Приложение к первой части заявки

СВЕДЕНИЯ О ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВАХ) И КАЧЕСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ТОВАРА, ПРЕДСТАВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО ДОКУМЕНТАЦИЕЙ ОБ ОТКРЫТОМ АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ

**Страна происхождения всех материалов – Россия.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Указание на наименование страны происхождения товара | Технические характеристики | Ед.изм. | Указание на товарный знак (его словесное обозначение) (при наличии), знак обслуживания (при наличии), фирменное наименование (при наличии), патенты (при наличии), полезные модели (при наличии), промышленные образцы (при наличии) |
| Требуемый параметр | Требуемое значение | Значение, предлагаемое участником |
|  | Битумы нефтяные строительные кровельные ГОСТ 9548-74 |  | Марка | Должна быть БНК-45/190 | БНК-45/190 |  |  |
| Температура размягчения по кольцу и шару | 40-50 | 45 | °С |  |
| Растворимость в толуоле или хлороформе более | 99,5 | 99,7 | % |  |
| Изменение массы после прогрева | Не более 0,8 | 0,7  | % |  |
| Глубина проникания иглы при 25 °С в остатке после прогрева, от первоначальной величины | Не менее 60 | 62 | % |  |
| Температура вспышки | Не ниже 240 | 245 | °С |  |
| Массовая доля парафина | Менее 5 | 3 | % |  |
| Индекс пенетрации | От 1,0 до 2,5 | 2 |  |  |
|  | Гвозди толевые круглые ГОСТ 4029-63 |  | Тип головки | Плоская | Плоская |  |  |
| Диаметр стержня не менее  | 2,5 | 3 | мм |  |
| Длина гвоздя  | Не более 40 | 40 | мм |  |
| Дефекты | На стержне гвоздя допускаются продольные лыски с поперечными рисками от подающего ножа, четырехстороннее смятие, незначительные насечки и следы от разъемных матриц, под головкой гвоздя допускаются диаметрально расположенные наплывы металла | На стержне гвоздя имеются продольные лыски с поперечными рисками от подающего ножа, четырехстороннее смятие, незначительные насечки и следы от разъемных матриц, под головкой гвоздя имеются диаметрально расположенные наплывы металла |  |  |
| Масса 1000 шт. | Не менее 1,220 | 2,23 | кг |  |
|  | Каболка |  | Общие требования | Должна представлять собой пропитанную антисептическим веществом сплетенную специальным образом льняную прядь, что должно придавать ей повышенную биостойкость, хорошее сопротивление к гниению, и существенное увеличивать срок эксплуатации | представляет собой пропитанную антисептическим веществом сплетенную специальным образом льняную прядь, что придает ей повышенную биостойкость, хорошее сопротивление к гниению, и существенно увеличивает срок эксплуатации |  |  |
| Используемое сырье | Должна быть веревка льняная | веревка льняная |  |  |
| Количество прядей | 1-3 | 2 |  |  |
| Диаметр | 6-12 | 10 | мм |  |
| Пропиточные материалы | Должны быть смоляно-битумные мастики, нефтяные битумы, растворители | смоляно-битумные мастики, нефтяные битумы, растворители |  |  |
| Плотность | Не менее 1,09 | 1,09 | г/см3 |  |
| Массовая доля пропитки | Не менее 40 | 40 | % |  |
| Разрывная нагрузка от | 26 | 27 | кг |  |
|  | Мастика битумная кровельная |  | Общие требования | Мастика должна быть битумно-полимерная кровельная горячая | Мастика битумно-полимерная кровельная горячая |  |  |
| Температура размягчения | Не ниже 105 | 105 | °С |  |
| Глубина проникания иглы при 25°C | Не более 50 | 50 | 0,1 мм |  |
| Прочность сцепления между слоями не менее | 0,15 | 0,15 | Мпа |  |
| Прочность на сдвиг клеевого соединения не должна быть | Менее 4 | 4 | Н/м |  |
| Водопоглощение в течение 24 ч | Не более 1 | 1 | % по массе |  |
| Условная прочность не менее | 0,2 | 0,2 | Мпа |  |
| Относительное удлинение при разрыве | Более 1000 | 1100 | % |  |
| Прочность сцепления с бетонным основанием при температуре (20±5) °C | Не менее 0,2 | 0,2 | Мпа |  |
| Прочность сцепления со стальным основанием при температуре (20±5) °C | Не менее 0,25 | 0,25 | Мпа |  |
| Прочность сцепления с бетонным основанием при температуре (минус 20±2) °C | Не менее 0,8 | 0,8 | Мпа |  |
| Прочность сцепления со стальным основанием при температуре (минус 20±2) °C | Не менее 1,0 | 1,0 | Мпа |  |
| Мастика должна быть пригодна для применения при температуре окружающей среды до  | -20 | -25 | °С |  |
|  | Проволока канатная ГОСТ 7372-79 |  | Вид поверхности | Должна быть оцинкованная | оцинкованная |  |  |
| Группа в зависимости от поверхностной плотности цинка | С; Ж; ОЖ | ОЖ |  |  |
| Марка по механическим свойствам | В или 1 | В |  |  |
| Маркировочная группа по временному сопротивлению разрыву | 1960 (200); 1670 (170); 1370 (140); 1470 (150); 1570 (160); 1770 (180); 1860 (190); 2060 (210); 2160 (220). | 1370 (140) | н/мм2 (кгс/мм2) |  |
| Номинальный диаметр проволоки | Не менее 2,60 | 4 | мм |  |
| Предельное отклонение диаметра проволоки в сторону увеличения | Не более +0,12 | +0,12 | мм |  |
| Предельное отклонение диаметра проволоки в сторону уменьшения | Не более -0,03 | -0,03 | мм |  |
| Овальность проволоки | Не должна превышать половины поля допуска на диаметр | Составляет половину поля допуска на диаметр (+0,06 мм) |  |  |
| Цинковое покрытие проволоки  | Должно быть сплошным, без пропусков и трещин, видимых без увеличительных приборов, допускаются отдельные наплывы величиной, не превышающей двойного плюсового допуска от фактического диаметра проволоки. Для проволоки групп ОЖ и Ж допускаются отдельные наплывы величиной, не превышающей двойного плюсового допуска от фактического диаметра проволоки. Сцепление цинкового покрытия со стальной основой должно быть прочным. Цинковое покрытие не должно отслаиваться и растрескиваться при спиральной навивке проволоки на цилиндрический сердечник диаметром равным 3-6 мм | Сплошное, без пропусков и трещин, видимых без увеличительных приборов, имеются отдельные наплывы величиной, составляющей +0,12 мм (Проволока ОЖ). Сцепление цинкового покрытия со стальной основой прочное. Цинковое покрытие не отслаивается и не растрескивается при спиральной навивке проволоки на цилиндрический сердечник диаметром равным 6 мм |  |  |
| Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву в партии | Не более +17 | +14 | % |  |
| Разбег временного сопротивления разрыву в одном мотке  | Не более 160 (16) | 100 (10) | н/мм2 (кгс/мм2) |  |
| Число скручиваний проволоки  | Не менее 3 | 20 |  |  |
| Число перегибов проволоки  | Не менее 3 | 9 |  |  |
| Поверхностная плотность цинка не менее  | 90 | 245 | г/м2 |  |
| Форма изготовления | В мотках или на катушках | В мотках |  |  |
| Намотка проволоки | Должна проводиться без перепутывания витков и обеспечить свободное сматывание проволоки с катушек и мотков. При освобождении мотка от вязок проволока не должна сворачиваться в "восьмерку" | проводится без перепутывания витков и обеспечивает свободное сматывание проволоки с катушек и мотков. При освобождении мотка от вязок проволока не сворачивается в "восьмерку" |  |  |
| Количество отрезков проволоки в мотке или на катушке | Не более 3 | 1 |  |  |
|  | Проволока светлаяГОСТ 3282-74 |  | Вид обработки | Должна быть термически обработанная | термически обработанная |  |  |
| Вид покрытия | Должна быть с покрытием | с покрытием |  |  |
| Класс покрытия  | 1Ц или 2Ц  | 1Ц |  |  |
| Точность изготовления  | Нормальная; повышенная | Нормальная |  |  |
| Диаметр  | От 0,20 до 6,00 | 1 | мм |  |
| Предельное отклонение по диаметру  | От -0,16 | -0,05 | мм |  |
| Овальность  | Не должна превышать половины предельных отклонений по диаметру | Составляет половину предельного отклонения по диаметру (-0,025) | мм |  |
| Временное сопротивление разрыву  | Не менее 340 (35) | 340 (35) | Н/мм2 (кгс/мм2) |  |
| Относительное удлинение  | Не менее 12 | 13 | % |  |
| Поверхность проволоки  | На поверхности оцинкованной проволоки не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен. Допускаются отдельные наплывы цинка, величина которых не должна быть более половины предельного отклонения от фактического диаметра проволоки. | На поверхности оцинкованной проволоки нет мест, не покрытых цинком и черных пятен. Имеются отдельные наплывы цинка, величина которых составляет половину предельного отклонения от фактического диаметра проволоки (-0,025 мм) |  |  |
| Тип намотки | В мотках или на катушках | В мотках |  |  |
| Намотка проволоки | Должна производиться правильными рядами без перепутывания витков и обеспечивать свободное сматывание проволоки с катушек и мотков | производится правильными рядами без перепутывания витков и обеспечивает свободное сматывание проволоки с катушек и мотков |  |  |
| Количество отрезков проволоки в мотке или на катушках | Не более 3 | 1 |  |  |
| Поверхностная плотность цинка  | Не менее 10 | 40 | г/м2 |  |
| Число погружений  | 1-4 | 1 |  |  |
| Продолжительность каждого погружения | 30-60 | 60 | с |  |
|  | Рубероид ГОСТ 10923-93, ГОСТ 30244-94, ГОСТ 30444-97 |  | Марка  | РКП-350 | РКП-350 |  |  |
| Назначение | Для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра | Для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра |  |  |
| Вид посыпки1 | Пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна, или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна | Пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна, или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна |  |  |
| Ширина рулона | 1000 - 1050 | 1025 | мм |  |
| Отклонение по ширине полотна | Не более ±5 | ±5 | мм |  |
| Общая площадь рулона | 15,0±0,5 | 15,0 | м2 |  |
| Разрывное усилие при растяжении | Более 274 (28) | 313 (32) | Н (кгс) |  |
| Водопоглощение в течение 24 ч | Менее 2,1 | 2,0 | % по массе |  |
| Масса покровного состава | Не менее 800 | 800 | г/м2 |  |
| Гибкость | Рубероид должен быть гибким | Рубероид гибкий |  |  |
| Группа горючести | Не хуже Г4 | Г4 |  |  |
| Группа воспламеняемости | Не хуже В3 | В3 |  |  |
| Группа распространения пламени | Не ниже РП4 | РП4 |  |  |
| Температурадымовых газов при горении | Не более 455 | 455 | °С |  |
| Продолжительность самостоятельного горения | Менее 310 | 305 | с |  |
| Критическая поверхностная плотность теплового потока | Менее 5,0 | 4,0 | кВт/м2 |  |
|  | Сталь листовая оцинкованная ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90 |  | Толщина  | От 0,65  | 0,7  | мм |  |
| Ширина | 500-2350 | 1000 | мм |  |
| Изготовление | Должен быть в листах | в листах |  |  |
| Длина | 1000-6000 | 3000 | мм |  |
| Толщина цинкового покрытия | Не более 60 | 30 | мкм |  |
| Точность изготовления по толщине | БТ / ВТ / АТ | ВТ |  |  |
| Точность изготовления по ширине | БШ / ВШ / АШ | ВШ  |  |  |
| Равномерность толщины цинкового покрытия | УР или НР | НР |  |  |
| Количество перегибов без излома оцинкованной стали | Не более 8 | 8 |  |  |
| Точность изготовления по длине | БД / АД / ВД | ВД |  |  |
| Плоскостность проката | ПУ / ПВ / ПО / ПН | ПВ  |  |  |
| Поверхность оцинкованной стали | Должна быть чистой со сплошным покрытием | чистая со сплошным покрытием |  |  |
| Характер кромки | О / НО | О |  |  |
| Группа стали по назначению | Должна быть ОН |  ОН |  |  |
| Мелкие наплывы (натеки, наслоения), крупинки и неравномерная кристаллизация цинка, следы от перегибов полосы и регулирующих роликов, местная шероховатость покрытия (сыпь), легкие царапины и потертость, не нарушающие сплошность цинкового покрытия, светлые и матовые пятна, неравномерность окраски пассивной пленки | Допускаются | есть |  |  |
| Масса 1 м2 слоя цинкового покрытия, нанесенного с двух сторон | Не более 855 | 520 | г |  |
| Предельное отклонение по толщине | Не более ±0,30 | ±0,04  | мм |  |
| Разнотолщинность проката в одном поперечном сечении | Не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине | половина суммы предельных отклонений по толщине |  |  |
| Предельное отклонение по ширине | Не более +20 | +2 | мм |  |
| Класс толщины цинкового покрытия | 1; 2; П | 1 |  |  |
| Предельное отклонение по длине | Не более +25 | +3 | мм |  |
| Предельное отклонение от плоскостности | Не более 20 | 8 | мм |  |
| Серповидность на длине 1 м не должна быть  | Более 3 | 3 | мм |  |
| Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла | Не должны выводить листы за номинальный размер | Не выводят листы за номинальный размер |  |  |
|  | Гидроизоляция верхний слой |  | Должна быть рулонная, обладать высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для верхних слоев кровли | Должна быть рулонная, обладать высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для верхних слоев кровли | рулонная, обладает высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для верхних слоев кровли |  |  |
| Материал изготовления | Должна быть изготовлена из полиэфирной основы, с нанесением битумно-полимерного вяжущего | изготовлена из полиэфирной основы, с нанесением битумно-полимерного вяжущего |  |  |
| Посыпка | Должна быть с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и с полиэтиленовой пленкой с другой стороны | с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и с полиэтиленовой пленкой с другой стороны |  |  |
| Срок службы более | 25 | 30 | лет |  |
| Масса 1 м2 | 4,0-5,0 | 5 | кг |  |
| Отклонения от массы 1 м2 | Не более ±0,2 | ±0,2 | кг |  |
| Масса битумно-полимерного вяжущего с наплавляемой стороны | Не менее 2 | 2 | кг/м2 |  |
| Армирующая основа | Полиэстер, стеклохолст, фольгированный стеклохолст | Полиэстер, стеклохолст, фольгированный стеклохолст |  |  |
| Масса основы  | ≤ 200 | 200 | г/м2 |  |
| Разрывная сила при продольном растяжении полиэстера | ≥ 600 | 600 | Н/50 мм |  |
| Разрывная сила при продольном растяжении стеклохолста | ≥ 360 | 360 | Н/50 мм |  |
| Водопоглощение в течение 24 ч | ≤ 1,0 | 1 | % по массе |  |
| Водонепроницаемость при давлении 0,01 кгс/см2 в течение 72ч | Должна быть абсолютная | абсолютная |  |  |
| Водонепроницаемость при давлении 2 кгс/см2 в течение 2ч | Должна быть абсолютная | абсолютная |  |  |
| Теплостойкость | 120±2 | 120 | °С |  |
| Гибкость на брусе радиусом R10, при температуре, не выше | -15 | -15 | °С |  |
| Длина рулона | Не более 10 | 10 | м |  |
| Ширина рулона | Не более 1000  | 1000 | мм |  |
|  | Гидроизоляция нижний слой |  | Общие требования | Должна быть рулонная, обладать высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для нижних слоев кровли | рулонная, обладает высокой прочностью, хорошей теплостойкостью и долговечностью и предназначена для нижних слоев кровли |  |  |
| Материал изготовления | Должна быть изготовлена из полиэфирной основы, с нанесением битумно-полимерного вяжущего | изготовлена из полиэфирной основы, с нанесением битумно-полимерного вяжущего |  |  |
| Посыпка | Должна быть с покрытием полиэтиленовой пленкой с двух сторон | с покрытием полиэтиленовой пленкой с двух сторон |  |  |
| Срок службы более | 25 | 30 | лет |  |
| Масса 1 м2 | 3-5,5 | 4 | кг |  |
| Отклонения от массы 1 м2 | Не более ±0,2 | ±0,2 | кг |  |
| Масса битумно-полимерного вяжущего с наплавляемой стороны | Не менее 2 | 2 | кг/м2 |  |
| Армирующая основа | Полиэстер, стеклохолст, фольгированный стеклохолст | Полиэстер, стеклохолст, фольгированный стеклохолст |  |  |
| Масса основы  | ≤ 200 | 200 | г/м2 |  |
| Разрывная сила при продольном растяжении полиэстера | ≥ 600 | 600 | Н/50 мм |  |
| Разрывная сила при продольном растяжении стеклохолста | ≥ 360 | 360 | Н/50 мм |  |
| Водопоглощение в течение 24 ч | ≤ 1,0 | 1 | % по массе |  |
| Водонепроницаемость при давлении 0,01 кгс/см2 в течение 72ч | Должна быть абсолютная | абсолютная |  |  |
| Водонепроницаемость при давлении 2 кгс/см2 в течение 2ч | Должна быть абсолютная | абсолютная |  |  |
| Теплостойкость | 120±2 | 120 | °С |  |
| Гибкость на брусе радиусом R10, при температуре, не выше | -15 | -15 | °С |  |
| Длина рулона | 8-10 | 10 | м |  |
| Ширина рулона | Не более 1000  | 1000 | мм |  |
|  | Цемент расширяющийсяГОСТ 11052-74 |  | Внешний вид | Должен представлять собой смесь тонко измельченных высокоглиноземистых доменных шлаков и природного двуводного гипса | Представляет собой смесь тонко измельченных высокоглиноземистых доменных шлаков и природного двуводного гипса |  |  |
| Назначение1 | Предназначен для изготовления расширяющихся, безусадочных, водонепроницаемых бетонов и растворов, применяемых при замоноличивании стыков конструкций и заделке раковин в бетоне, для гидроизоляции стыков сборной обделки тоннелей при водопритоке через швы, для зачеканки раструбов стыковых соединений труб, рассчитанных на рабочее давление до 1 МПа (10 ати), создаваемое в трубе через 24 ч после замоноличивания, при строительстве перемычек в емкостях для хранения топлива и других аналогичных целей | Предназначен для изготовления расширяющихся, безусадочных, водонепроницаемых бетонов и растворов, применяемых при замоноличивании стыков конструкций и заделке раковин в бетоне, для гидроизоляции стыков сборной обделки тоннелей при водопритоке через швы, для зачеканки раструбов стыковых соединений труб, рассчитанных на рабочее давление до 1 МПа (10 ати), создаваемое в трубе через 24 ч после замоноличивания, при строительстве перемычек в емкостях для хранения топлива и других аналогичных целей |  |  |
| Временное сопротивление (предел прочности) при сжатии половинок образцов-балочек размерами (40х40х160) мм, изготовленных из раствора состава 1:3 (по массе) с нормальным песком, через 3 суток твердения должно быть не | Менее 28 (280) | 30 | Мпа (кгс/см2) |  |
| Начало схватывания, конец схватывания | Начало схватывания должно наступить не ранее 10 минут, а конец - не позднее 4 часов от начала затворения | Начало схватывания наступает через 10 минут, а конец - через 4 часа от начала затворения |  |  |
| Затвердевание | Цемент при твердении образцов в воде в течение 28 суток должен меняться в объеме равномерно | Цемент при твердении образцов в воде в течение 28 суток меняется в объеме равномерно |  |  |
| Тонкость помола  | Должна быть такой, чтобы при просеивании цемента сквозь сито с сеткой № 008 проходило не менее 90% массы проб | такая, что при просеивании цемента сквозь сито с сеткой № 008 проходит 92% массы проб |  |  |
| Линейное расширение образцов размером (40х40х160) мм, изготовленных из цементного теста нормальной густоты, через 3 суток с момента изготовления  | Не менее 0,1 | 0,5 | % |  |
| Количество ангидрида серной кислоты | Не более 17 | 8 | % |  |
|  | Бруски обрезные хвойных пород ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80 |  | Древесина  | Должна быть сосна | сосна |  |  |
| Длина брусков | 2-3,75 | 3 | м |  |
| Толщина брусков1 | 40-75 | 40-75 | мм |  |
| Тип кромок | Параллельные / непараллельные | Параллельные  |  |  |
| Ширина брусков | 75-150 | 100 | мм |  |
| Сорт древесины | 1-4 | 1 |   |  |
| Вид обработки | Должны быть обрезные  | обрезные  |   |  |
| Шероховатости поверхности брусков | Не более 1600 | 1250 | мкм |  |
| Конечная влажность брусков | Не более 22 | 22 | % |  |
| Предельные отклонения от номинальных размеров: |  | Предельные отклонения от номинальных размеров: |  |  |
| - по длине (в сторону увеличения) | Не более +50 | +50 | мм |  |
| - по длине (в сторону уменьшения) | Не более -25 | -25 | мм |  |
| - по толщине | Не более ±2 | ±2  | мм |  |
| - по ширине1 | Не более ±3 | Не более ±3 | мм |  |
| Тип брусков | Должны быть сухие | сухие |  |  |
|  | Горячекатаная арматурная стальГОСТ 5781-82 |  | Класс | АI-III | АII |  |  |
| Номер профиля | Не менее 6 | 10 |  |  |
| Площадь поперечного стержня | Не более 1,131 | 0,785 | см2 |  |
| Номинальные диаметры периодических профилей  | Должны соответствовать номинальным диаметрам равновеликих по площади поперечного сечения гладких профилей | Соответствуют номинальным диаметрам равновеликих по площади поперечного сечения гладких профилей |  |  |
| Арматурная сталь периодического профиля  | Должна представлять собой круглые профили с двумя продольными ребрами и поперечными выступами, идущими по трехзаходной винтовой линии | представляет собой круглые профили с двумя продольными ребрами и поперечными выступами, идущими по трехзаходной винтовой линии |  |  |
| Изготовление | Должна быть изготовлена в стержнях мерной длины | изготовлена в стержнях мерной длины |  |  |
| Длина стержня | От 6 до 12 | 8 | м |  |
| Кривизна стержней  | Не должна превышать 0,6 % измеряемой длины | 0,6 % измеряемой длины |  |  |
| Предел текучести стали | Не менее 235 (24) | 295 (30) | Н/мм2 (кгс/мм2) |  |
| Временное сопротивлению разрыву стали  | Не менее 373 (38) | 490 (50) | Н/мм2 (кгс/мм2) |  |
| Относительное удлинение стали | Не менее 19 |  19 | % |  |
| На поверхности профиля, включая поверхность ребер и выступов | Не должно быть раскатанных трещин, трещин напряжения, рванин, прокатных плен и закатов | Нет раскатанных трещин, трещин напряжения, рванин, прокатных плен и закатов |  |  |
| Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины, а также незначительная ржавчина, отдельные раскатанные загрязнения, отпечатки, наплывы, следы раскатанных пузырей, рябизна и чешуйчатость в пределах допускаемых отклонений по размерам | Допускаются | есть |  |  |
|  | Раствор готовый кладочныйГОСТ 28013-98, ГОСТ 25328-82, ГОСТ 30108-94, ГОСТ 8736-2014 |  | Назначение растворов  | Должны быть кладочные | кладочные |  |  |
| Тип по применяемым вяжущим | Должны быть простые  | Простые |  |  |
| Тип по средней плотности | Легкие или тяжелые | Тяжелые |  |  |
| Марка по подвижности (Пк) | 1-4 | 2 |  |  |
| Норма подвижности по погружению конуса  | От 1, но не более 14 | 5 | см |  |
| Водоудерживающая способность  | Не менее 90 | 95 | % |  |
| Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать | 10 | 8 | % |  |
| Содержание золы- уноса | Не более 20 | 10 | % массы цемента |  |
| Влажность сухих растворных смесей  | Не должна превышать 0,1 | 0,05 | % по массе |  |
| Морозостойкость выше | F100 | F200 |  |  |
| Марка по прочности растворов на сжатие  | Должна быть М100 | М100 | кгс/см2 |  |
| Средняя плотность: |  |  |  |  |
| - легкие растворы менее | 1500 | Применяются тяжелые | кг/м3 |  |
| - тяжелые растворы  | Более 1500 | 1600 | кг/м3 |  |
| Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения | Не более 10 | 5 | % |  |
| В качестве вяжущих материалов | Должен применяться цемент для строительных растворов | Применяется цемент для строительных растворов |  |  |
| В качестве заполнителя | Должен применяться песок для строительных работ, зола-унос | Применяется песок для строительных работ, зола-унос |  |  |
| Класс материалов, применяемых для приготовления растворных смесей | I-II | I |  |  |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, материалов, применяемых для приготовления растворных смесей | До 740 | 300 | Бк/кг |  |
| Тип песка  | Должен быть песок природный | песок природный |  |  |
| Группа крупности песка | Мелкий или средний | средний |  |  |
| Область применения песка по результатам радиационно-гигиенической оценки  | Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях; для дорожного строительства в пределах территории населенных пунктов и зон перспективной застройки, а также при возведении производственных зданий и сооружений | Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях |  |  |
| Класс песка  | I-II | I |  |  |
| Модуль крупности песка  | Не более 2,5 | 2,2 |  |  |
| Полный остаток песка на сите с сеткой N 063 | Не более 45 | 40 | % по массе |  |
| Содержание зерен песка крупностью cв. 10 мм | Не более 5 | 0,5 | % по массе |  |
| Содержание зерен песка крупностью cв. 5 мм | Не более 10 | 5 | % по массе |  |
| Содержание зерен песка крупностью менее 0,16 мм | Не более 20 | 5 | % по массе |  |
| Содержание посторонних засоряющих примесей в песке | Должно быть полное отсутствие | полное отсутствие |  |  |
| Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке  | Не более 5 | 2 | % по массе |  |
| Содержание глины в комках в песке не более | 0,5 | 0,25 | % по массе |  |
| Активные минеральные добавки и добавки-наполнители в цементе | Должны быть гранулированные доменные или электротермофосфорные шлаки, кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательных печей, гипсовый камень | гранулированные доменные шлаки, кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательных печей, гипсовый камень |  |  |
| В цементе должен быть кварцевый песок с содержанием оксида кремния | Не менее 90 | 97 | % |  |
| Содержание глинистых, илистых и мелких пылевидных фракций величиной менее 0,05 мм в кварцевом песке не должно быть | Более 3 | 3 | % |  |
| Содержание клинкера в цементе  | Не менее 20 | 22 | % |  |
| Пластифицирующие добавки, улучшающие качество цемента | Не более 0,5 | 0,5 | % массы цемента |  |
| Гидрофобизирующие добавки, улучшающие качество цемента | Не более 0,3 | 0,3 | % массы цемента |  |
| Воздухововлекающие добавки в цементе до | 1 | 0,5 | % массы цемента |  |
| Предел прочности цемента при сжатии в 28-суточном возрасте | Не менее 19,6 (200) | 19,6 (200) | Мпа (кгс/см2) |  |
| Начало и конец от начала затворения схватывания цемента | Начало схватывания цемента должно наступать не ранее 45 минут, конец не позднее 12 часов от начала затворения | Начало схватывания цемента наступает через 45 минут, через 12 часов от начала затворения |  |  |
| Тонкость помола цемента (% прохождения массы просеиваемой пробы при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой N 008) | Не менее 88 | 90 | % |  |
| Содержание ангидрида серной кислоты в цементе | 1,5-3,5 | 3 | % массы цемента |  |
| Содержание в цементе щелочных оксидов не должно быть | Более 2 | 1 | % массы цемента |  |
| Водоотделение цементного теста, изготовленного при В/Ц=1,0 | Не более 30 | 25 | % |  |
| Погрешность дозирования: |  | Погрешность дозирования: |  |  |
| -воды и добавок | Не более ±1  | ±1  | % |  |
| -заполнителей | Менее ±3  | ±2  | % |  |
|  | Раствор готовый отделочныйГОСТ 28013-98, ГОСТ 30108-94, ГОСТ 125-79, ГОСТ 9179-77, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 25328-82, ГОСТ 8736-2014 |  | Назначение растворов  | Штукатурные накрывочного слоя; штукатурные | штукатурные |  |  |
| Тип по применяемым вяжущим | Сложные; простые  | простые  |  |  |
| Тип по средней плотности | Легкие или тяжелые | Легкие  |  |  |
| Марка по подвижности (Пк) | 1-4 | 3 |  |  |
| Норма подвижности по погружению конуса  | От 1, но не более 14 | 10 | см |  |
| Водоудерживающая способность  | Не менее 90 | 90  | % |  |
| Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна быть | Более 10 | 10 | % |  |
| Содержание золы- уноса | Не более 20 | 20 | % массы цемента |  |
| Влажность сухих растворных смесей  | Не должна превышать 0,1 | 0,1 | % по массе |  |
| Марка по прочности растворов на сжатие  | Не ниже М4 | М100 | кгс/см2 |  |
| Морозостойкость выше | F100 | F150 |  |  |
| Средняя плотность: |  |  |  |  |
| - легкие растворы менее | 1500 | 1400 | кг/м3 |  |
| - тяжелые растворы  | Более 1500 | Не используется | кг/м3 |  |
| Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения | Не более 10 | 10 | % |  |
| В качестве вяжущих материалов | Глина и (или) гипсовые вяжущие и (или) известь строительная и (или) портландцемент и (или) шлакопортландцемент и (или) цементы пуццолановые и (или) сульфатостойкие и (или) цементы для строительных растворов | цементы для строительных растворов |  |  |
| Содержание щелочей в цементных вяжущих | Не более 0,6 | 0,6 | % по массе |  |
| Вид известкого вяжущего | Гидратная известь (пушонка); известковое тесто; известковое молочко | Не используется |  |  |
| Плотность известкового молочка | Не менее 1200 | Не используется  | кг/м3 |  |
| Содержание извести в известковом молочке | Не менее 30 | Не используется | % по массе |  |
| Известковое вяжущее | Не должно содержать непогасившиеся частицы извести | Не используется |  |  |
| Температура известкового теста | Не ниже 5 | Не используется | °С |  |
| Заполнитель | Песок для строительных работ и (или) зола-унос и (или) золошлаковый песок и (или) пористые пески и (или) песок из шлаков тепловых электростанций и (или) песок из шлаков черной и цветной металлургии для бетонов | Песок для строительных работ |  |  |
| Наибольшая крупность зерен заполнителя | Не более 2,5 | 2,5 | мм |  |
| Класс материалов, применяемых для приготовления растворных смесей | I-II | I |  |  |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, материалов, применяемых для приготовления растворных смесей | До 740 | 360 | Бк/кг |  |
|  |  |  |  |  |
| Погрешность дозирования: |  |  |  |  |
| -воды и добавок | Не более ±1  | ±1  | % |  |
| -заполнителей | Менее ±3  | ±2  | % |  |
| Марка гипсовых вяжущих | Г5-7 | Не используется |  |  |
| Категория качества гипсовых вяжущих | Должна быть высшая  | Не используется |  |  |
| Предел прочности образцов-балочек гипсовых вяжущих размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч при сжатии | Не менее 5 (50) | Не используется | МПа (кгс/см2) |  |
| Предел прочности образцов-балочек гипсовых вяжущих размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч при изгибе  | Не менее 2,5 (25) | Не используется | МПа (кгс/см2) |  |
| Вид вяжущего гипсовых вяжущих в зависимости от сроков схватывания | Медленнотвердеющий / нормальнотвердеющий / быстротвердеющий | Не используется |  |  |
| Срок схватывания гипсовых вяжущих, начало | Не ранее 2 | Не используется | мин |  |
| Срок схватывания гипсовых вяжущих, конец | Не позднее 30 или не нормируется | Не используется | мин |  |
| Вид вяжущего гипсовых вяжущих в зависимости от степени помола | Среднего помола; тонкого помола; грубого помола | Не используется |  |  |
| Индекс сроков твердения гипсовых вяжущих | А/Б/В | Не используется |  |  |
| Индекс степени помола гипсовых вяжущих | I-III | Не используется |  |  |
| Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм гипсовых вяжущих | Не более 12 | Не используется | % |  |
| Объемное расширение гипсовых вяжущих | Не более 0,2 | Не используется | % |  |
| Тип извести в зависимости от условий твердения | Должна быть воздушная, негашеная | Не используется |  |  |
| Тип извести в зависимости от содержания в ней оксидов кальция и магния | Кальциевая; магнезиальная; доломитовая | Не используется |  |  |
| Тип извести по фракционному составу | Должна быть комовая | Не используется |  |  |
| Тип извести по времени гашения | Быстрогасящаяся / среднегасящуюся / медленногасящуюся | Не используется |  |  |
| Время гашения извести | Не более 60 | Не используется | мин |  |
| Материалы, применяемые при производстве извести | Должны быть арбонатные породы, без добавок | Не используется |  |  |
| Сорт извести | 1-3 | Не используется |  |  |
| Активные СаО+MgO извести | Не менее 65 | Не используется | % по массе |  |
| Активный MgO извести | Не более 20 | Не используется | % по массе |  |
| СО2 извести | Не более 11 | Не используется | % по массе |  |
| Непогасившиеся зерна извести | Не более 20 | Не используется | % |  |
| Вид портландцемента по вещественному составу | Портландцемент без минеральных добавок  | Не используется |  |  |
| Показатель твердения портландцемента | Нормального твердения; быстротвердеющий | Не используется |  |  |
| Марка портландцемента по прочности при сжатии в 28-суточном возрасте | 600 / 400 / 500 / 550 | Не используется |  |  |
| Предел прочности при изгибе портландцемента в возрасте 28 суток | Не менее 5,4 (55) | Не используется | Мпа (кгс/см2) |  |
| Предел прочности при сжатии портландцемента в возрасте 28 суток | Не менее 39,2 (400) | Не используется | Мпа (кгс/см2) |  |
| Схватывание портландцемента | Начало схватывания цемента должно наступать не ранее 45 минут, а конец - не позднее 10 часов от начала затворения | Не используется |  |  |
| Тонкость помола портландцемента (прохождение портландцемента при просеивании пробы портландцемента сквозь сито с сеткой N 008) | Не менее 85 | Не используется | % |  |
| Массовая доля ангидрида серной кислоты в портландцементе | 1,0-3,5 | Не используется | % по массе |  |
| Массовая доля гранулированного шлака в шлакопортландцементе более  | 20 | Не используется | % по массе |  |
| Марка шлакопортландцемента | Не выше 500 | Не используется |  |  |
| Состав шлакопортландцемента | Клинкер, гипсовый камень, гранулированные доменные и электротермофосфорные шлаки, добавки, регулирующие основные свойства цемента, и технологические добавки | Не используется |  |  |
| Массовая доляоксида магния в клинкере шлакопортландцемента не должна быть | Более 5 | Не используется | % |  |
| Массовая доля активных минеральный добавок в шлакопортландцементе | От 20 до 80 | Не используется | % по массе |  |
| Массовая доля доменных гранулированных и электротермофосфорных шлаков в шлакопортландцементе | От 20 до 80 | Не используется | % по массе |  |
| Массовая доля прочих активных минеральных добавок, включая глиеж в шлакопортландцементе до | 10 | Не используется | % по массе |  |
| Предел прочности при изгибе шлакопортландцемента в возрасте 28 суток | Не менее 4,4 (45) | Не используется | МПа (кгс/см2) |  |
| Предел прочности при сжатии шлакопортландцемента в возрасте 28 суток | Не менее 29,4 (300) | Не используется | МПа (кгс/см2) |  |
| Начало схватывания шлакопортландцемента должно наступать не ранее | 45  | Не используется | мин |  |
| Конец схватывания шлакопортландцемента не позднее от начала затворения | 10 | Не используется | ч |  |
| Тонкость помола цемента (% прохождения массы просеиваемой пробы при просеивании пробы шлакопортландцемента сквозь сито с сеткой N 008) | Не менее 85 | Не используется | % |  |
| Массовая доля активных минеральных добавок осадочного происхождения, кроме глиежа в шлакопортландцементе | До 10 | Не используется | % по массе |  |
| Массовая доля ангидрида серной кислоты в шлакопортландцементе | Не менее 1,0 | Не используется | % по массе |  |
| Активные минеральные добавки и добавки-наполнители в цементе | Должны быть гранулированные доменные или электротермофосфорные шлаки, кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательных печей, гипсовый камень | Активные минеральные добавки - гранулированные доменные.Добавки-наполнители - кварцевый песок с содержанием оксида кремния, кристаллический известняк мрамор и пыль электрофильтров клинкерообжигательных печей, гипсовый камень |  |  |
| В цементе должен быть кварцевый песок с содержанием оксида кремния | Не менее 90 | 90 | % |  |
| Содержание глинистых, илистых и мелких пылевидных фракций величиной менее 0,05 мм в кварцевом песке не должно быть | Более 3 | 3 | % |  |
| Содержание клинкера в цементе  | Не менее 20 | 20 | % |  |
| Пластифицирующие добавки, улучшающие качество цемента | Не более 0,5 | 0,5 | % массы цемента |  |
| Гидрофобизирующие добавки, улучшающие качество цемента | Не более 0,3 | 0,3 | % массы цемента |  |
| Воздухововлекающие добавки в цементе до | 1 | 0,9 | % массы цемента |  |
| Предел прочности цемента при сжатии в 28-суточном возрасте | Не менее 19,6 (200) | 19,6 (200) | Мпа (кгс/см2) |  |
| Начало и конец от начала затворения схватывания цемента | Начало схватывания цемента должно наступать не ранее 45 минут, конец не позднее 12 часов от начала затворения | Начало схватывания цемента наступает через 45 минут, конец через 12 часов от начала затворения |  |  |
| Тонкость помола цемента (% прохождения массы просеиваемой пробы при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой N 008) | Не менее 88 | 88 | % |  |
| Содержание ангидрида серной кислоты в цементе | 1,5-3,5 | 2,0 | % массы цемента |  |
| Содержание в цементе щелочных оксидов не должно быть | Более 2 | 2 | % массы цемента |  |
| Водоотделение цементного теста, изготовленного при В/Ц=1,0 | Не более 30 | 30 | % |  |
| Содержание глинистых частиц размером менее 0,4 мм в глине | 30-80 | Не используется | % |  |
| Содержание песчаных частиц размером более 0,16 мм в глине | Не более 30 | Не используется | % |  |
| Содержание химических составляющих от массы сухой глины: |  |  |  |  |
| - сульфатов и сульфидов в пересчете на SO3 | Не более 1 | Не используется | % |  |
| - сульфидной серы в пересчете на SO3 | Не более 0,3 | Не используется | % |  |
| - слюды | Не более 3 | Не используется | % |  |
| - растворимых солей (вызывающих выцветы и высолы) сумма оксидов железа | Не более 14 | Не используется | % |  |
| - растворимых солей (вызывающих выцветы и высолы) сумма оксидов калия и натрия | Не более 7 | Не используется | % |  |
| Общие требования к глине | Не должна содержать органические примеси в количествах, придающих темную окраску | Не используется |  |  |
| Тип песка  | Должен быть песок природный | песок природный |  |  |
| Группа крупности песка | Мелкий или средний | средний |  |  |
| Область применения песка по результатам радиационно-гигиенической оценки  | Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях; для дорожного строительства в пределах территории населенных пунктов и зон перспективной застройки, а также при возведении производственных зданий и сооружений | Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях |  |  |
| Класс песка  | I-II | I |  |  |
| Модуль крупности песка  | Не более 2,5 | 2,2 |  |  |
| Полный остаток песка на сите с сеткой N 063 | Не более 45 | 44 | % по массе |  |
| Содержание зерен песка крупностью cв. 5 мм | Не более 10 | 5 | % по массе |  |
| Содержание зерен песка крупностью cв. 10 мм | Не более 5 | 0,5 | % по массе |  |
| Содержание зерен песка крупностью менее 0,16 мм | Не более 20 | 5 | % по массе |  |
| Содержание посторонних засоряющих примесей в песке | Должно быть полное отсутствие | полное отсутствие |  |  |
| Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке  | Не более 5 | 2 | % по массе |  |
| Содержание глины в комках в песке не более | 0,5 | 0,5 | % по массе |  |
|  | Кирпич керамическийГОСТ 530-2012 |  | Назначение | Должно быть керамическое штучное изделие, предназначенное для устройства кладок | керамическое штучное изделие, предназначенное для устройства кладок |  |  |
| Вид | Должен быть лицевой | лицевой |  |  |
| Тип  | Должен быть полнотелый | полнотелый |  |  |
| Марка по прочности выше | М125 | М150 |  |  |
| Марка по морозостойкости | Не ниже F50 | F50 |  |  |
| Класс по показателю средней плотности | 0,8-2,0 | 1,0 |  |  |
| Размеры кирпича  | Не более 288х138х88 | 250х120х65 | мм |  |
| Предельные отклонения номинальных размеров по длине не более | ±4 | ±4 | мм |  |
| Предельное отклонение номинальных размеров по ширине | Не более ±3 | ±3 | мм |  |
| Предельное отклонение номинальных размеров по толщине | Не более ±2 | ±2 | мм |  |
| Предельное отклонение от перпендикулярности смежных граней | Не более 3 | 3 | мм |  |
| Предельное отклонение от плоскостности граней изделий | Не более 3 | 3 | мм |  |
| Лицевые изделия | Лицевые изделия должны иметь две лицевые грани - ложковую и тычковую | Лицевые изделия имеют две лицевые грани - ложковую и тычковую |  |  |
| Вид лицевой поверхности | Гладкая или рельефная | Гладкая  |  |  |
| Единичные вспучивающиеся (например, известковые) включения допускаются глубиной  | Не более 0,3 | 0,3 | мм |  |
| Единичные вспучивающиеся (например, известковые) включения допускаются общей площадью | Не более 0,2 | 0,2 | % площади лицевых граней |  |
| Дефекты внешнего вида:  |  |  |  |  |
| - трещины | Не допускаются | отсутствуют |  |  |
| - высолы | Не допускаются | отсутствуют |  |  |
| - черная сердцевина и контактные пятна на поверхности | Допускаются | есть |  |  |
| - отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной более 15 мм | Не допускаются | отсутствуют |  |  |
| - отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм | Не более 2 | 2 | Шт. |  |
| - отдельные посечки суммарной длиной | Не более 40 | 40 | мм |  |
| Средняя плотность | Не более 2000 | 900 | кг/м3 |  |
| Предел прочности при изгибе наименьший для отдельного образца | Не менее 1,4 | 1,4 | МПа |  |
| Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии | От 0,1 | 0,21 | Вт/(м·°С) |  |
| Предел прочности при изгибе средний для пяти образцов | Не менее 2,8 | 2,8 | МПа |  |
| Предел прочности при сжатии средний для пяти образцов | Не менее 15 | 15 | МПа |  |
| Предел прочности при сжатии наименьший для отдельного образца | Не менее 12,5 | 12,5 | МПа |  |
| Водопоглощение | Не менее 6 | 6 | % |  |
| Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) | Не менее 0,10, но не более 3,0 | 1,0 | кг/(м2·мин) |  |
| Горючесть по ГОСТ 30244 | Должен быть негорючим материалам | негорючий материал |  |  |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов  | Не более 370 | 360 | Бк/кг |  |
| Группа по теплотехническим характеристикам в зависимости от класса средней плотности | Малоэффективные; повышенной эффективности; эффективные; условно-эффективные; высокой эффективности | повышенной эффективности |  |  |
| Маркировка1 | На нелицевую поверхность изделия в процессе изготовления наносят любым способом товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя | На нелицевую поверхность изделия в процессе изготовления наносят любым способом товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя |  |  |
| Число циклов переменного замораживания и оттаивания в насыщенном водой состоянии без каких-либо видимых признаков повреждений или разрушений (растрескивание, шелушение, выкрашивание, отколы) | Не менее 50 | 50 |  |  |
| Предельное количество половняка от объема партии | Не более 5 | 5 | % |  |
|  | Гравий керамзитовый ГОСТ 32496-2013 |  | Общие требования | Должен представлять собой искусственный пористый заполнитель ячеистого строения округлой и/или гравелистой формы с шероховатой поверхностью, полученный при вспучивании (увеличении в объеме) полуфабриката в результате обжига легкоплавкого глинистого сырья | представляет собой искусственный пористый заполнитель ячеистого строения округлой формы с шероховатой поверхностью, полученный при вспучивании (увеличении в объеме) полуфабриката в результате обжига легкоплавкого глинистого сырья |  |  |
| Фракция1 | От 10 до 20 | От 10 до 20 | мм |  |
| Марка по насыпной плотности | Не ниже М150 | М150 |  |  |
| Марка по прочности | П15-П200 | П15 |  |  |
| Марка по морозостойкости | Не ниже F15 | F15 |  |  |
| Насыпная плотность | Не более 800 | 140 | кг/м3 |  |
| Прочность при сдавливании в цилиндре | До 5,5 | 0,4 | Мпа |  |
| Потеря массы после 15 циклов переменного замораживания и оттаивания не должна быть | Более 8 | 8 | % |  |
| Водопоглощение гравия в течение 1 ч | Не более 30 | 30 | % по массе |  |
| Влажность | Не более 5 | 5 | % по массе |  |
| Потеря массы при кипячении | Не более 5 | 5 | % |  |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов | До 370 | 360 | Бк/кг |  |
|  | Изоляционный материал |  | Назначение | Должен быть предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений, гидроизоляции фундаментов и других конструкций с повышенными требованиями надежности во всех климатических районах | предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений, гидроизоляции фундаментов и других конструкций с повышенными требованиями надежности во всех климатических районах |  |  |
| Должен быть биостоек | Биостоек | Биостоек |  |  |
| Слойность  | Должен применяться для устройства верхнего слоя кровельного покрытия  | применяется для устройства верхнего слоя кровельного покрытия |  |  |
| Толщина | 4,2 ±0,1 | 4,2 | мм |  |
| Масса 1 м2 | 5,2 ±0,25 | 5,2 | кг |  |
| Разрывная сила в продольном направлении | Не менее 600 | 600 | Н |  |
| Разрывная сила в поперечном направлении | Не менее 400 | 600 | Н |  |
| Температура гибкости на брусе R=25 мм и R=10 мм | Ниже – 20 | -25 | °С |  |
| Теплостойкость | Не менее 100 | 100 | °С |  |
| Тип защитного покрытия верхней стороны | Должен быть сланец | сланец |  |  |
| Тип защитного покрытия нижней стороны | Должна быть пленка | пленка |  |  |
| Длина х ширина | Более 9х0,9 | 10х1 | м |  |
|  | Плиты пенополистирольные ГОСТ 15588-86 |  | Общие требования | Должны быть изготовлены беспрессовым способом из суспензионного вспенивающегося полистирола с добавкой антипирена и предназначены для тепловой изоляции в качестве среднего слоя строительных ограждающих конструкций и промышленного оборудования при отсутствии контакта плит с внутренними помещениями | изготовлены беспрессовым способом из суспензионного вспенивающегося полистирола с добавкой антипирена и предназначены для тепловой изоляции в качестве среднего слоя строительных ограждающих конструкций и промышленного оборудования при отсутствии контакта плит с внутренними помещениями |  |  |
| Категория качества | Первая или высшая | первая |  |  |
| Марка плиты по плотности | 15; 25; 35; 50 | 15 |  |  |
| Длина плиты с интервалом 50 мм | От 900 до 5000 | 2500 | мм |  |
| Ширина плиты с интервалом 50 мм | От 500 до 1300 | 750 | мм |  |
| Толщина плиты с интервалом 10 мм | От 20 до 500 | 350 | мм |  |
| Отклонения плиты по длине | Не более ±10 | ±10 | мм |  |
| Отклонения плиты по ширине | Не более ±7,5 | ±5 | мм |  |
| Отклонения плиты по толщине | Не более ±3 | ±3 | мм |  |
| Материал плит | Для изготовления плит должны применяться вспенивающийся полистирол, содержащий порообразователь (изопентан или пентан) и остаточный мономер (стирол) | Для изготовления плит применяется вспенивающийся полистирол, содержащий порообразователь (изопентан) и остаточный мономер (стирол) |  |  |
| Выпуклости или впадины на поверхности плит длиной более 50 мм, шириной более 3 мм и высотой (глубиной) более 5 мм  | Не допускаются  | отсутствуют |  |  |
| Притупленность ребер и углов глубиной не более 10 мм от вершины прямого угла и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 80 мм | Допускается  | имеется |  |  |
| Форма плит | Плиты должны иметь правильную геометрическую форму | Плиты имеют правильную геометрическую форму |  |  |
| Отклонение от плоскостности грани плиты на 500 мм длины грани не должно быть | Более 3 | 2 | мм |  |
| Разность диагоналей  | Не должна превышать 13 | 10 | мм |  |
| Плотность | До 50 | 14 | кг/м3 |  |
| Прочность на сжатие при 10% линейной деформации | Не менее 0,04 | 0,05 | МПа |  |
| Предел прочности при изгибе | Не менее 0,06 | 0,08 | МПа |  |
| Теплопроводность в сухом состоянии при (25±5) °С | Не более 0,043 | 0,042 | Вт/(м·К) |  |
| Время самостоятельного горения плит  | Не более 4 | 3 | с |  |
| Влажность плит | Не более 12 | 11 | % |  |
| Водопоглощение за 24 часа | Не более 4,0 | 3 | % |  |
|  | Эмаль ГОСТ 6465-76 |  | Общие требования | Должны представлять собой суспензии двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталевом лаке с добавлением сиккатива и растворителей | представляет собой суспензии двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталевом лаке с добавлением сиккатива и растворителей |  |  |
| Назначение | Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений | предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений |  |  |
| Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате должна сохранять защитные свойства в течение | Более 3 лет, до балла не более А31 | В течение 4 лет, балл АЗ1 | Год, балл |  |
| Сорт | первый | первый |  |  |
| Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате должна сохранять декоративные свойства в течение | Не менее 1 года, до балла не более АД2 | В течение 1 года, балл АД2 | Год, балл |  |
| Пленка эмали устойчива к изменению температуры в диапазоне шире, чем | от минус 45 до плюс 55 | от минус 50 до плюс 60 | °С |  |
| Метод нанесения1 | Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью | Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью |  |  |
| Цвет | Должен быть черный | черный |  |  |
| Внешний вид покрытия | После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень. | После высыхания эмаль образовываеть гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Имеется небольшая шагрень. |  |  |
| Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру | Не менее 50 | 50 | % |  |
| Массовая доля нелетучих веществ | 49-55 | 50 | % |  |
| Степень перетира не более | 25 | 25 | мкм |  |
| Укрывистость высушенной пленки | Не более 30 | 30 | г/м2 |  |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С: | Не более 24 | 24 | ч |  |
| Эластичность пленки при изгибе | Не более 1 | 1 | мм |  |
| Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1  | Не менее 40 | 40 | см |  |
| Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) и типа М-3, не менее  |  0,10 | 0,10 | Отн. ед. |  |
| Адгезия пленки | Не более 1 | 1 | балл |  |
| Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию воды | Не менее 2 | 2 | ч |  |
| Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства | Не менее 15 | 15 | мин |  |
| Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию трансформаторного масла | Не менее 24 | 24 | ч |  |
| Горячая сушка покрытия при 105-110 °С в течение 1 ч1 | Допускается | Допускается |  |  |

**Страна происхождения всех материалов – Россия.**