Более 1000	1100	%	
		Прочность сцепления с бетонным основанием при температуре (20±5) °С	Не менее 0,2	0,2	Мпа	
		Прочность сцепления со стальным основанием при температуре (20±5) °С	Не менее 0,25	0,25	Мпа	
		Прочность сцепления с бетонным основанием при температуре (минус 20±2) °С	Не менее 0,8	0,8	Мпа	
		Прочность сцепления со стальным основанием при	Не менее 1,0	1,0	Мпа	

			температуре (минус 20±2) °С				
			Мастика должна быть пригодна для применения при температуре окружающей среды до	-20	-25	°С	
5.	Проволока канатная ГОСТ 7372-79		Вид поверхности	Должна быть оцинкованная	оцинкованная		
			Группа в зависимости от поверхностной плотности цинка	С; Ж; ОЖ	ОЖ		
			Марка по механическим свойствам	В или 1	В		
			Маркировочная группа по временному сопротивлению разрыву	1960 (200); 1670 (170); 1370 (140); 1470 (150); 1570 (160); 1770 (180); 1860 (190); 2060 (210); 2160 (220).	1370 (140)	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	
			Номинальный диаметр проволоки	Не менее 2,60	4	мм	
			Предельное отклонение диаметра проволоки в сторону увеличения	Не более +0,12	+0,12	мм	
			Предельное отклонение диаметра проволоки в сторону уменьшения	Не более -0,03	-0,03	мм	
		Овальность проволоки	Не должна превышать половины поля допуска на диаметр	Составляет половину поля допуска на диаметр (+0,06 мм)			

			<p>Цинковое покрытие проволоки</p>	<p>Должно быть сплошным, без пропусков и трещин, видимых без увеличительных приборов, допускаются отдельные наплывы величиной, не превышающей двойного плюсового допуска от фактического диаметра проволоки. Для проволоки групп ОЖ и Ж допускаются отдельные наплывы величиной, не превышающей двойного плюсового допуска от фактического диаметра проволоки. Сцепление цинкового покрытия со стальной основой должно быть прочным. Цинковое покрытие не должно отслаиваться и растрескиваться при спиральной навивке проволоки на цилиндрический сердечник диаметром равным 3-6 мм</p>	<p>Сплошное, без пропусков и трещин, видимых без увеличительных приборов, имеются отдельные наплывы величиной, составляющей +0,12 мм (Проволока ОЖ). Сцепление цинкового покрытия со стальной основой прочное. Цинковое покрытие не отслаивается и не растрескивается при спиральной навивке проволоки на цилиндрический сердечник диаметром равным 6 мм</p>		
			<p>Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву в партии</p>	<p>Не более +17</p>	<p>+14</p>	<p>%</p>	

			Разбег временного сопротивления разрыву в одном мотке	Не более 160 (16)	100 (10)	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	
			Число скручиваний проволоки	Не менее 3	20		
			Число перегибов проволоки	Не менее 3	9		
			Поверхностная плотность цинка не менее	90	245	г/м <sup>2</sup>	
			Форма изготовления	В мотках или на катушках	В мотках		
			Намотка проволоки	Должна проводиться без перепутывания витков и обеспечить свободное сматывание проволоки с катушек и мотков. При освобождении мотка от вязок проволока не должна сворачиваться в "восьмерку"	проводится без перепутывания витков и обеспечивает свободное сматывание проволоки с катушек и мотков. При освобождении мотка от вязок проволока не сворачивается в "восьмерку"		
			Количество отрезков проволоки в мотке или на катушке	Не более 3	1		
6.	Проволока светлая ГОСТ 3282-74		Вид обработки	Должна быть термически обработанная	термически обработанная		
			Вид покрытия	Должна быть с покрытием	с покрытием		
			Класс покрытия	1Ц или 2Ц	1Ц		
			Точность изготовления	Нормальная; повышенная	Нормальная		
			Диаметр	От 0,20 до 6,00	1	мм	
			Предельное	От -0,16	-0,05	мм	

			отклонение по диаметру				
			Овальность	Не должна превышать половины предельных отклонений по диаметру	Составляет половину предельного отклонения по диаметру (-0,025)	мм	
			Временное сопротивление разрыву	Не менее 340 (35)	340 (35)	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	
			Относительное удлинение	Не менее 12	13	%	
			Поверхность проволоки	На поверхности оцинкованной проволоки не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен. Допускаются отдельные наплывы цинка, величина которых не должна быть более половины предельного отклонения от фактического диаметра проволоки.	На поверхности оцинкованной проволоки нет мест, не покрытых цинком и черных пятен. Имеются отдельные наплывы цинка, величина которых составляет половину предельного отклонения от фактического диаметра проволоки (-0,025 мм)		
			Тип намотки	В мотках или на катушках	В мотках		
			Намотка проволоки	Должна производиться правильными рядами без перепутывания витков и обеспечивать свободное сматывание проволоки с катушек и мотков	производится правильными рядами без перепутывания витков и обеспечивает свободное сматывание проволоки с катушек и мотков		
			Количество отрезков проволоки в мотке или на катушках	Не более 3	1		



		Поверхностная плотность цинка	Не менее 10	40	г/м <sup>2</sup>	
		Число погружений	1-4	1		
		Продолжительность каждого погружения	30-60	60	с	
7.	Рубероид ГОСТ 10923-93, ГОСТ 30244-94, ГОСТ 30444-97	Марка	РКП-350	РКП-350		
		Назначение	Для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра	Для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра		
		Вид посыпки <sup>1</sup>	Пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна, или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна	Пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна, или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна		
		Ширина рулона	1000 - 1050	1025	мм	
		Отклонение по ширине полотна	Не более ±5	±5	мм	
		Общая площадь рулона	15,0±0,5	15,0	м <sup>2</sup>	
		Разрывное усилие при растяжении	Более 274 (28)	313 (32)	Н (кгс)	
		Водопоглощение в течение 24 ч	Менее 2,1	2,0	% по массе	
		Масса кровельного состава	Не менее 800	800	г/м <sup>2</sup>	
		Гибкость	Рубероид должен быть гибким	Рубероид гибкий		
Группа горючести	Не хуже Г4	Г4				

			Группа воспламеняемости	Не хуже В3	В3		
			Группа распространения пламени	Не ниже РП4	РП4		
			Температура дымовых газов при горении	Не более 455	455	°С	
			Продолжительность самостоятельного горения	Менее 310	305	с	
			Критическая поверхностная плотность теплового потока	Менее 5,0	4,0	кВт/м <sup>2</sup>	
8.	Сталь листовая оцинкованная		Толщина	От 0,65	0,7	мм	
			Ширина	500-2350	1000	мм	
	ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90		Изготовление	Должен быть в листах	в листах		
			Длина	1000-6000	3000	мм	
			Толщина цинкового покрытия	Не более 60	30	мкм	
			Точность изготовления по толщине	БТ / ВТ / АТ	ВТ		
			Точность изготовления по ширине	БШ / ВШ / АШ	ВШ		
			Равномерность толщины цинкового покрытия	УР или НР	НР		
			Количество перегибов без излома оцинкованной стали	Не более 8	8		

			Точность изготовления по длине	БД / АД / ВД	ВД		
			Плоскостность проката	ПУ / ПВ / ПО / ПН	ПВ		
			Поверхность оцинкованной стали	Должна быть чистой со сплошным покрытием	чистая со сплошным покрытием		
			Характер кромки	О / НО	О		
			Группа стали по назначению	Должна быть ОН	ОН		
			Мелкие наплывы (натёки, наслоения), крупинки и неравномерная кристаллизация цинка, следы от перегибов полосы и регулирующих роликов, местная шероховатость покрытия (сыпь), легкие царапины и потертость, не нарушающие сплошность цинкового покрытия, светлые и матовые пятна, неравномерность окраски пассивной пленки	Допускаются	есть		
			Масса 1 м <sup>2</sup> слоя цинкового покрытия, нанесенного с двух сторон	Не более 855	520		Г

			Предельное отклонение по толщине	Не более $\pm 0,30$	$\pm 0,04$	мм	
			Разнотолщинность проката в одном поперечном сечении	Не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине	половина суммы предельных отклонений по толщине		
			Предельное отклонение по ширине	Не более +20	+2	мм	
			Класс толщины цинкового покрытия	1; 2; П	1		
			Предельное отклонение по длине	Не более +25	+3	мм	
			Предельное отклонение от плоскостности	Не более 20	8	мм	
			Серповидность на длине 1 м не должна быть	Более 3	3	мм	
			Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла	Не должны выводить листы за номинальный размер	Не выводят листы за номинальный размер		
9.	Гидроизоляция верхний слой		Должна быть рулонная, обладать высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для верхних слоев кровли	Должна быть рулонная, обладать высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для верхних слоев кровли	рулонная, обладает высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для верхних слоев кровли		
			Материал	Должна быть изготовлена	изготовлена из		

			изготовления	из полиэфирной основы, с нанесением битумно-полимерного вяжущего	полиэфирной основы, с нанесением битумно-полимерного вяжущего		
			Посыпка	Должна быть с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и с полиэтиленовой пленкой с другой стороны	с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и с полиэтиленовой пленкой с другой стороны		
			Срок службы более	25	30	лет	
			Масса 1 м <sup>2</sup>	4,0-5,0	5	кг	
			Отклонения от массы 1 м <sup>2</sup>	Не более ±0,2	±0,2	кг	
			Масса битумно-полимерного вяжущего с наплавляемой стороны	Не менее 2	2	кг/м <sup>2</sup>	
			Армирующая основа	Полиэстер, стеклохолст, фольгированный стеклохолст	Полиэстер, стеклохолст, фольгированный стеклохолст		
			Масса основы	≤ 200	200	г/м <sup>2</sup>	
			Разрывная сила при продольном растяжении полиэстера	≥ 600	600	Н/50 мм	
			Разрывная сила при продольном растяжении	≥ 360	360	Н/50 мм	

			стеклохолста				
			Водопоглощение в течение 24 ч	$\leq 1,0$	1	% по массе	
			Водонепроницаемость при давлении 0,01 кгс/см <sup>2</sup> в течение 72ч	Должна быть абсолютная	абсолютная		
			Водонепроницаемость при давлении 2 кгс/см <sup>2</sup> в течение 2ч	Должна быть абсолютная	абсолютная		
			Теплостойкость	120±2	120	°С	
			Гибкость на брусе радиусом R10, при температуре, не выше	-15	-15	°С	
			Длина рулона	Не более 10	10	м	
			Ширина рулона	Не более 1000	1000	мм	
10.	Гидроизоляция нижний слой		Общие требования	Должна быть рулонная, обладать высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для нижних слоев кровли	рулонная, обладает высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для нижних слоев кровли		
			Материал изготовления	Должна быть изготовлена из полиэфирной основы, с нанесением битумно-полимерного вяжущего	изготовлена из полиэфирной основы, с нанесением битумно-полимерного вяжущего		
			Посыпка	Должна быть с покрытием	с покрытием полиэтиленовой пленкой		

			полиэтиленовой пленкой с двух сторон	с двух сторон		
		Срок службы более	25	30	лет	
		Масса 1 м <sup>2</sup>	3-5,5	4	кг	
		Отклонения от массы 1 м <sup>2</sup>	Не более ±0,2	±0,2	кг	
		Масса битумно-полимерного вяжущего с наплавляемой стороны	Не менее 2	2	кг/м <sup>2</sup>	
		Армирующая основа	Полиэстер, стеклохолст, фольгированный стеклохолст	Полиэстер, стеклохолст, фольгированный стеклохолст		
		Масса основы	≤ 200	200	г/м <sup>2</sup>	
		Разрывная сила при продольном растяжении полиэстера	≥ 600	600	Н/50 мм	
		Разрывная сила при продольном растяжении стеклохолста	≥ 360	360	Н/50 мм	
		Водопоглощение в течение 24 ч	≤ 1,0	1	% по массе	
		Водонепроницаемость при давлении 0,01 кгс/см <sup>2</sup> в течение 72ч	Должна быть абсолютная	абсолютная		
		Водонепроницаемость при давлении 2	Должна быть абсолютная	абсолютная		

			кгс/см <sup>2</sup> в течение 2ч				
			Теплостойкость	120±2	120	°С	
			Гибкость на брусе радиусом R10, при температуре, не выше	-15	-15	°С	
			Длина рулона	8-10	10	м	
			Ширина рулона	Не более 1000	1000	мм	
11.	Цемент расширяющийся  ГОСТ 11052-74		Внешний вид	Должен представлять собой смесь тонко измельченных высокоглиноземистых доменных шлаков и природного двуводного гипса	Представляет собой смесь тонко измельченных высокоглиноземистых доменных шлаков и природного двуводного гипса		
			Назначение <sup>1</sup>	Предназначен для изготовления расширяющихся, безусадочных, водонепроницаемых бетонов и растворов, применяемых при замоноличивании стыков конструкций и заделке раковин в бетоне, для гидроизоляции стыков сборной отделки тоннелей при водопитоке через швы, для зачеканки раструбов стыковых соединений труб, рассчитанных на рабочее давление до 1 МПа (10 атм),	Предназначен для изготовления расширяющихся, безусадочных, водонепроницаемых бетонов и растворов, применяемых при замоноличивании стыков конструкций и заделке раковин в бетоне, для гидроизоляции стыков сборной отделки тоннелей при водопитоке через швы, для зачеканки раструбов стыковых соединений труб, рассчитанных на рабочее давление до 1 МПа (10 атм),		



			создаваемое в трубе через 24 ч после замоноличивания, при строительстве перемычек в емкостях для хранения топлива и других аналогичных целей	создаваемое в трубе через 24 ч после замоноличивания, при строительстве перемычек в емкостях для хранения топлива и других аналогичных целей		
		Временное сопротивление (предел прочности) при сжатии половинок образцов-балочек размерами (40x40x160) мм, изготовленных из раствора состава 1:3 (по массе) с нормальным песком, через 3 суток твердения должно быть не	Менее 28 (280)	30	Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	
		Начало схватывания, конец схватывания	Начало схватывания должно наступить не ранее 10 минут, а конец - не позднее 4 часов от начала затворения	Начало схватывания наступает через 10 минут, а конец - через 4 часа от начала затворения		
		Затвердевание	Цемент при твердении образцов в воде в течение 28 суток должен меняться в объеме равномерно	Цемент при твердении образцов в воде в течение 28 суток меняется в объеме равномерно		
		Тонкость помола	Должна быть такой, чтобы при просеивании	такая, что при просеивании цемента		

				цемента сквозь сито с сеткой № 008 прошло не менее 90% массы проб	сквозь сито с сеткой № 008 проходит 92% массы проб		
			Линейное расширение образцов размером (40x40x160) мм, изготовленных из цементного теста нормальной густоты, через 3 суток с момента изготовления	Не менее 0,1	0,5	%	
			Количество ангидрида серной кислоты	Не более 17	8	%	
12.	Бруски обрезные хвойных пород  ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80		Древесина	Должна быть сосна	сосна		
			Длина брусков	2-3,75	3	М	
			Толщина брусков <sup>1</sup>	40-75	40-75	ММ	
			Тип кромок	Параллельные / непараллельные	Параллельные		
			Ширина брусков	75-150	100	ММ	
			Сорт древесины	1-4	1		
			Вид обработки	Должны быть обрезные	обрезные		
			Шероховатости поверхности брусков	Не более 1600	1250	МКМ	
			Конечная влажность брусков	Не более 22	22	%	
			Предельные отклонения от номинальных размеров:		Предельные отклонения от номинальных размеров:		
			- по длине (в сторону увеличения)	Не более +50	+50	ММ	

			- по длине (в сторону уменьшения)	Не более -25	-25	мм	
			- по толщине	Не более $\pm 2$	$\pm 2$	мм	
			- по ширине <sup>1</sup>	Не более $\pm 3$	Не более $\pm 3$	мм	
			Тип брусков	Должны быть сухие	сухие		
13.	Горячекатаная арматурная сталь  ГОСТ 5781-82		Класс	АI-III	АII		
			Номер профиля	Не менее 6	10		
			Площадь поперечного стержня	Не более 1,131	0,785	см <sup>2</sup>	
			Номинальные диаметры периодических профилей	Должны соответствовать номинальным диаметрам равновеликих по площади поперечного сечения гладких профилей	Соответствуют номинальным диаметрам равновеликих по площади поперечного сечения гладких профилей		
			Арматурная сталь периодического профиля	Должна представлять собой круглые профили с двумя продольными ребрами и поперечными выступами, идущими по трехзаходной винтовой линии	представляет собой круглые профили с двумя продольными ребрами и поперечными выступами, идущими по трехзаходной винтовой линии		
			Изготовление	Должна быть изготовлена в стержнях мерной длины	изготовлена в стержнях мерной длины		
			Длина стержня	От 6 до 12	8	м	
			Кривизна стержней	Не должна превышать 0,6 % измеряемой длины	0,6 % измеряемой длины		
			Предел текучести стали	Не менее 235 (24)	295 (30)	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	
	Временное сопротивление	Не менее 373 (38)	490 (50)	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )			

			разрыву стали				
			Относительное удлинение стали	Не менее 19	19	%	
			На поверхности профиля, включая поверхность ребер и выступов	Не должно быть раскатанных трещин, трещин напряжения, рванин, прокатных плен и закатов	Нет раскатанных трещин, трещин напряжения, рванин, прокатных плен и закатов		
			Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины, а также незначительная ржавчина, отдельные раскатанные загрязнения, отпечатки, наплывы, следы раскатанных пузырей, рябизна и чешуйчатость в пределах допускаемых отклонений по размерам	Допускаются	есть		
14.	Раствор готовый кладочный		Назначение растворов	Должны быть кладочные	кладочные		
			Тип по применяемым вяжущим	Должны быть простые	Простые		
			Тип по средней плотности	Легкие или тяжелые	Тяжелые		
	ГОСТ 28013-98, ГОСТ 25328-82, ГОСТ 30108-94, ГОСТ 8736-2014		Марка по подвижности (П <sub>к</sub> )	1-4	2		
			Норма подвижности по погружению конуса	От 1, но не более 14	5	см	
			Водоудерживающая	Не менее 90	95	%	

			способность				
			Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать	10	8	%	
			Содержание золы-уноса	Не более 20	10	% массы цемента	
			Влажность сухих растворных смесей	Не должна превышать 0,1	0,05	% по массе	
			Морозостойкость выше	F100	F200		
			Марка по прочности растворов на сжатие	Должна быть М100	М100	кгс/см <sup>2</sup>	
			Средняя плотность:				
			- легкие растворы менее	1500	Применяются тяжелые	кг/м <sup>3</sup>	
			- тяжелые растворы	Более 1500	1600	кг/м <sup>3</sup>	
			Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	Не более 10	5	%	
			В качестве вяжущих материалов	Должен применяться цемент для строительных растворов	Применяется цемент для строительных растворов		
			В качестве заполнителя	Должен применяться песок для строительных работ, зола-унос	Применяется песок для строительных работ, зола-унос		
			Класс материалов, применяемых для приготовления растворных смесей	I-II	I		
			Удельная эффективная активность естественных	До 740	300	Бк/кг	

			радионуклидов, материалов, применяемых для приготовления растворных смесей				
			Тип песка	Должен быть песок природный	песок природный		
			Группа крупности песка	Мелкий или средний	средний		
			Область применения песка по результатам радиационно-гигиенической оценки	Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях; для дорожного строительства в пределах территории населенных пунктов и зон перспективной застройки, а также при возведении производственных зданий и сооружений	Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях		
			Класс песка	I-II	I		
			Модуль крупности песка	Не более 2,5	2,2		
			Полный остаток песка на сите с сеткой N 063	Не более 45	40	% по массе	
			Содержание зерен песка крупностью св. 10 мм	Не более 5	0,5	% по массе	
			Содержание зерен песка крупностью св. 5 мм	Не более 10	5	% по массе	
			Содержание зерен песка крупностью	Не более 20	5	% по массе	

			менее 0,16 мм				
			Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Должно быть полное отсутствие	полное отсутствие		
			Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Не более 5	2	% по массе	
			Содержание глины в комках в песке не более	0,5	0,25	% по массе	
			Активные минеральные добавки и добавки-наполнители в цементе	Должны быть гранулированные доменные или электротермофосфорные шлаки, кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательных печей, гипсовый камень	гранулированные доменные шлаки, кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательных печей, гипсовый камень		
			В цементе должен быть кварцевый песок с содержанием оксида кремния	Не менее 90	97	%	
			Содержание глинистых, илистых и мелких пылевидных фракций величиной менее 0,05 мм в	Более 3	3	%	

			кварцевом песке не должно быть				
			Содержание клинкера в цементе	Не менее 20	22	%	
			Пластифицирующие добавки, улучшающие качество цемента	Не более 0,5	0,5	% массы цемента	
			Гидрофобизирующие добавки, улучшающие качество цемента	Не более 0,3	0,3	% массы цемента	
			Воздухововлекающие добавки в цементе до	1	0,5	% массы цемента	
			Предел прочности цемента при сжатии в 28-суточном возрасте	Не менее 19,6 (200)	19,6 (200)	Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	
			Начало и конец от начала затворения схватывания цемента	Начало схватывания цемента должно наступать не ранее 45 минут, конец не позднее 12 часов от начала затворения	Начало схватывания цемента наступает через 45 минут, через 12 часов от начала затворения		
			Тонкость помола цемента (% прохождения массы просеиваемой пробы при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой N 008)	Не менее 88	90	%	
			Содержание ангидрида серной кислоты в цементе	1,5-3,5	3	% массы цемента	
			Содержание в цементе щелочных оксидов не	Более 2	1	% массы цемента	



			должно быть				
			Водоотделение цементного теста, изготовленного при В/Ц=1,0	Не более 30	25		%
			Погрешность дозирования:		Погрешность дозирования:		
			-воды и добавок	Не более $\pm 1$	$\pm 1$		%
			-заполнителей	Менее $\pm 3$	$\pm 2$		%
15.	Раствор готовый отделочный		Назначение растворов	Штукатурные накрывочного слоя; штукатурные	штукатурные		
	ГОСТ 28013-98, ГОСТ 30108-94, ГОСТ 125-79, ГОСТ 9179-77, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 25328-82, ГОСТ 8736-2014		Тип по применяемым вяжущим	Сложные; простые	простые		
			Тип по средней плотности	Легкие или тяжелые	Легкие		
			Марка по подвижности ( $P_k$ )	1-4	3		
			Норма подвижности по погружению конуса	От 1, но не более 14	10		см
			Водоудерживающая способность	Не менее 90	90		%
			Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна быть	Более 10	10		%
			Содержание золы-уноса	Не более 20	20		% массы цемента
			Влажность сухих растворных смесей	Не должна превышать 0,1	0,1		% по массе
			Марка по прочности растворов на сжатие	Не ниже М4	М100		кгс/см <sup>2</sup>
			Морозостойкость выше	F100	F150		

			Средняя плотность:				
			- легкие растворы менее	1500	1400	кг/м <sup>3</sup>	
			- тяжелые растворы	Более 1500	Не используется	кг/м <sup>3</sup>	
			Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	Не более 10	10	%	
			В качестве вяжущих материалов	Глина и (или) гипсовые вяжущие и (или) известь строительная и (или) портландцемент и (или) шлакопортландцемент и (или) цементы пуццолановые и (или) сульфатостойкие и (или) цементы для строительных растворов	цементы для строительных растворов		
			Содержание щелочей в цементных вяжущих	Не более 0,6	0,6	% по массе	
			Вид известкового вяжущего	Гидратная известь (пушонка); известковое тесто; известковое молочко	Не используется		
			Плотность известкового молочка	Не менее 1200	Не используется	кг/м <sup>3</sup>	
			Содержание извести в известковом молочке	Не менее 30	Не используется	% по массе	
			Известковое вяжущее	Не должно содержать непогасившиеся частицы извести	Не используется		
			Температура известкового теста	Не ниже 5	Не используется	°С	
			Заполнитель	Песок для строительных	Песок для строительных		

			работ и (или) зола-унос и (или) золошлаковый песок и (или) пористые пески и (или) песок из шлаков тепловых электростанций и (или) песок из шлаков черной и цветной металлургии для бетонов	работ		
		Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не более 2,5	2,5	мм	
		Класс материалов, применяемых для приготовления растворных смесей	I-II	I		
		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, материалов, применяемых для приготовления растворных смесей	До 740	360	Бк/кг	
		Погрешность дозирования:				
		-воды и добавок	Не более $\pm 1$	$\pm 1$	%	
		-заполнителей	Менее $\pm 3$	$\pm 2$	%	
		Марка гипсовых вяжущих	Г5-7	Не используется		
		Категория качества гипсовых вяжущих	Должна быть высшая	Не используется		

			Предел прочности образцов-балочек гипсовых вяжущих размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч при сжатии	Не менее 5 (50)	Не используется	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
			Предел прочности образцов-балочек гипсовых вяжущих размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч при изгибе	Не менее 2,5 (25)	Не используется	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
			Вид вяжущего гипсовых вяжущих в зависимости от сроков схватывания	Медленнотвердеющий / нормальнотвердеющий / быстротвердеющий	Не используется		
			Срок схватывания гипсовых вяжущих, начало	Не ранее 2	Не используется	мин	
			Срок схватывания гипсовых вяжущих, конец	Не позднее 30 или не нормируется	Не используется	мин	
			Вид вяжущего гипсовых вяжущих в зависимости от степени помола	Среднего помола; тонкого помола; грубого помола	Не используется		
			Индекс сроков твердения гипсовых вяжущих	А/Б/В	Не используется		
			Индекс степени помола гипсовых вяжущих	I-III	Не используется		
			Максимальный	Не более 12	Не используется	%	

			остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм гипсовых вяжущих				
			Объемное расширение гипсовых вяжущих	Не более 0,2	Не используется	%	
			Тип извести в зависимости от условий твердения	Должна быть воздушная, негашеная	Не используется		
			Тип извести в зависимости от содержания в ней оксидов кальция и магния	Кальциевая; магнезиальная; доломитовая	Не используется		
			Тип извести по фракционному составу	Должна быть комовая	Не используется		
			Тип извести по времени гашения	Быстрогасящаяся / среднегасящуюся / медленногасящуюся	Не используется		
			Время гашения извести	Не более 60	Не используется	мин	
			Материалы, применяемые при производстве извести	Должны быть арбонатные породы, без добавок	Не используется		
			Сорт извести	1-3	Не используется		
			Активные CaO+MgO извести	Не менее 65	Не используется	% по массе	
			Активный MgO извести	Не более 20	Не используется	% по массе	

			СО <sub>2</sub> извести	Не более 11	Не используется	% по массе	
			Непогасившиеся зерна извести	Не более 20	Не используется	%	
			Вид портландцемента по вещественному составу	Портландцемент без минеральных добавок	Не используется		
			Показатель твердения портландцемента	Нормального твердения; быстротвердеющий	Не используется		
			Марка портландцемента по прочности при сжатии в 28-суточном возрасте	600 / 400 / 500 / 550	Не используется		
			Предел прочности при изгибе портландцемента в возрасте 28 суток	Не менее 5,4 (55)	Не используется	Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	
			Предел прочности при сжатии портландцемента в возрасте 28 суток	Не менее 39,2 (400)	Не используется	Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	
			Схватывание портландцемента	Начало схватывания цемента должно наступать не ранее 45 минут, а конец - не позднее 10 часов от начала затворения	Не используется		
			Тонкость помола портландцемента (прохождение портландцемента при просеивании пробы	Не менее 85	Не используется	%	

			портландцемента сквозь сито с сеткой N 008)				
			Массовая доля ангидрида серной кислоты в портландцементе	1,0-3,5	Не используется	% по массе	
			Массовая доля гранулированного шлака в шлакопортландцемент е более	20	Не используется	% по массе	
			Марка шлакопортландцемент а	Не выше 500	Не используется		
			Состав шлакопортландцемент а	Клинкер, гипсовый камень, гранулированные доменные и электротермофосфорные шлаки, добавки, регулирующие основные свойства цемента, и технологические добавки	Не используется		
			Массовая доля оксида магния в клинкере шлакопортландцемент а не должна быть	Более 5	Не используется	%	
			Массовая доля активных минеральный добавок в шлакопортландцемент	От 20 до 80	Не используется	% по массе	

			е				
			Массовая доля доменных гранулированных и электротермофосфорных шлаков в шлакопортландцементе	От 20 до 80	Не используется		% по массе
			Массовая доля прочих активных минеральных добавок, включая глиеж в шлакопортландцементе до	10	Не используется		% по массе
			Предел прочности при изгибе шлакопортландцемента в возрасте 28 суток	Не менее 4,4 (45)	Не используется		МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Предел прочности при сжатии шлакопортландцемента в возрасте 28 суток	Не менее 29,4 (300)	Не используется		МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Начало схватывания шлакопортландцемента должно наступать не ранее	45	Не используется		мин
			Конец схватывания шлакопортландцемента не позднее от начала затворения	10	Не используется		ч
			Тонкость помола цемента (% прохождения массы	Не менее 85	Не используется		%



			просеиваемой пробы при просеивании пробы шлакопортландцемент а сквозь сито с сеткой N 008)				
			Массовая доля активных минеральных добавок осадочного происхождения, кроме глиежа в шлакопортландцемент е	До 10	Не используется		% по массе
			Массовая доля ангидрида серной кислоты в шлакопортландцемент е	Не менее 1,0	Не используется		% по массе
			Активные минеральные добавки и добавки-наполнители в цементе	Должны быть гранулированные доменные или электротермофосфорные шлаки, кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательных печей, гипсовый камень	Активные минеральные добавки - гранулированные доменные. Добавки-наполнители - кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательных печей, гипсовый камень		
			В цементе должен	Не менее 90	90		%

			быть кварцевый песок с содержанием оксида кремния				
			Содержание глинистых, илистых и мелких пылевидных фракций величиной менее 0,05 мм в кварцевом песке не должно быть	Более 3	3		%
			Содержание клинкера в цементе	Не менее 20	20		%
			Пластифицирующие добавки, улучшающие качество цемента	Не более 0,5	0,5		% массы цемента
			Гидрофобизирующие добавки, улучшающие качество цемента	Не более 0,3	0,3		% массы цемента
			Воздухововлекающие добавки в цементе до	1	0,9		% массы цемента
			Предел прочности цемента при сжатии в 28-суточном возрасте	Не менее 19,6 (200)	19,6 (200)		Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Начало и конец от начала затворения схватывания цемента	Начало схватывания цемента должно наступать не ранее 45 минут, конец не позднее 12 часов от начала затворения	Начало схватывания цемента наступает через 45 минут, конец через 12 часов от начала затворения		
			Тонкость помола цемента (% прохождения массы просеиваемой пробы	Не менее 88	88		%

			при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой N 008)				
			Содержание ангидрида серной кислоты в цементе	1,5-3,5	2,0		% массы цемента
			Содержание в цементе щелочных оксидов не должно быть	Более 2	2		% массы цемента
			Водоотделение цементного теста, изготовленного при В/Ц=1,0	Не более 30	30		%
			Содержание глинистых частиц размером менее 0,4 мм в глине	30-80	Не используется		%
			Содержание песчаных частиц размером более 0,16 мм в глине	Не более 30	Не используется		%
			Содержание химических составляющих от массы сухой глины:				
			- сульфатов и сульфидов в пересчете на SO <sub>3</sub>	Не более 1	Не используется		%
			- сульфидной серы в пересчете на SO <sub>3</sub>	Не более 0,3	Не используется		%
			- слюды	Не более 3	Не используется		%
			- растворимых солей (вызывающих выцветы и высолы)	Не более 14	Не используется		%

			сумма оксидов железа				
			- растворимых солей (вызывающих выцветы и высолы) сумма оксидов калия и натрия	Не более 7	Не используется	%	
			Общие требования к глине	Не должна содержать органические примеси в количествах, придающих темную окраску	Не используется		
			Тип песка	Должен быть песок природный	песок природный		
			Группа крупности песка	Мелкий или средний	средний		
			Область применения песка по результатам радиационно-гигиенической оценки	Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях; для дорожного строительства в пределах территории населенных пунктов и зон перспективной застройки, а также при возведении производственных зданий и сооружений	Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях		
			Класс песка	I-II	I		
			Модуль крупности песка	Не более 2,5	2,2		
			Полный остаток песка на сите с сеткой N 063	Не более 45	44	% по массе	
			Содержание зерен песка крупностью св. 5 мм	Не более 10	5	% по массе	

			Содержание зерен песка крупностью св. 10 мм	Не более 5	0,5	% по массе	
			Содержание зерен песка крупностью менее 0,16 мм	Не более 20	5	% по массе	
			Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Должно быть полное отсутствие	полное отсутствие		
			Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Не более 5	2	% по массе	
			Содержание глины в комках в песке не более	0,5	0,5	% по массе	
16.	Кирпич керамический ГОСТ 530-2012		Назначение	Должно быть керамическое штучное изделие, предназначенное для устройства кладок	керамическое штучное изделие, предназначенное для устройства кладок		
			Вид	Должен быть лицевой	лицевой		
			Тип	Должен быть полнотелый	полнотелый		
			Марка по прочности выше	M125	M150		
			Марка по морозостойкости	Не ниже F50	F50		
			Класс по показателю средней плотности	0,8-2,0	1,0		
			Размеры кирпича	Не более 288x138x88	250x120x65	мм	
			Предельные отклонения	±4	±4	мм	

			номинальных размеров по длине не более				
			Предельное отклонение номинальных размеров по ширине	Не более $\pm 3$	$\pm 3$		мм
			Предельное отклонение номинальных размеров по толщине	Не более $\pm 2$	$\pm 2$		мм
			Предельное отклонение от перпендикулярности смежных граней	Не более 3	3		мм
			Предельное отклонение от плоскостности граней изделий	Не более 3	3		мм
			Лицевые изделия	Лицевые изделия должны иметь две лицевые грани - ложковую и тычковую	Лицевые изделия имеют две лицевые грани - ложковую и тычковую		
			Вид лицевой поверхности	Гладкая или рельефная	Гладкая		
			Единичные вспучивающиеся (например, известковые) включения допускаются глубиной	Не более 0,3	0,3		мм
			Единичные вспучивающиеся (например,	Не более 0,2	0,2		% площади лицевых

		известковые) включения допускаются общей площадью			граней	
		Дефекты внешнего вида:				
		- трещины	Не допускаются	отсутствуют		
		- высолы	Не допускаются	отсутствуют		
		- черная сердцевина и контактные пятна на поверхности	Допускаются	есть		
		- отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной более 15 мм	Не допускаются	отсутствуют		
		- отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм	Не более 2	2	Шт.	
		- отдельные посечки суммарной длиной	Не более 40	40	мм	
		Средняя плотность	Не более 2000	900	кг/м <sup>3</sup>	
		Предел прочности при изгибе наименьший для отдельного образца	Не менее 1,4	1,4	МПа	
		Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	От 0,1	0,21	Вт/(м·°С )	
		Предел прочности при изгибе средний для пяти образцов	Не менее 2,8	2,8	МПа	

			Предел прочности при сжатии средний для пяти образцов	Не менее 15	15	МПа	
			Предел прочности при сжатии наименьший для отдельного образца	Не менее 12,5	12,5	МПа	
			Водопоглощение	Не менее 6	6	%	
			Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью)	Не менее 0,10, но не более 3,0	1,0	кг/(м <sup>2</sup> ·мин)	
			Горючесть по ГОСТ 30244	Должен быть негорючим материалам	негорючий материал		
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	Не более 370	360	Бк/кг	
			Группа по теплотехническим характеристикам в зависимости от класса средней плотности	Малоэффективные; повышенной эффективности; эффективные; условно-эффективные; высокой эффективности	повышенной эффективности		
			Маркировка <sup>1</sup>	На нелицевую поверхность изделия в процессе изготовления наносят любым способом товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя	На нелицевую поверхность изделия в процессе изготовления наносят любым способом товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя		



			Число циклов переменного замораживания и оттаивания в насыщенном водой состоянии без каких-либо видимых признаков повреждений или разрушений (растрескивание, шелушение, выкрашивание, отколы)	Не менее 50	50		
			Предельное количество половняка от объема партии	Не более 5	5	%	
17.	Гравий керамзитовый ГОСТ 32496-2013		Общие требования	Должен представлять собой искусственный пористый заполнитель ячеистого строения округлой и/или гравелистой формы с шероховатой поверхностью, полученный при вспучивании (увеличении в объеме) полуфабриката в результате обжига легкоплавкого глинистого сырья	представляет собой искусственный пористый заполнитель ячеистого строения округлой формы с шероховатой поверхностью, полученный при вспучивании (увеличении в объеме) полуфабриката в результате обжига легкоплавкого глинистого сырья		
			Фракция <sup>1</sup>	От 10 до 20	От 10 до 20	мм	
			Марка по насыпной	Не ниже М150	М150		

			плотности				
			Марка по прочности	П15-П200	П15		
			Марка по морозостойкости	Не ниже F15	F15		
			Насыпная плотность	Не более 800	140	кг/м <sup>3</sup>	
			Прочность при сдавливании в цилиндре	До 5,5	0,4	Мпа	
			Потеря массы после 15 циклов переменного замораживания и оттаивания не должна быть	Более 8	8	%	
			Водопоглощение гравия в течение 1 ч	Не более 30	30	% по массе	
			Влажность	Не более 5	5	% по массе	
			Потеря массы при кипячении	Не более 5	5	%	
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	До 370	360	Бк/кг	
18.	Изоляционный материал		Назначение	Должен быть предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений, гидроизоляции фундаментов и других конструкций с повышенными требованиями	предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений, гидроизоляции фундаментов и других конструкций с повышенными требованиями надежности во всех		

			надежности во всех климатических районах	климатических районах		
		Должен быть биостоек	Биостоек	Биостоек		
		Слойность	Должен применяться для устройства верхнего слоя кровельного покрытия	применяется для устройства верхнего слоя кровельного покрытия		
		Толщина	4,2 ±0,1	4,2	мм	
		Масса 1 м <sup>2</sup>	5,2 ±0,25	5,2	кг	
		Разрывная сила в продольном направлении	Не менее 600	600	Н	
		Разрывная сила в поперечном направлении	Не менее 400	600	Н	
		Температура гибкости на брусе R=25 мм и R=10 мм	Ниже – 20	-25	°С	
		Теплостойкость	Не менее 100	100	°С	
		Тип защитного покрытия верхней стороны	Должен быть сланец	сланец		
		Тип защитного покрытия нижней стороны	Должна быть пленка	пленка		
		Длина x ширина	Более 9x0,9	10x1	м	
19.	Плиты пенополистирольные ГОСТ 15588-86	Общие требования	Должны быть изготовлены беспрессовым способом из суспензионного вспенивающегося полистирола с добавкой антипирена и предназначены для	изготовлены беспрессовым способом из суспензионного вспенивающегося полистирола с добавкой антипирена и предназначены для тепловой изоляции в		

			тепловой изоляции в качестве среднего слоя строительных ограждающих конструкций и промышленного оборудования при отсутствии контакта плит с внутренними помещениями	качестве среднего слоя строительных ограждающих конструкций и промышленного оборудования при отсутствии контакта плит с внутренними помещениями		
		Категория качества	Первая или высшая	первая		
		Марка плиты по плотности	15; 25; 35; 50	15		
		Длина плиты с интервалом 50 мм	От 900 до 5000	2500	мм	
		Ширина плиты с интервалом 50 мм	От 500 до 1300	750	мм	
		Толщина плиты с интервалом 10 мм	От 20 до 500	350	мм	
		Отклонения плиты по длине	Не более $\pm 10$	$\pm 10$	мм	
		Отклонения плиты по ширине	Не более $\pm 7,5$	$\pm 5$	мм	
		Отклонения плиты по толщине	Не более $\pm 3$	$\pm 3$	мм	
		Материал плит	Для изготовления плит должны применяться вспенивающийся полистирол, содержащий порообразователь (изопентан или пентан) и остаточный мономер (стирол)	Для изготовления плит применяется вспенивающийся полистирол, содержащий порообразователь (изопентан) и остаточный мономер (стирол)		

			Выпуклости или впадины на поверхности плит длиной более 50 мм, шириной более 3 мм и высотой (глубиной) более 5 мм	Не допускаются	отсутствуют		
			Притупленность ребер и углов глубиной не более 10 мм от вершины прямого угла и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 80 мм	Допускается	имеется		
			Форма плит	Плиты должны иметь правильную геометрическую форму	Плиты имеют правильную геометрическую форму		
			Отклонение от плоскостности грани плиты на 500 мм длины грани не должно быть	Более 3	2	мм	
			Разность диагоналей	Не должна превышать 13	10	мм	
			Плотность	До 50	14	кг/м <sup>3</sup>	
			Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	Не менее 0,04	0,05	МПа	
			Предел прочности при изгибе	Не менее 0,06	0,08	МПа	
			Теплопроводность в сухом состоянии при (25±5) °С	Не более 0,043	0,042	Вт/(м·К)	

			Время самостоятельного горения плит	Не более 4	3	с	
			Влажность плит	Не более 12	11	%	
			Водопоглощение за 24 часа	Не более 4,0	3	%	
20.	Эмаль ГОСТ 6465-76		Общие требования	Должны представлять собой суспензии двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталевоом лаке с добавлением сиккатива и растворителей	представляет собой суспензии двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталевоом лаке с добавлением сиккатива и растворителей		
			Назначение	Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений	предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений		
			Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную	Более 3 лет, до балла не более А31	В течение 4 лет, балл А31	Год, балл	

			загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате должна сохранять защитные свойства в течение				
			Сорт	первый	первый		
			Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате должна сохранять декоративные свойства в течение	Не менее 1 года, до балла не более АД2	В течение 1 года, балл АД2	Год, балл	
			Пленка эмали устойчива к изменению температуры в диапазоне шире, чем	от минус 45 до плюс 55	от минус 50 до плюс 60	°С	
			Метод нанесения <sup>1</sup>	Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью	Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью		
			Цвет	Должен быть черный	черный		
			Внешний вид	После высыхания эмаль	После высыхания эмаль		

			покрытия	должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.	образовывает гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Имеется небольшая шагрень.		
			Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру	Не менее 50	50	%	
			Массовая доля нелетучих веществ	49-55	50	%	
			Степень перетира не более	25	25	МКМ	
			Укрывистость высушенной пленки	Не более 30	30	г/м <sup>2</sup>	
			Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С:	Не более 24	24	ч	
			Эластичность пленки при изгибе	Не более 1	1	мм	
			Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1	Не менее 40	40	см	
			Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ	0,10	0,10	Отн. ед.	



		(маятник А) и типа М-3, не менее				
		Адгезия пленки	Не более 1	1		балл
		Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию воды	Не менее 2	2		ч
		Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства	Не менее 15	15		мин
		Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию трансформаторного масла	Не менее 24	24		ч
		Горячая сушка покрытия при 105-110 °С в течение 1 ч <sup>1</sup>	Допускается	Допускается		

**Страна происхождения всех материалов – Россия.**