

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме.

Примечание для Заказчика: в случае, если участником не добавлена фраза (пример) : «для типа 1: «2»; для типа 2: «3» при требовании заказчиком перечисления параметров материала, считать значения параметра относящемуся ко всем типам, размерам и т.д.

Страна происхождения всех материалов – Россия.

| № п/п | Наименование товара                  | Указание на товарный знак (его словесное обозначение) (при наличии), знак обслуживания (при наличии), фирменное наименование (при наличии), патенты (при наличии), полезные модели (при наличии), промышленные образцы (при наличии), наименование страны происхождения товара | Технические характеристики             |                        |   | Ед. измерения | Сведения о сертификате |
|-------|--------------------------------------|--|--|------------------------|---|---------------|------------------------|
|       |                                      |  | Требуемый показатель                   | Требуемое значение     | Значение, предлагаемое участником закупки |               |                        |
| 1     | Растворы строительные, ГОСТ 28013-98 |  | Наибольшая крупность зерен заполнителя | должна не быть > 2,5   | 1,25                                      | мм            |                        |
|       |                                      |  | Норма подвижности по погружению конуса | должна быть от 4 до 12 | 8   | см            |                        |

|  |  |  |  |   |  |                 |
|--|--|--|--|---|--|-----------------|
|  |  |  | Вяжущие материалы  | известь строительная, порландцемент, известь строительная, шлакопортландцемент, известь строительная, цементы пуццолановые, цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов, известь строительная | известь строительная, порландцемент                            |                 |
|  |  |  | По средней плотности растворы  | должны быть тяжелые, легкие   | тяжелые  |                 |
|  |  |  | Содержание золы-уноса  | должно быть до 20*  | 18   | % массы цемента |
|  |  |  | Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок | ±2  | ±2 для заполнителей, ±1 для вяжущих материалов, воды и добавок | %               |
|  |  |  | Марка по прочности растворов на сжатие в проектном возрасте                  | должна быть М75   | М75  |                 |

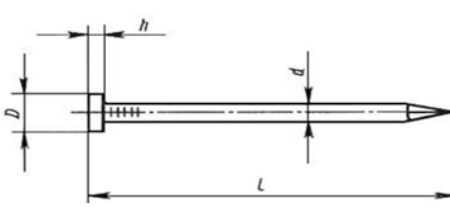
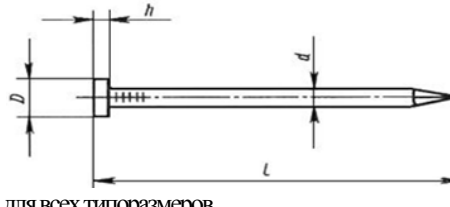
|  |  |  |   |   |  |   |
|--|--|--|---|---|--|---|
|  |  |  | Расслаиваемость свежеприготовленных смесей  | должна быть до 10   | 8  | % |
|  |  |  | Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей | должно быть по массе, по объему, по массе   | по массе для сыпучих, по объему для жидких |   |
|  |  |  | Марка по подвижности  | должна быть П <sub>д3</sub> ; П <sub>д2</sub>   | П <sub>д2</sub>                            |   |
|  |  |  | Заполнители   | должны быть песок для строительных работ, песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса, пористые пески | золы-уноса, пористые пески                 |   |
|  |  |  | Водоудерживающая способность растворных смесей                                      | должна быть не менее 90   | 94   | % |

|  |  |  |   |   |                               |    |
|--|--|--|---|---|-------------------------------|----|
|  |  |  | Основное назначение   | должны быть шпукатурные накрывочного слоя,<br>шпукатурные (кроме накрывочного слоя) | шпукатурные накрывочного слоя |    |
|  |  |  | При подогреве заполнителей их температура<br>в зависимости от применяемого вяжущего | должна быть до 40   | 38                            | °C |
|  |  |  | Растворы по применяемым вяжущим   | должны быть сложные   | сложные                       |    |
|  |  |  | Отклонение средней плотности раствора в<br>сторону увеличения                       | допускается не более 10   | 8                             | %  |
|  |  |  | Марка по морозостойкости растворов  | должна быть F100, F200  | F100 и F200                   |    |

|   |               |  |                               |  |                     |        |
|---|---------------|--|-------------------------------|--|---------------------|--------|
| 2 | Диск отрезной |  | Максимальная частота вращения | должна быть до 8000                      | 6600                | об/мин |
|   |               |  | Масса                         | не должна быть более 0.75                | 0.75                | кг     |
|   |               |  | Диаметр диска                 | должен быть не более 300 но не менее 230 | 230                 | мм     |
|   |               |  | Высота сегмента               | должна быть от 6                         | 7                   | мм     |
|   |               |  | Режущий материал              | должен быть синтетический алмаз          | синтетический алмаз |        |

|  |  |  |                         |   |   |    |
|--|--|--|-------------------------|---|---|----|
|  |  |  | Обрабатываемый материал | должен быть бетон, гранит, камень   | бетон, гранит, камень   |    |
|  |  |  | Назначение              | должен быть предназначен для использования в шлифовальной машине, для сухой резки строительных материалов | предназначен для использования в шлифовальной машине, для сухой резки строительных материалов |    |
|  |  |  | Внутренний диаметр      | должен быть не менее 22   | 22,2  | мм |
|  |  |  | Толщина диска           | не должна быть <2   | 3   | мм |
|  |  |  | Количество сегментов    | должно быть до 24   | 16  |    |

|   |                  |  |  |  |   |            |
|---|------------------|--|--|--|---|------------|
| 3 | Андезитовая мука |  | Зерновой состав: остаток на сите зерен размером 0.063 мм | должно быть $\leq 40$  | 37  | % по массе |
|   |                  |  | Кислотостойкость в соляной кислоте                       | должен быть не менее 90  | 90  | %          |
|   |                  |  | Кислотостойкость в серной кислоте                        | не должен быть $\leq 95$   | 97  | %          |
|   |                  |  | Назначение   | должен быть наполнителем в кислотоупорной замазке, которая служит для заделки швов при укладке плит, устранении трещин и пробоин | Является наполнителем в кислотоупорной замазке, которая служит для заделки швов при укладке плит, устранении трещин и пробоин |            |
|   |                  |  | Зерновой состав: остаток на сите зерен размером 1.6 мм   | должно быть до 0.5   | 0,4   | % по массе |

|   |                                      |  |                                     |   |   |    |
|---|--------------------------------------|--|-------------------------------------|---|---|----|
| 4 | Гвозди строительные,<br>ГОСТ 4028-63 |  | Длина гвоздя l                      | должна быть от 12* до 40*   | 12 для d=0,8;<br>16 для d=1;<br>32 для d=1,4;   | мм |
|   | Чертеж гвоздя                        |  |                                     |  |  <p>для всех типоразмеров</p>  |    |
|   | Условный диаметр стержня d           |  | должен быть 0,8, 1,0, 1,4; 1,2, 1,6 |   | 0,8 и 1,0 и 1,4   | мм |
|   | Форма головки                        |  | должна быть плоская                 |   | Плоская для всех типоразмеров   |    |
|   | Диаметр головки D                    |  | не должен быть $\leq 1,6$           |   | 1,7 для d=0,8;<br>2 для d=1;<br>2,8 для d=1,4;<br>По ГОСТ 4028-63 диаметр головки равен $\min 2d$ ,<br>поэтому участник вправе предложить значение,<br>большее 2d | мм |



|   |  |  |   |   |   |    |
|---|--|--|---|---|---|----|
|   |  |  | Размер h                                    | не должен быть <0.48                              | 0,48 для d=0,8;<br>0,6 для d=1;<br>0,84 для d=1,4;                      | мм |
| 5 | Мастика герметизирующая<br>нетвердеющая<br>строительная, ГОСТ 14791-<br>79 |  | Стекание мастики при 70 °С (теплостойкость) | должна не быть > 2.0                              | Высшая категория: 0,5, первая категория: 1,8                            | мм |
|   |  |  | Консистенция                                | должна быть от 9                                  | 10 для обеих категорий качества   | мм |
|   |  |  | Описание                                    | должна представлять собой вязкую однородную массу | Представляет собой вязкую однородную массу для обеих категорий качества |    |
|   |  |  | Категория качества                          | должна быть первая и высшая                       | первая и высшая   |    |

|  |  |  |   |                          |  |                     |
|--|--|--|---|--------------------------|--|---------------------|
|  |  |  | Относительное удлинение при температуре минус 50 °С | должно быть от 7,0       | 8 для обеих категорий качества                     | %                   |
|  |  |  | Характер разрушения                                 | должен быть когезионный  | Когезионный для обеих категорий качества           |                     |
|  |  |  | Водопоглощение                                      | должно быть менее 0,4    | Высшая категория: 0,1, первая категория: 0,3       | %                   |
|  |  |  | Предел прочности при растяжении                     | должен быть до 0,15      | Высшей категории: 0,12, первой категории: 0,09     | кгс/см <sup>2</sup> |
|  |  |  | Относительное удлинение при максимальной нагрузке   | должно не быть $\leq 38$ | Для высшей категории: 45, для первой категории: 40 | %                   |

|   |   |  |  |                           |      |     |
|---|---|--|--|---------------------------|------|-----|
| 6 | Пиломатериалы хвойных пород (доски), ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80, ГОСТ 18288-87 |  | Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине  | ±3.0                      | ±3.0 | мм  |
|   |   |  | Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон) | должно быть не более 3    | 3    |     |
|   |   |  | Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $Rm_{max}$   | должен быть не более 1250 | 1250 | мкм |
|   |   |  | Влажность материала  | должна быть не более 30   | 20   | %   |
|   |   |  | Длина  | должна быть от 4 до 6.5   | 5    | м   |

|  |  |  |   |                           |       |    |
|--|--|--|---|---------------------------|-------|----|
|  |  |  | Порода древесины  | должна быть сосна или ель | сосна |    |
|  |  |  | Ширина  | должна быть от 150 до 250 | 225   | мм |
|  |  |  | Биологические повреждения: червоточина<br>(на любом однометровом участке длины) | должна быть не более 2    | 2     |    |
|  |  |  | Сорт  | должен быть 2             | 2     |    |
|  |  |  | Трещины: пластевые сквозные, в том числе<br>выходящие на торец, длиной          | должны быть до 200        | 150   | мм |

|  |  |  |  |                             |           |    |
|--|--|--|--|-----------------------------|-----------|----|
|  |  |  | Пиломатериал   | должен быть сырой или сухой | сухой     |    |
|  |  |  | Толщина  | должна быть 32; 25          | 32        | мм |
|  |  |  | Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала) | должно быть не более 0,2    | 0,2       | %  |
|  |  |  | Пиломатериалы по видам обработки   | должны быть обрезные        | обрезные  |    |
|  |  |  | Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине   | $\pm 1,0$                   | $\pm 1,0$ | мм |

|   |   |  |  |   |  |     |
|---|---|--|--|---|--|-----|
| 7 | Сталь тонколистовая оцинкованная, ГОСТ 14918-80 |  | Назначение   | для холодной штамповки или для холодного профилирования | для холодной штамповки (ХШ)  |     |
|   |   |  | Толщина проката                                      | должна быть 0,5   | 0,5  | мм  |
|   |   |  | По равномерности толщины цинкового покрытия сталь    | должна быть НР или УР                                   | НР   |     |
|   |   |  | Относительное удлинение $\delta_4$ , при $L_0=80$ мм | должно быть не менее 21                                 | 27 (По ГОСТ 14918-80 для оцинкованной стали группы ХШ высшей категории качества величина относительного удлинения должна быть на 1 ед. больше норм табл. 1б) | %   |
|   |   |  | Временное сопротивление разрыву                      | должно быть от 255* до 490*, не нормируется             | 300  | МПа |

|  |  |  |                           |  |   |     |
|--|--|--|---------------------------|--|---|-----|
|  |  |  | Глубина сферической лунки | не должна быть менее 7.1; не нормируется | 8,7 (По ГОСТ 14918-80 для оцинкованной стали группы ХШ высшей категории качества глубина сферической лунки должна быть на 0,2 мм больше норм табл. 1в.) | мм  |
|  |  |  | Марка стали               | должно быть 08кп или 08пс                | 08кп  |     |
|  |  |  | Категория качества        | должно быть высшей категории качества    | высшей категории качества   |     |
|  |  |  | Толщина покрытия          | должна быть от 18 до 40*                 | 22  | мкм |
|  |  |  | Класс толщины покрытия    | должен быть 1                            | 1   |     |

|  |  |  |   |                                       |                       |     |
|--|--|--|---|---------------------------------------|-----------------------|-----|
|  |  |  | Марка цинка   | должна быть Ц0 или Ц1                 | Ц1                    |     |
|  |  |  | Количество перегибов без излома оцинкованной стали              | должно быть 8; не нормируется         | Для ХШ не нормируется |     |
|  |  |  | Масса 1 м <sup>2</sup> слоя покрытия, нанесенного с двух сторон | должна быть более 258 но не более 570 | 500                   | г   |
|  |  |  | Предел текучести  | должен быть от 230 или не нормируется | Для ХШ не нормируется | МПа |
|  |  |  | Способность к выпяжке   | должна быть ВГ; Н; не нормируется     | ВГ                    |     |



|   |                               |  |  |  |  |   |
|---|-------------------------------|--|--|--|--|---|
| 8 | Уголь древесный, ГОСТ 7657-84 |  | Класс опасности  | должен быть 4                          | 4 для обоих сортов                                 |   |
|   |                               |  | Масса 1 дм <sup>3</sup> угля   | должна быть не менее 215               | 215 для обоих сортов                               | г |
|   |                               |  | Массовая доля головней   | должна быть не более 2, не допускается | для первого сорта 1, для высшего сорта отсутствует | % |
|   |                               |  | Массовая доля угля с зернами в местах погрузки: размером менее 12 мм | должна быть не более 5                 | 5 для обоих сортов                                 | % |
|   |                               |  | Массовая доля нелетучего углерода                                    | не должно быть < 78                    | 90 для высшего сорта, 79 для первого сорта         | % |

|  |  |  |  |  |   |    |
|--|--|--|--|--|---|----|
|  |  |  | Уголь  | должен быть получаемый при пиролизе древесины пород группы 1 | получаемый при пиролизе древесины пород группы 1 для обоих сортов                 |    |
|  |  |  | Минимальная температура самовоспламенения                            | должна быть 340  | 340 для обоих сортов  | °С |
|  |  |  | Массовая доля золы, воды   | должна быть не > 3.0   | Золы: 2,5 для высшего сорта, 2,8 для первого сорта.<br>Воды: 2,9 для обоих сортов | %  |
|  |  |  | Сорт   | должен быть высший и первый                                  | высший и первый   |    |
|  |  |  | Массовая доля угля с зернами в местах погрузки: размером менее 25 мм | должна быть до 5   | 4 для обоих сортов  | %  |

|   |   |  |   |                            |         |     |
|---|---|--|---|----------------------------|---------|-----|
| 9 | Пиломатериалы хвойных пород (доски), ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80, ГОСТ 18288-87 |  | Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)                            | должна быть не более 2     | 2       |     |
|   |   |  | Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $Rm_{твх}$  | не должен быть > 1250      | 1200    | мкм |
|   |   |  | Толщина   | должно быть 40, 60; 50, 44 | 40 и 60 | мм  |
|   |   |  | Порода древесины  | должна быть сосна или ель  | сосна   |     |
|   |   |  | Покорбленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала) | должно быть не более 0,2   | 0,2     | %   |

|  |  |  |   |                             |       |    |
|--|--|--|---|-----------------------------|-------|----|
|  |  |  | Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине            | ±2.0                        | ±2.0  | мм |
|  |  |  | Ширина  | должна быть от 200          | 225   | мм |
|  |  |  | Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной | должны быть до 200          | 150   | мм |
|  |  |  | Пиломатериал  | должен быть сырой или сухой | сухой |    |
|  |  |  | Сорт  | должен быть 2               | 2     |    |

|  |  |  |  |                         |          |    |
|--|--|--|--|-------------------------|----------|----|
|  |  |  | Длина  | должна быть 5,5; 4,0    | 5,5      | м  |
|  |  |  | Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине  | ±3,0                    | ±3,0     | мм |
|  |  |  | Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон) | должно быть не > 3      | 3        |    |
|  |  |  | Пиломатериалы по видам обработки   | должны быть обрезные    | обрезные |    |
|  |  |  | Влажность материала  | должна быть не более 30 | 20       | %  |

|    |   |  |  |  |  |    |
|----|---|--|--|--|--|----|
| 10 | Растворы строительные,<br>ГОСТ 28013-98 |  | Заполнители  | должны быть песок для строительных работ, золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной, цветной металлургии | песок для строительных работ, золы-уноса |    |
|    |   |  | По средней плотности растворы  | должны быть тяжелые, легкие  | тяжелые                                  |    |
|    |   |  | Основное назначение  | должны быть кладочные  | кладочные                                |    |
|    |   |  | При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего | должна быть до 40  | 38                                       | °С |
|    |   |  | Марка по подвижности   | должна быть П <sub>к1</sub> ; П <sub>к2</sub> ; П <sub>к3</sub> ; П <sub>к4</sub>  | П <sub>к2</sub>                          |    |

|  |  |  |  |  |                                      |    |
|--|--|--|--|--|--------------------------------------|----|
|  |  |  | Марка морозостойкости растворов                          | должна быть F75  | F75                                  |    |
|  |  |  | Растворы по применяемым вяжущим                          | должны быть сложные  | сложные                              |    |
|  |  |  | Вяжущие материалы  | известь строительная, портландцемент, известь строительная, шлакопортландцемент, известь строительная, цементы пуццолановые, цементы сульфатостойкие, цементы для строительных растворов, известь строительная | известь строительная, портландцемент |    |
|  |  |  | Норма подвижности по погружению конуса                   | должна быть от 1* до 14  | 7                                    | см |
|  |  |  | Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте | должна быть M75  | M75                                  |    |

|  |  |  |  |                   |  |                       |
|--|--|--|--|-------------------|--|-----------------------|
|  |  |  | Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок | $\pm 2$           | $\pm 2$ для заполнителей, $\pm 1$ для вяжущих материалов, воды и добавок | %                     |
|  |  |  | Содержание золы-уноса  | должно быть до 20 | 18   | %<br>массы<br>цемента |
|  |  |  | Наибольшая крупность зерен заполнителя                                       | должна быть до 5  | 2,5  | мм                    |
|  |  |  | Водоудерживающая способность растворных смесей                               | должна быть от 90 | 94   | %                     |
|  |  |  | Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения                   | допускается до 10 | 8  | %                     |



|    |   |  |   |   |  |                   |
|----|---|--|---|---|--|-------------------|
|    |   |  | Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей | должно быть по массе, по объему, по массе | по массе для сыпучих, по объему для жидких |                   |
|    |   |  | Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте                       | должно быть не менее 1450                 | 1600                                       | кг/м <sup>3</sup> |
|    |   |  | Расплаиваемость свежеприготовленных смесей  | не должна быть более или равно 10         | 8  | %                 |
| 11 | Сталь тонколистовая оцинкованная, ГОСТ 14918-80 |  | Способность к выпяжке   | должна быть ВГ; Н; не нормируется         | Для ХП не нормируется                      |                   |
|    |   |  | Марка цинка   | должна быть Ц0 или Ц1                     | Ц0   |                   |

|  |  |  |  |                                       |      |     |
|--|--|--|--|---------------------------------------|------|-----|
|  |  |  | Предел текучести                                   | должен быть от 230 или не нормируется | 250  | МПа |
|  |  |  | Относительное удлинение $\delta_5$ при $L_0=80$ мм | должно быть не менее 21               | 21   | %   |
|  |  |  | Количество перегибов без излома оцинкованной стали | должно быть 8; не нормируется         | 8    |     |
|  |  |  | Марка стали  | должно быть 08кп или 08пс             | 08пс |     |
|  |  |  | По равномерности толщины цинкового покрытия сталь  | должна быть НР или УР                 | НР   |     |

|  |  |  |                                 |  |                                   |     |
|--|--|--|---------------------------------|--|-----------------------------------|-----|
|  |  |  | Глубина сферической лунки       | не должна быть менее 7.1; не нормируется             | Для ХП не нормируется             | мм  |
|  |  |  | Категория качества              | должно быть высшей категории качества                | высшей категории качества         |     |
|  |  |  | Назначение                      | для холодной штамповки, для холодного профилирования | для холодного профилирования (ХП) |     |
|  |  |  | Класс толщины покрытия          | должен быть повышенный, 2                            | Повышенный и 2                    |     |
|  |  |  | Временное сопротивление разрыву | должно быть от 255* до 490*; не нормируется          | Для ХП не нормируется             | МПа |

|    |                      |  |   |  |  |     |
|----|----------------------|--|---|--|--|-----|
|    |                      |  | Масса 1 м <sup>2</sup> слоя покрытия, нанесенного с двух сторон | должна быть до 258, от 570   | 2 класс: 250<br>Повышенный класс: 850  | г   |
|    |                      |  | Толщина покрытия  | должна быть до 18, от 40   | 2 класс: 17<br>Повышенный класс: 50  | мкм |
|    |                      |  | Толщина проката   | должна быть 0.5  | 0.5  | мм  |
| 12 | Бруски карборундовые |  | Назначение  | должен быть предназначен для заточки и доводки клинков из износостойких сталей и твердых сплавов | предназначен для заточки и доводки клинков из износостойких сталей и твердых сплавов |     |
|    |                      |  | Абразивная способность  | должна быть средняя  | средняя  |     |

|    |                              |  |                            |                                   |                       |                    |
|----|------------------------------|--|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------|--------------------|
|    |                              |  | Содержание карбида кремния | должно быть от 97                 | 98                    | %                  |
|    |                              |  | Микротвердость             | должна быть от 3300               | 3500                  | кг/мм <sup>2</sup> |
|    |                              |  | Материал                   | должен быть карборунд             | карборунд             |                    |
|    |                              |  | Цвет                       | должен быть зелёный               | зелёный               |                    |
| 13 | Дюбели с насаженными шайбами |  | Дюбели                     | должны быть термически обработаны | термически обработаны |                    |

|  |  |  |  |   |                                  |    |
|--|--|--|--|---|----------------------------------|----|
|  |  |  | На поверхности стержня и острия дюбеля | допускаются следы от зажимных плашек        | имеются следы от зажимных плашек |    |
|  |  |  | Искривление стержня дюбеля             | должно не быть более 0.1                    | 0.1                              | мм |
|  |  |  | Размер S                               | должен быть 12                              | 12                               | мм |
|  |  |  | Поверхность шайб                       | должна быть без трещин, надрывов, заусенцев | без трещин, надрывов, заусенцев  |    |
|  |  |  | Размер d                               | должен быть 3.7; 4.5                        | 3.7                              | мм |

|  |  |  |   |  |   |    |
|--|--|--|---|--|---|----|
|  |  |  | Размер D  | должен быть не менее 8 но не более 10  | 8   | мм |
|  |  |  | Назначение  | должны применяться для пристрелки металлических элементов конструкций зданий и сооружений в качестве детали соединения | применяются для пристрелки металлических элементов конструкций зданий и сооружений в качестве детали соединения |    |
|  |  |  | Схематическое изображение дюбеля                                  |  |   |    |
|  |  |  | Материал дюбеля   | должна быть сталь  | сталь   |    |
|  |  |  | Усилие сдвига шайбы относительно стержня дюбеля в сторону головки | должно быть от 0,3   | 0,5   | кН |

|    |  |  |   |                            |                      |      |
|----|--|--|---|----------------------------|----------------------|------|
|    |  |  | Размер L  | должен быть 30 или 40 и 50 | 30                   | мм   |
| 14 | Вода для бетонов и строительных растворов, ГОСТ 23732-2011 |  | Кислотность pH                                  | должна быть $\leq 6$       | 5                    |      |
|    |  |  | Содержание в воде свинца в расчете на $Pb^{2+}$ | должно быть не более 100   | 90                   | мг/л |
|    |  |  | Содержание растворимых солей                    | должно быть не более 35000 | 1000                 | мг/л |
|    |  |  | Наличие нефтепродуктов, масел и жиров           | допускаются только следы   | Имеются только следы |      |



|  |  |  |  |                           |   |      |
|--|--|--|--|---------------------------|---|------|
|  |  |  | Содержание в воде нитратов в расчете на $\text{NO}_3^-$ , сахара | должно быть не более 500  | $\text{NO}_3^-$ 500<br>Сахар: 100           | мг/л |
|  |  |  | Содержание в воде цинка в расчете на $\text{Zn}^{2+}$            | должно быть не более 100  | 100   | мг/л |
|  |  |  | Содержание взвешенных частиц                                     | должно быть не более 500  | 200   | мг/л |
|  |  |  | Окисляемость   | должна быть до 15         | 14  | мг/л |
|  |  |  | Содержание ионов $\text{SO}_4^{2-}$ , $\text{Cl}^-$              | должно быть не более 2700 | $\text{SO}_4^{2-}$ 500<br>$\text{Cl}^-$ 500 | мг/л |

|    |                                 |  |  |  |  |      |
|----|---------------------------------|--|--|--|--|------|
|    |                                 |  | Содержание в воде сульфидов в расчете на S <sup>2-</sup> | должно не быть $\geq 100$  | 80   | мг/л |
|    |                                 |  | Окраска  | должна быть бесцветная или желтоватая  | бесцветная   |      |
|    |                                 |  | Наличие поверхностно-активных веществ:<br>стойкость пены | должна быть не более 2   | 2  | мин  |
|    |                                 |  | Назначение   | должно быть для поливки наружных поверхностей бетонных конструкций, допускающих на поверхности появление выцветов, высолов; для поливки рабочих швов при перерывах в бетонировании, поверхностей стыков, подлежащих омоноличиванию | для поливки рабочих швов при перерывах в бетонировании, поверхностей стыков, подлежащих омоноличиванию |      |
| 15 | Бумага оберточная, ГОСТ 8273-75 |  | Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup>                   | не должна быть $< 70$  | 75 для обеих марок   | г    |

|  |  |  |                   |  |   |    |
|--|--|--|-------------------|--|---|----|
|  |  |  | Степень проклейки | должна быть от 1.5   | 1,6 для обеих марок   | мм |
|  |  |  | Влажность         | должна быть до 5   | 4 для обеих марок   | %  |
|  |  |  | Назначение        | должна применяться для упаковывания промышленных изделий и иметь гладкость, отличную от гладкости другой бумаги оберточной | Применяется для упаковывания промышленных изделий и имеет гладкость, отличную от гладкости другой бумаги оберточной |    |
|  |  |  | Марка             | должна быть В, О <sub>1</sub>  | В и О <sub>1</sub>  |    |
|  |  |  | Волокна           | должны быть естественного цвета; окрашены  | естественного цвета для обеих марок   |    |

|    |   |  |                               |  |   |                  |
|----|---|--|-------------------------------|--|---|------------------|
|    |   |  | Гладкость                     | должна быть односторонняя или двусторонняя               | односторонняя для обеих марок   |                  |
| 16 | Проволока стальная<br>низкоуглеродистая<br>(кровельная оцинкованная),<br>ГОСТ 3282-74 |  | Точность изготовления         | должна быть нормальная, повышенная                       | нормальная и повышенная   |                  |
|    |   |  | Класс покрытия                | должен быть 1 и 2  | 1 и 2   |                  |
|    |   |  | На поверхности проволоки      | не должно быть мест, не покрытых цинком,<br>черных пятен | нет мест, не покрытых цинком и нет черных пятен   |                  |
|    |   |  | Поверхностная плотность цинка | должна быть не менее 10, не нормируется                  | 1-й класс:<br>0.28: 10<br>0.35: 15<br>0.40: 15<br>1.2: 40<br>2-й класс:<br>0.28: не нормируется<br>0.35: не нормируется<br>0.40: не нормируется | г/м <sup>2</sup> |

|  |  |  |   |                                       |   |    |
|--|--|--|---|---------------------------------------|---|----|
|  |  |  |   |                                       | 1.2: 75   |    |
|  |  |  | Относительное удлинение                       | должно быть от 12, не нормируется     | Термически обработанная:<br>0.28: 13<br>0.35: 14<br>0.40: 15<br>1.2: 16<br>Для термически необработанной проволоки по<br>ГОСТ 3282-74 относительное удлинение не<br>нормируется | %  |
|  |  |  | Масса проволоки в мотке или на катушке        | должна быть не менее 0.3              | В мотке<br>0.28: 0,3<br>0.35: 0,3<br>0.40: 0,3<br>1.2: 2  | кг |
|  |  |  | Группа по временному сопротивлению<br>разрыву | должна быть I или II и не нормируется | термически необработанная: Группа I<br>термически обработанная: не нормируется;   |    |
|  |  |  | Предельное отклонение по диаметру             | должно быть не менее -0.06            | Повышенной точности:<br>0.28: -0,03<br>0.35: -0,03<br>0.40: -0,03<br>1.2: -0,05<br>Нормальной точности:<br>0.28: -0,03  | мм |

|  |  |  |  |  |   |  |
|--|--|--|--|--|---|--|
|  |  |  |  |  | 0,35: -0,03<br>0,40: -0,04<br>1,2: -0,06            |  |
|  |  |  | Проволока изготовлена                                | должна быть в мотках или на катушках                           | В мотках  |  |
|  |  |  | Количество отрезков проволоки в мотке или на катушке | должно быть от 1* до 3*  | 1   |  |
|  |  |  | Проволока по виду поверхности                        | должна быть с покрытием  | с покрытием   |  |
|  |  |  | Проволока по виду обработки                          | должна быть термически обработанная, термически необработанная | термически обработанная и термически необработанная |  |

|    |   |  |   |  |   |                   |
|----|---|--|---|--|---|-------------------|
|    |   |  | Временное сопротивление разрыву         | должно быть от 340* до 1270*               | термически необработанная:<br>0.28: 1000<br>0.35: 1000<br>0.40: 1000<br>1.2: 950<br>термически обработанная:<br>0.28: 500<br>0.35: 500<br>0.40: 500<br>1.2: 500 | Н/мм <sup>2</sup> |
|    |   |  | Номинальный диаметр                     | должен быть 0.28, 0.35, 0.40, 1.2          | 0.28 и 0.35 и 0.40 и 1.2  | мм                |
| 17 | Сетка проволочная тканая,<br>ГОСТ 3826-82 |  | Живое сечение сетки                     | должно быть не менее 51.0 но не более 69.4 | 56,3  | %                 |
|    |   |  | Группа по точности размера ячейки сетки | должна быть 1 или 2                        | 1   |                   |

|  |  |  |                              |   |                                |    |
|--|--|--|------------------------------|---|--------------------------------|----|
|  |  |  | Номер сетки                  | должен быть не менее 5 но не > 8                            | 6                              |    |
|  |  |  | Допуск на ширину сетки       | ±1.0  | ±1.0                           | %  |
|  |  |  | Масса 1 м <sup>2</sup> сетки | должна быть от 3.45* до 7.42*                               | 6,48                           | кг |
|  |  |  | Форма ячейки сетки           | должна быть квадратная                                      | квадратная                     |    |
|  |  |  | Материал проволоки           | должна быть низкоуглеродистая без покрытия,<br>оцинкованная | низкоуглеродистая без покрытия |    |



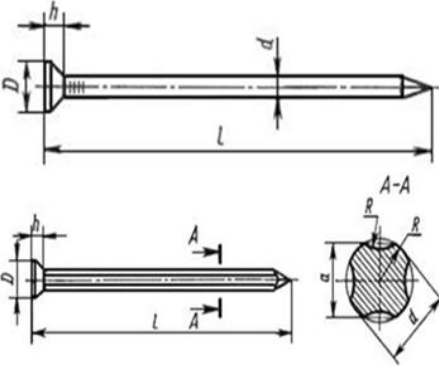
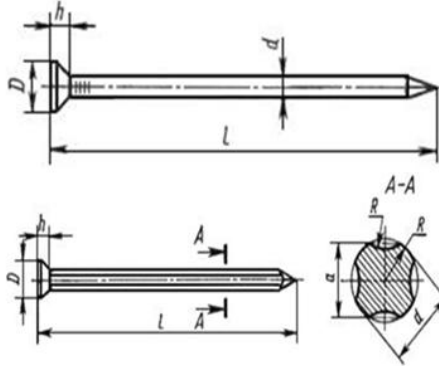
|  |  |  |   |  |   |  |    |
|--|--|--|---|--|---|--|----|
|  |  |  | Сетка   | не должна иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест | не имеет механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест |  |    |
|  |  |  | Допускаемое число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету | должно быть от 6 или не нормируется  | 7   |  | %  |
|  |  |  | Номинальный размер стороны ячейки в свету                                   | должен быть не менее 5.00 но не более 8.00                                     | 6   |  | мм |
|  |  |  | Номинальный диаметр проволоки   | должен быть не менее 1.60 но не более 2.00                                     | 2   |  | мм |
|  |  |  | Плотность сетки   | должна быть Н  | Н   |  |    |

|  |  |  |  |                              |             |    |
|--|--|--|--|------------------------------|-------------|----|
|  |  |  | Ширина сетки   | должна быть 1500; 1800; 1300 | 1500        | мм |
|  |  |  | Пропуск проволок в сетке   | не допускается               | отсутствует |    |
|  |  |  | Допускаемое отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету | $\pm 9$                      | $\pm 6$     | %  |
|  |  |  | Число проволок на 1 дм сетки   | не должно быть более 15,2    | 12,5        |    |
|  |  |  | Механические повреждения, перегибы, разорванные и сшитые места   | не допускаются               | отсутствуют |    |

|    |                            |  | Закрайка  | должны быть с закрайкой или без закрайки | с закрайкой  |   |  |
|----|----------------------------|--|---|--|--------------|---|--|
| 18 | Грунтовка перхлорвиниловая |  | Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С  | должно быть до 0,8                       | 0,5          | ч |  |
|    |                            |  | Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С | должна быть не менее 65 но до 120        | 65           | с |  |
|    |                            |  | Количество слоев  | не должно быть < 3                       | 4            |   |  |
|    |                            |  | Разбавитель   | должен быть растворитель                 | растворитель |   |  |

|  |  |  |                     |   |   |                  |
|--|--|--|---------------------|---|---|------------------|
|  |  |  | Назначение          | должно быть для нанесения на различные поверхности с целью их подготовки к последующей покраске | для нанесения на различные поверхности с целью их подготовки к последующей покраске |                  |
|  |  |  | Грунтовка           | должна повышать антикоррозийную стойкость поверхности   | повышает антикоррозийную стойкость поверхности                                      |                  |
|  |  |  | Расход на один слой | должен быть не более 200  | 120   | г/м <sup>2</sup> |
|  |  |  | Покрытие            | должно быть ровное, однородное, без посторонних включений                                       | ровное, однородное, без посторонних включений                                       |                  |
|  |  |  | Способ нанесения    | должен быть пневматическим распылением  | пневматическим распылением  |                  |

|    |                                      |  |                                 |                                    |                            |    |
|----|--------------------------------------|--|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------|----|
|    |                                      |  | Цвет                            | должен быть красно-коричневый      | красно-коричневый          |    |
|    |                                      |  | Массовая доля нелетучих веществ | должно быть не более 58 но не < 50 | 54                         | %  |
| 19 | Гвозди строительные,<br>ГОСТ 4028-63 |  | Длина гвоздя l                  | должна быть не менее 70            | 120 для обоих типов        | мм |
|    |                                      |  | Форма головки                   | должна быть коническая             | Коническая для обоих типов |    |
|    |                                      |  | Диаметр головки D               | не должен быть < 6                 | 7,5 для обоих типов        | мм |

|                                   |  |  |           |
|-----------------------------------|--|--|-----------|
|                                   | <p>Тип</p> <p>должны быть трефовые, круглые</p>                                      | <p>Трефовые и круглые</p>  |           |
| <p>Условный диаметр стержня d</p> | <p>должен быть от 3.0* до 5.0</p>  | <p>4 для обоих типов</p>   | <p>мм</p> |
| <p>Чертеж гвоздя</p>              |  |  |           |
| <p>Размер a</p>                   | <p>должен быть до 4.45, не нормируется</p>   | <p>Для трефовых 3.55, для круглых не нормируется</p>                                 | <p>мм</p> |
| <p>Размер h</p>                   | <p>не должен быть менее 1.8</p>  | <p>2,4 для обоих типов</p>   | <p>мм</p> |

|    |   |  |  |   |                                   |     |
|----|---|--|--|---|-----------------------------------|-----|
| 20 | Сталь тонколистовая оцинкованная, ГОСТ 14918-80 |  | Относительное удлинение $\delta_5$ при $L_0=80$ мм | должно быть не менее 20                     | XIII: 23;<br>XII: 20              | %   |
|    |   |  | Способность к выпяжке                              | должна быть ВГ или Н или Г и не нормируется | XIII: Г<br>XII: не нормируется    |     |
|    |   |  | Предел текучести                                   | должен быть 230, не нормируется             | XII: 230<br>XIII: не нормируется; | МПа |
|    |   |  | Категория качества                                 | должно быть первой категории качества       | первой категории качества         |     |
|    |   |  | Класс толщины покрытия                             | должен быть повышенный, 2                   | Повышенный и 2                    |     |

|  |  |  |  |  |  |     |
|--|--|--|--|--|--|-----|
|  |  |  | Глубина сферической лунки                          | не должна быть менее 6,9, не нормируется                 | XII: 8;<br>XI: не нормируется                                | мм  |
|  |  |  | Временное сопротивление разрыву                    | должно быть не менее 255 но не более 490, не нормируется | XII: 300;<br>XI: не нормируется                              | МПа |
|  |  |  | Марка цинка  | должна быть Ц0 или Ц1                                    | Ц0   |     |
|  |  |  | Назначение   | для холодной штамповки и для холодного профилирования    | холодной штамповки (XII) и для холодного профилирования (XI) |     |
|  |  |  | Количество перегибов без излома оцинкованной стали | должно быть 8, не нормируется                            | XI: 8<br>XII: не нормируется;                                |     |



|  |  |  |   |                              |                                      |     |
|--|--|--|---|------------------------------|--------------------------------------|-----|
|  |  |  | Толщина покрытия  | должна быть до 18, от 40     | 2 класс:15<br>Повышенный класс: 50   | мкм |
|  |  |  | Марка стали   | должно быть 08пс, 08кп, 08гс | 08пс                                 |     |
|  |  |  | По равномерности толщины цинкового покрытия сталь               | должна быть НР или УР        | НР                                   |     |
|  |  |  | Масса 1 м <sup>2</sup> слоя покрытия, нанесенного с двух сторон | должна быть до 258, от 570   | 2 класс:200<br>Повышенный класс: 600 | г   |
|  |  |  | Толщина проката   | должна быть 0.5              | 0.5                                  | мм  |

|    |                  |  |                                  |   |  |    |
|----|------------------|--|----------------------------------|---|--|----|
| 21 | Сетка полимерная |  | Прочность на разрыв по вертикали | должна быть < 4000  | 3000   | кг |
|    |                  |  | Цвет                             | должен быть зеленый, серый, синий   | зеленый, серый, синий  |    |
|    |                  |  | Ширина                           | должна быть от 3 до 6   | 4  | м  |
|    |                  |  | Длина                            | должна быть 50  | 50   | м  |
|    |                  |  | Назначение                       | должна применяться при ведении фасадных работ на стройплощадках, предотвращая случайное выпадение инструмента, строительных материалов, людей и должна частично защищать рабочее пространство от неблагоприятных метеоусловий | применяется при ведении фасадных работ на стройплощадках, предотвращая случайное выпадение инструмента, строительных материалов, людей, частично защищает рабочее пространство от неблагоприятных метеоусловий |    |

|  |  |  |                                    |                                  |      |                  |
|--|--|--|------------------------------------|----------------------------------|------|------------------|
|  |  |  | Плотность                          | должна быть не менее 50 но до 70 | 60   | г/м <sup>2</sup> |
|  |  |  | Длина ячейки                       | должна быть ≤10                  | 6    | мм               |
|  |  |  | Затемнение                         | должно быть до 60                | 50   | %                |
|  |  |  | Прочность на разрыв по горизонтали | должна быть до 2500              | 2000 | кг               |
|  |  |  | Ширина ячейки                      | должна быть до 5                 | 4    | мм               |

|    |                     |  |              |                                   |                      |    |
|----|---------------------|--|--------------|-----------------------------------|----------------------|----|
| 22 | Порошок шлифовочный |  | Тип          | должен быть мелкозернистый        | мелкозернистый       |    |
|    |                     |  | Назначение   | должен быть порошок для шлифовки  | порошок для шлифовки |    |
| 23 | Сетка полимерная    |  | Затемнение   | должно быть до 60                 | 40                   | %  |
|    |                     |  | Длина ячейки | должна быть $\leq 10$             | 6                    | мм |
|    |                     |  | Цвет         | должен быть зеленый, серый, синий | зеленый              |    |

|  |  |  |                                  |                                    |        |                  |
|--|--|--|----------------------------------|------------------------------------|--------|------------------|
|  |  |  | Прочность на разрыв по вертикали | должна быть < 4000                 | 3000   | кг               |
|  |  |  | Длина                            | должна быть 100                    | 100    | м                |
|  |  |  | Ширина ячейки                    | должна быть до 5                   | 4      | мм               |
|  |  |  | Ширина                           | должна быть не более 6, 10         | 4 и 10 | м                |
|  |  |  | Плотность                        | должна быть до 100* но не менее 70 | 80     | г/м <sup>2</sup> |

|    |                                      |  |  |   |  |    |
|----|--------------------------------------|--|--|---|--|----|
|    |                                      |  | Прочность на разрыв по горизонтали   | должна быть до 2500   | 2000   | кг |
|    |                                      |  | Назначение   | должна применяться при ведении фасадных работ на стройплощадках, предотвращая случайное выпадение инструмента, строительных материалов, людей и должна частично защищать рабочее пространство от неблагоприятных метеоусловий | применяется при ведении фасадных работ на стройплощадках, предотвращая случайное выпадение инструмента, строительных материалов, людей, частично защищает рабочее пространство от неблагоприятных метеоусловий |    |
| 24 | Растворы строительные, ГОСТ 28013-98 |  | Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей  | должно быть по массе, по объему, по массе   | по массе для сыпучих, по объему для жидких   |    |
|    |                                      |  | Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок         | $\pm 2$   | $\pm 2$ для заполнителей, $\pm 1$ для вяжущих материалов, воды и добавок   | %  |
|    |                                      |  | Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения | допускается до 10   | 8  | %  |

|  |  |  |  |   |   |            |
|--|--|--|--|---|---|------------|
|  |  |  | По средней плотности растворы  | должны быть тяжелые; легкие             | тяжелые                                       |            |
|  |  |  | Норма подвижности по погружению конуса   | должна быть от 8 до 14*                 | Штукатурные: 10, кладочные: 14                | см         |
|  |  |  | При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего | должна быть до 60                       | 58  | °С         |
|  |  |  | Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте                         | должна быть М150                        | М150  |            |
|  |  |  | Содержание щелочей в цементных вяжущих   | не должно превышать 0,6, не нормируется | Штукатурные - 0,6, кладочные - не нормируется | % по массе |

|  |  |  |  |  |  |   |
|--|--|--|--|--|--|---|
|  |  |  | Растворы по применяемым вяжущим            | должны быть простые  | простые  |   |
|  |  |  | Заполнители                                | должны быть песок для строительных работ или пористые пески или песок из шлаков тепловых электростанций и золы-уноса               | песок из шлаков тепловых электростанций и золы-уноса |   |
|  |  |  | Основное назначение                        | должны быть штукатурные (раствор для набрызга), кладочные  | штукатурные (раствор для набрызга) и кладочные       |   |
|  |  |  | Расплаиваемость свежеприготовленных смесей | должна быть до 10  | 8  | % |
|  |  |  | Вяжущие материалы                          | должны быть портландцемент, цементы пуццолановые; шлакопортландцемент, цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов | портландцемент                                       |   |



|  |  |  |  |   |  |                       |
|--|--|--|--|---|--|-----------------------|
|  |  |  | Водоудерживающая способность<br>растворных смесей                | должна быть не менее 90                         | 94   | %                     |
|  |  |  | Средняя плотность затвердевших растворов в<br>проектном возрасте | должно быть от 1450                             | 1600   | кг/м <sup>3</sup>     |
|  |  |  | Содержание золы-уноса  | должно быть менее 20                            | 15   | %<br>массы<br>цемента |
|  |  |  | Марка по подвижности растворных смесей                           | должна быть П <sub>к</sub> 3 и П <sub>к</sub> 4 | Штукатурные: П <sub>к</sub> 3; кладочные: П <sub>к</sub> 4 |                       |
|  |  |  | Марка морозостойкости растворов                                  | должна быть F100; F200                          | F100   |                       |

|    |  |  |   |                        |                                  |                   |
|----|--|--|---|------------------------|----------------------------------|-------------------|
|    |  |  | Наибольшая крупность зерен заполнителя      | должна быть не > 2.5   | Кладочные: 2,5; штукатурные: 2.5 | мм                |
| 25 | Уайт-спирит (нефрас-С <sub>4</sub> -155/200), ГОСТ 3134-78 |  | Остаток в колбе                             | должно быть до 2       | 1,8                              | %                 |
|    |  |  | Анилиновая точка                            | должно быть не выше 65 | 65                               | °С                |
|    |  |  | Содержание водорастворимых кислот и щелочей | не допускаются         | отсутствуют                      |                   |
|    |  |  | Плотность $\rho_4^{20}$                     | должна быть до 0.790*  | 0.780                            | г/см <sup>3</sup> |

|  |  |  |   |                      |   |    |
|--|--|--|---|----------------------|---|----|
|  |  |  | Количество уайт-спирита, которое перегоняется при температуре до 200 °С         | должно быть от 98    | 99  | %  |
|  |  |  | 90% уайт-спирита (нефраса-С <sub>4</sub> -155/200) перегоняется при температуре | должно быть не ≥ 190 | 185   | °С |
|  |  |  | Массовая доля ароматических углеводородов, общей серы                           | не должно быть > 16  | ароматических углеводородов: 15<br>общей серы: 0,02 | %  |
|  |  |  | Содержание механических примесей и воды   | не допускаются       | отсутствуют   |    |
|  |  |  | 10% уайт-спирита (нефраса-С <sub>4</sub> -155/200) перегоняется при температуре | должно быть до 170   | 160   | °С |

|    |  |  |   |                              |                                     |    |
|----|--|--|---|------------------------------|-------------------------------------|----|
|    |  |  | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, самовоспламенения       | должно быть не ниже 33       | Вспышки: 33, самовоспламенения: 270 | °С |
|    |  |  | Легучесть по ксилолу  | должна быть от 3.0 до 4.0    | 3,5                                 |    |
|    |  |  | Температура начала перегонки уайт-спирита (нефраса-С <sub>4</sub> -155/200) | должно быть до 160           | 150                                 | °С |
| 26 | Сетка проволочная тканая, ГОСТ 3826-82 |  | Число проволок на 1 дм сетки  | не должно быть более 15,2    | 11,4                                |    |
|    |  |  | Ширина сетки  | должна быть 1500; 1800; 1300 | 1800                                | мм |

|  |  |  |   |  |             |    |
|--|--|--|---|--|-------------|----|
|  |  |  | Закрайка                                  | должны быть с закрайкой или без закрайки   | с закрайкой |    |
|  |  |  | Номинальный размер стороны ячейки в свету | должен быть не менее 5.00 но не более 8.00 | 7           | мм |
|  |  |  | Допуск на ширину сетки                    | $\pm 1.0$                                  | $\pm 1.0$   | %  |
|  |  |  | Форма ячейки сетки                        | должна быть квадратная                     | квадратная  |    |
|  |  |  | Группа по точности размера ячейки сетки   | должна быть 1 или 2                        | 1           |    |

|  |  |  |  |  |                                |   |
|--|--|--|--|--|--------------------------------|---|
|  |  |  | Пропуск проволок в сетке   | не допускается   | отсутствует                    |   |
|  |  |  | Механические повреждения, перегибы, разорванные и сшитые места   | не допускаются   | отсутствуют                    |   |
|  |  |  | Допускаемое отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету | $\pm 9$  | $\pm 6$                        | % |
|  |  |  | Плотность сетки  | должна быть Н  | Н                              |   |
|  |  |  | Материал проволоки   | должна быть низкоуглеродистая без покрытия, оцинкованная | низкоуглеродистая без покрытия |   |

|  |  |  |   |  |      |    |
|--|--|--|---|--|------|----|
|  |  |  | Номинальный диаметр проволоки   | должен быть не менее 1.60 но не более 2.00 | 1,8  | мм |
|  |  |  | Номер сетки   | должен быть не менее 5 но не > 8           | 7    |    |
|  |  |  | Живое сечение сетки   | должно быть не менее 51.0 но не более 69.4 | 63,4 | %  |
|  |  |  | Допускаемое число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету | должно быть не более 6 или не нормируется  | 6    | %  |
|  |  |  | Масса 1 м <sup>2</sup> сетки  | должна быть от 3.45* до 7.42*              | 4,79 | кг |

|    |                                      |  |  |  |   |   |  |
|----|--------------------------------------|--|--|--|---|---|--|
|    |                                      |  | Сетка  | не должна иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест | Не имеет механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест |   |  |
| 27 | Растворы строительные, ГОСТ 28013-98 |  | Марка морозостойкости растворов                            | должна быть F50  | F50   |   |  |
|    |                                      |  | По средней плотности растворы                              | должны быть тяжелые; легкие  | тяжелые   |   |  |
|    |                                      |  | Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения | допускается до 10  | 8   | % |  |
|    |                                      |  | Основное назначение  | должны быть кладочные  | кладочные   |   |  |



|  |  |  |  |                           |  |                       |
|--|--|--|--|---------------------------|--|-----------------------|
|  |  |  | Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте                    | должно быть не менее 1450 | 1600   | кг/м <sup>3</sup>     |
|  |  |  | Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок     | ±2                        | ±2 для заполнителей, ±1 для вяжущих материалов, воды и добавок | %                     |
|  |  |  | Наибольшая крупность зерен заполнителя   | должна быть до 5          | 2,5  | мм                    |
|  |  |  | При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего | должна быть до 40         | 38   | °С                    |
|  |  |  | Содержание золы-уноса  | должно быть до 20         | 18   | %<br>массы<br>цемента |

|  |  |  |  |  |                            |    |
|--|--|--|--|--|----------------------------|----|
|  |  |  | Норма подвижности по погружению конуса                   | должна быть от 1 до 14   | Пк1:2<br>Пк2: 7<br>Пк3: 10 | см |
|  |  |  | Растворы по применяемым вяжущим                          | должны быть сложные  | сложные                    |    |
|  |  |  | Марка по подвижности                                     | должна быть Пк1, Пк2, Пк3; Пк1, Пк2, Пк4   | Пк1 и Пк2 и Пк3            |    |
|  |  |  | Заполнители  | должны быть золы-уноса, пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок для строительных работ; песок из шлаков черной, цветной металлургии | золы-уноса, пористые пески |    |
|  |  |  | Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте | должна быть М75  | М75                        |    |

|    |  |  |   |  |  |      |  |
|----|--|--|---|--|--|------|--|
|    |  |  | Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей | должно быть по массе, по объему, по массе  | по массе для сыпучих, по объему для жидких |      |  |
|    |  |  | Раслаиваемость свежеприготовленных смесей   | должна быть до 10  | 8  | %    |  |
|    |  |  | Вяжущие материалы   | известь строительная, портландцемент, известь строительная, шлакопортландцемент, известь строительная, цементы пуццолановые, цементы сульфатостойкие, цементы для строительных растворов, известь строительная | известь строительная, портландцемент       |      |  |
|    |  |  | Водоудерживающая способность растворных смесей                                      | должна быть от 90  | 94   | %    |  |
| 28 | Вода для бетонов и строительных растворов, ГОСТ 23732-2011 |  | Содержание в воде фосфатов в расчете на $P_2O_5$                                    | должно быть от 50 до 90  | 80   | мг/л |  |

|  |  |  |  |  |  |      |
|--|--|--|--|--|--|------|
|  |  |  | Окраска  | должна быть бесцветная или желтоватая  | бесцветная   |      |
|  |  |  | Наличие нефтепродуктов, масел и жиров                    | допускаются только следы   | Имеются только следы   |      |
|  |  |  | Содержание в воде сульфидов в расчете на S <sup>2-</sup> | должно быть 100  | 100  | мг/л |
|  |  |  | Наличие поверхностно-активных веществ:<br>стойкость пены | должна быть не более 2   | 2  | мин  |
|  |  |  | Назначение   | должно быть для поливки наружных поверхностей бетонных конструкций, допускающих на поверхности появление выплетов, высолов; для поливки рабочих швов при перерывах в бетонировании, поверхностей стыков, подлежащих омоноличиванию | для поливки рабочих швов при перерывах в бетонировании, поверхностей стыков, подлежащих омоноличиванию |      |

|  |  |  |   |                           |                               |      |
|--|--|--|---|---------------------------|-------------------------------|------|
|  |  |  | Содержание в воде свинца в расчете на $Pb^{2+}$ | должно быть менее 100     | 90                            | мг/л |
|  |  |  | Содержание в воде цинка в расчете на $Zn^{2+}$  | должно быть не более 100  | 100                           | мг/л |
|  |  |  | Окисляемость                                    | должна быть 15            | 15                            | мг/л |
|  |  |  | Кислотность pH                                  | должна быть от 6 до 12.5  | 10                            |      |
|  |  |  | Содержание ионов $SO_4^{2-}$ , $Cl^-$           | должно быть не более 2500 | $SO_4^{2-}$ 500<br>$Cl^-$ 500 | мг/л |

|    |   |  |   |   |   |      |
|----|---|--|---|---|---|------|
|    |   |  | Содержание взвешенных частиц  | должно быть не более 400  | 200   | мг/л |
|    |   |  | Содержание в воде нитратов в расчете на NO <sub>3</sub> сахара                  | должно быть не более 500  | NO <sub>3</sub> :500<br>Сахар: 100                                | мг/л |
|    |   |  | Содержание растворимых солей  | должно быть не более 35000  | 1000  | мг/л |
| 29 | Растворы строительные,<br>ГОСТ 28013-98 |  | Вяжущие материалы   | известь строительная, портландцемент,<br>шлакопортландцемент, известь строительная,<br>цементы пуццолановые, цементы<br>сульфатостойкие, известь строительная, гипс,<br>известь строительная; цементы для строительных<br>растворов, известь строительная | известь строительная, портландцемент                              |      |
|    |   |  | Погрешность дозирования для вяжущих<br>материалов, заполнителей, воды и добавок | ±2  | ±2 для заполнителей, ±1 для вяжущих материалов,<br>воды и добавок | %    |

|  |  |  |  |   |  |                       |
|--|--|--|--|---|--|-----------------------|
|  |  |  | Норма подвижности по погружению конуса | должна быть от 5 до 12                                      | 7  | см                    |
|  |  |  | Содержание золы-уноса                  | должно быть не более 20                                     | 18   | %<br>массы<br>цемента |
|  |  |  | Растворы по применяемым вяжущим        | должны быть сложные   | сложные                                      |                       |
|  |  |  | Основное назначение                    | должны быть штукатурные накрывочного слоя<br>(для накрывки) | штукатурные накрывочного слоя (для накрывки) |                       |
|  |  |  | Марка по подвижности                   | должна быть П <sub>к</sub> 3; П <sub>к</sub> 2              | П <sub>к</sub> 2                             |                       |

|  |  |  |  |   |  |    |
|--|--|--|--|---|--|----|
|  |  |  | Марка по морозостойкости растворов   | должна быть F150  | F150                                     |    |
|  |  |  | Марка по прочности растворов на сжатие в проектном возрасте                      | должна быть M75   | M75                                      |    |
|  |  |  | При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего | должна быть до 40   | 38                                       | °C |
|  |  |  | Наибольшая крупность зерен заполнителя   | должна быть до 1.25   | 1  | мм |
|  |  |  | Заполнители  | должны быть песок для строительных работ, золь-уноса, пористые пески, золь-уноса; песок из шлаков тепловых электростанций, золь-уноса | песок для строительных работ, золь-уноса |    |



|  |  |  |   |   |  |   |
|--|--|--|---|---|--|---|
|  |  |  | Водоудерживающая способность растворных смесей                                      | должна быть не менее 90                   | 94   | % |
|  |  |  | Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей | должно быть по массе, по объему, по массе | по массе для сыпучих, по объему для жидких |   |
|  |  |  | Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения                          | допускается не более 10                   | 8  | % |
|  |  |  | По средней плотности растворы   | должны быть тяжелые, легкие               | Тяжелые и легкие                           |   |
|  |  |  | Расслаиваемость свежеприготовленных смесей  | должна быть 10                            | 10   | % |

|    |                            |  |   |  |                            |    |
|----|----------------------------|--|---|--|----------------------------|----|
| 30 | Памя пропитанная           |  | Масса пропитанного рулона   | должна быть от 14 до 17                | 15                         | кг |
|    |                            |  | Массовая доля костры  | должна быть до 24                      | 20                         | %  |
| 31 | Грунтовка перхлорвиниловая |  | Стойкость комплексного покрытия к действию раствора едкого натра при температуре (80±85) °С | должна быть от 10                      | 12                         | ч  |
|    |                            |  | Способ нанесения  | должен быть пневматическим распылением | пневматическим распылением |    |
|    |                            |  | Условная вязкость при температуре 20 °С   | должна быть от 26 до 46                | 35                         | с  |

|  |  |  |  |  |  |   |
|--|--|--|--|--|--|---|
|  |  |  | Массовая доля нелетучих веществ                        | должна быть не более 35 но более 30  | 32   | % |
|  |  |  | Назначение   | должно быть для местной защиты поверхности металлов в процессе контурного травления в агрессивных средах | для местной защиты поверхности металлов в процессе контурного травления в агрессивных средах |   |
|  |  |  | Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С | должно быть не более 1   | 1  | ч |
|  |  |  | Разбавитель  | должен быть растворитель   | растворитель   |   |
|  |  |  | Покрытие   | должно быть ровное, однородное, без посторонних включений и пузырей                                      | ровное, однородное, без посторонних включений и пузырей                                      |   |

|    |   |  |                    |                                       |                                |     |
|----|---|--|--------------------|---------------------------------------|--------------------------------|-----|
|    |   |  | Цвет               | должен быть красно-коричневый         | красно-коричневый              |     |
| 32 | Сталь тонколистовая<br>оцинкованная, ГОСТ<br>14918-80 |  | Предел текучести   | должен быть 230, не нормируется       | ХП: 230;<br>ХШ: не нормируется | МПа |
|    |   |  | Марка цинка        | должна быть Ц0 или Ц1                 | Ц0                             |     |
|    |   |  | Категория качества | должно быть первой категории качества | первой категории качества      |     |
|    |   |  | Марка стали        | должно быть 08гс, 08кп, 08гпс         | 08гс                           |     |

|  |  |  |  |   |   |    |
|--|--|--|--|---|---|----|
|  |  |  | Класс толщины покрытия                             | должен быть 1                             | 1   |    |
|  |  |  | Способность к выпяжке                              | должна быть ВГ и Н или Г и не нормируется | ВГ и Н для ХШ и не нормируется для ХП         |    |
|  |  |  | Количество перегибов без излома оцинкованной стали | должно быть 8, не нормируется             | ХП: 8,<br>ХШ: не нормируется                  |    |
|  |  |  | Глубина сферической лунки                          | не должна быть менее 6,9, не нормируется  | ХШ ВГ: 8,5;<br>ХШ Н: 7;<br>ХП: не нормируется | мм |
|  |  |  | Относительное удлинение $\delta_5$ при $L_0=80$ мм | должно быть не менее 20                   | ХП: 20<br>ХШ ВГ: 26<br>ХШ Н: 21               | %  |

|  |  |  |   |   |   |     |
|--|--|--|---|---|---|-----|
|  |  |  | Толщина покрытия                                  | должна быть от 18 до 40                               | 30  | мкм |
|  |  |  | Временное сопротивление разрыву                   | должно быть от 255* до 490*, не нормируется           | ХШВГ: 300;<br>ХШН: 400;<br>ХП: не нормируется                   | МПа |
|  |  |  | По равномерности толщины цинкового покрытия сталь | должна быть НР или УР                                 | НР  |     |
|  |  |  | Толщина проката                                   | должна быть 0,5                                       | 0,5   | мм  |
|  |  |  | Назначение  | для холодной штамповки и для холодного профилирования | для холодной штамповки (ХШ) и для холодного профилирования (ХП) |     |

|    |                                 |  |   |   |                                     |    |
|----|---------------------------------|--|---|---|-------------------------------------|----|
|    |                                 |  | Масса 1 м <sup>2</sup> слоя покрытия, нанесенного с двух сторон | должна быть от 258 до 570                 | 400                                 | г  |
| 33 | Бумага оберточная, ГОСТ 8273-75 |  | Волокна   | должны быть естественного цвета; окрашены | естественного цвета для обеих марок |    |
|    |                                 |  | Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup>                          | должна быть не менее 20                   | Марка А: 30<br>Марка Д: 40          | г  |
|    |                                 |  | Степень проклейки   | должна быть от 1 до 1.5                   | 1,2 для обеих марок                 | мм |
|    |                                 |  | Марка   | должна быть А, Д                          | А, Д                                |    |

|    |   |  |   |  |   |     |
|----|---|--|---|--|---|-----|
|    |   |  | Назначение  | должна применяться для упаковывания промышленных изделий и иметь гладкость, отличную от гладкости другой бумаги оберточной | применяется для упаковывания промышленных изделий и имеет гладкость, отличную от гладкости другой бумаги оберточной |     |
|    |   |  | Разрывная длина в среднем по двум направлениям для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> : 45 г и 60 г | должна быть не менее 1700  | 45 г марки А: 4500<br>45 г марки Д: 2100<br>60 г марки А: 5000<br>60 г марки Д: 1700                                | м   |
|    |   |  | Влажность   | должна не быть > 5   | 4 для обеих марок   | %   |
|    |   |  | Гладкость   | должна быть односторонняя или двусторонняя   | Двусторонняя для обеих марок  |     |
| 34 | Пиломатериалы хвойных пород (доски), ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80, ГОСТ 18288-87 |  | Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $Rm_{\text{твх}}$                                     | должен быть не более 1250  | 1250  | мкм |



|  |  |  |   |                             |       |    |
|--|--|--|---|-----------------------------|-------|----|
|  |  |  | Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине            | ±2.0                        | ±2.0  | мм |
|  |  |  | Пиломатериал  | должен быть сырой или сухой | сухой |    |
|  |  |  | Толщина   | должна быть 44; 40; 60, 50  | 44    | мм |
|  |  |  | Ширина узкой пласти   | должна быть не менее 100    | 100   | мм |
|  |  |  | Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной | должны быть до 200          | 150   | мм |

|  |  |  |  |                           |            |   |
|--|--|--|--|---------------------------|------------|---|
|  |  |  | Биологические повреждения: червоточина<br>(на любом однометровом участке длины)                      | должна быть не более 2    | 2          |   |
|  |  |  | Покорбленность продольная по пласти,<br>кряловатость (стрела прогиба в долях длины<br>пиломатериала) | должно быть не более 0,2  | 0,2        | % |
|  |  |  | Пиломатериалы по видам обработки   | должны быть необрезные    | необрезные |   |
|  |  |  | Порода древесины   | должна быть сосна или ель | сосна      |   |
|  |  |  | Влажность материала  | должна быть не более 30   | 20         | % |

|    |   |  |  |  |   |   |
|----|---|--|--|--|---|---|
|    |   |  | Сорт   | должен быть 2  | 2   |   |
|    |   |  | Длина  | должна быть от 2 до 6  | 4   | м |
|    |   |  | Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон) | должно быть не более 3   | 3   |   |
| 35 | Шпатлевка перхлорвиниловая, ГОСТ 10277-90 |  | Способ нанесения   | должен быть методом пневматического распыления или шпателем  | Шпателем для обоих цветов   |   |
|    |   |  | Внешний вид шпатлевочного покрытия после высыхания   | поверхность шпатлевочного покрытия должна быть ровной, однородной, без пузырей, царапин, трещин и механических включений | поверхность шпатлевочного покрытия ровная, однородная, без пузырей, царапин, трещин и механических включений для обоих цветов |   |

|  |  |  |  |   |  |   |
|--|--|--|--|---|--|---|
|  |  |  | Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С | должно не быть ≥2   | 1 для обоих цветов   | ч |
|  |  |  | Марка  | должна быть ХВ-004  | ХВ-004 для обоих цветов  |   |
|  |  |  | Назначение   | должна быть для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей, для выправок по выявительному слою эмали  | для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей, для выправок по выявительному слою эмали для обоих цветов  |   |
|  |  |  | Массовая доля нелетучих веществ                        | не должна быть > 70   | Серая: 67, зеленая : 60  | % |
|  |  |  | Описание   | должна быть смесь пигментов, наполнителей и раствора поливинилхлоридной хлорированной смолы в органических растворителях с добавлением пластификатора | смесь пигментов, наполнителей и раствора поливинилхлоридной хлорированной смолы в органических растворителях с добавлением пластификатора для обоих цветов |   |

|  |  |  |   |                            |                                    |    |
|--|--|--|---|----------------------------|------------------------------------|----|
|  |  |  | Прочность при ударе на приборе У-1  | должна быть не менее 30    | 30 для обоих цветов                | см |
|  |  |  | Цвет  | должен быть зеленый, серый | Зеленый и серый                    |    |
|  |  |  | Эластичность при изгибе   | должна не быть $\geq 45$   | 40 для обоих цветов                | мм |
|  |  |  | Способность шлифоваться   | должна шлифоваться с водой | Шлифуется с водой для обоих цветов |    |
|  |  |  | Условная вязкость шпательки при температуре (20,0±0,5) °С по ВЗ-246, сопло 6 мм | должна быть не более 70    | 30 для серой, 50 для зеленой       | с  |

|    |  |  |                           |  |  |       |
|----|--|--|---------------------------|--|--|-------|
| 36 | Смеси сухие штукатурные цементно-известково-песчаные для внутренних и наружных работ |  | Покрытие                  | должно обладать повышенной паропроницаемостью              | обладает повышенной паропроницаемостью         |       |
|    |  |  | Жизнеспособность раствора | не должна быть более 90                                    | 90   | минут |
|    |  |  | Назначение                | должно быть для оштукатуривания наружных и внутренних стен | для оштукатуривания наружных и внутренних стен |       |
|    |  |  | Цвет                      | серый; светло-серый  | светло-серый                                   |       |
|    |  |  | Крупность заполнителя     | должна быть не более 0.5                                   | 0.5  | мм    |

|  |  |  |  |                          |            |     |
|--|--|--|--|--------------------------|------------|-----|
|  |  |  | Прочность на сжатие  | должна быть не менее 8   | 10         | МПа |
|  |  |  | Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов | должен быть 1            | 1          |     |
|  |  |  | Температура применения   | должна быть +5* ... +35* | +5 ... +35 | °C  |
|  |  |  | Морозостойкость, циклов  | не должно быть менее 50  | 50         |     |
|  |  |  | Оптимальный слой нанесения   | должно быть менее 25     | 20         | мм  |

|    |   |  |  |  |          |    |
|----|---|--|--|--|----------|----|
|    |   |  | Расход на 1 м <sup>2</sup> при толщине слоя раствора 10 мм   | должен быть не менее 12 но не более 18 | 15       | кг |
| 37 | Пиломатериалы хвойных пород (доски), ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80, ГОСТ 18288-87 |  | Пиломатериал   | должен быть сырой или сухой            | сухой    |    |
|    |   |  | Покоробленность продольная по гласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала) | должно быть не более 0,2               | 0,2      | %  |
|    |   |  | Пиломатериалы по видам обработки   | должны быть обрезные                   | обрезные |    |
|    |   |  | Толщина  | должна быть 32; 25                     | 25       | мм |



|  |  |  |   |                             |           |     |
|--|--|--|---|-----------------------------|-----------|-----|
|  |  |  | Ширина  | должна быть от 100* до 150* | 150       | мм  |
|  |  |  | Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине            | $\pm 1.0$                   | $\pm 1.0$ | мм  |
|  |  |  | Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной | должны быть до 200          | 150       | мм  |
|  |  |  | Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $Rm_{max}$        | должен быть не более 1250   | 1250      | мкм |
|  |  |  | Длина   | должна быть от 2 до 4       | 3         | м   |

|  |  |  |  |                           |           |    |
|--|--|--|--|---------------------------|-----------|----|
|  |  |  | Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине  | $\pm 3.0$                 | $\pm 3.0$ | мм |
|  |  |  | Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон) | должно быть не более 3    | 3         |    |
|  |  |  | Сорт   | должен быть 2             | 2         |    |
|  |  |  | Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)   | должна быть не более 2    | 2         |    |
|  |  |  | Порода древесины   | должна быть сосна или ель | сосна     |    |

|    |                                       |  |                     |   |  |    |
|----|---------------------------------------|--|---------------------|---|--|----|
|    |                                       |  | Влажность материала | должна быть не более 30   | 20   | %  |
| 38 | Плиты облицовочные,<br>ГОСТ 9480-2012 |  | Грани               | должны быть обрезные  | обрезные   |    |
|    |                                       |  | Ширина              | должна быть не менее 300  | 300  | мм |
|    |                                       |  | Видимые повреждения | должны отсутствовать  | отсутствуют  |    |
|    |                                       |  | Назначение          | должны предназначаться для наружной облицовки элементов зданий и сооружений, устройства полов, а также для переработки на архитектурно-строительные изделия | предназначаются для наружной облицовки элементов зданий и сооружений, устройства полов, а также для переработки на архитектурно-строительные изделия |    |

|  |  |  |   |                                  |        |    |
|--|--|--|---|----------------------------------|--------|----|
|  |  |  | Толщина                                 | должна быть не менее 30 но до 40 | 30     | мм |
|  |  |  | Материал                                | должен быть гранит               | гранит |    |
|  |  |  | Длина                                   | должна не быть >600              | 450    | мм |
|  |  |  | Предельное отклонение по длине и ширине | ±1.5                             | ±1     | мм |
|  |  |  | Вид плит                                | должен быть мерные               | мерные |    |

|    |   |  |  |  |                            |                   |  |
|----|---|--|--|--|----------------------------|-------------------|--|
|    |   |  | Фактура лицевой поверхности  | должна быть полированная   | полированная               |                   |  |
| 39 | Растворы строительные,<br>ГОСТ 28013-98 |  | Марка морозостойкости растворов  | должна быть F100, F200   | F100 и F200                |                   |  |
|    |   |  | Заполнители  | должны быть песок для строительных работ; золы-уноса, пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной, цветной металлургии, золы-уноса | золы-уноса, пористые пески |                   |  |
|    |   |  | Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения | допускается не более 10  | 8                          | %                 |  |
|    |   |  | Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте                        | должно быть 1500   | 1500                       | кг/м <sup>3</sup> |  |

|  |  |  |  |                          |           |                       |
|--|--|--|--|--------------------------|-----------|-----------------------|
|  |  |  | Основное назначение                            | должны быть кладочные    | кладочные |                       |
|  |  |  | По средней плотности раствора                  | должны быть тяжелые      | тяжелые   |                       |
|  |  |  | Наибольшая крупность зерен заполнителя         | должна быть не более 5.0 | 2,5       | мм                    |
|  |  |  | Водоудерживающая способность растворных смесей | должна быть не менее 90  | 94        | %                     |
|  |  |  | Содержание золы-уноса                          | должно быть менее 20     | 18        | %<br>массы<br>цемента |

|  |  |  |   |  |  |    |
|--|--|--|---|--|--|----|
|  |  |  | Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей | должно быть по массе, по объему, по массе  | по массе для сыпучих, по объему для жидких                               |    |
|  |  |  | Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок        | $\pm 2$  | $\pm 2$ для заполнителей, $\pm 1$ для вяжущих материалов, воды и добавок | %  |
|  |  |  | Вяжущие материалы   | должны быть шлакопортландцемент, портландцемент; цементы пуццолановые, цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов, портландцемент | шлакопортландцемент, портландцемент                                      |    |
|  |  |  | Норма подвижности по погружению конуса  | должна быть от 1 до 8  | $P_c 1:3$<br>$P_c 2:7$   | см |
|  |  |  | Расслаиваемость свежеприготовленных смесей  | должна быть до 10  | 8  | %  |

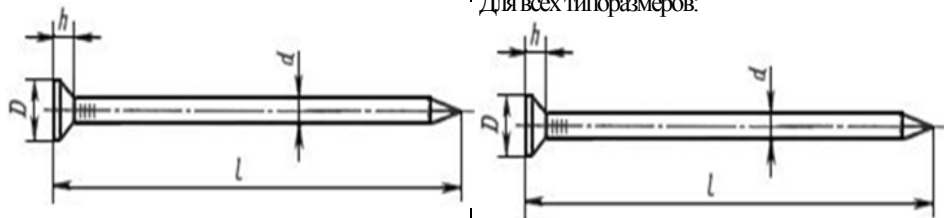
|    |   |  |  |   |                                   |    |
|----|---|--|--|---|-----------------------------------|----|
|    |   |  | Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте                         | должна быть М150                                | М150                              |    |
|    |   |  | Растворы по применяемым вяжущим  | должны быть сложные                             | сложные                           |    |
|    |   |  | При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего | должна быть до 60                               | 58                                | °С |
|    |   |  | Марка по подвижности растворных смесей   | должна быть П <sub>к1</sub> и П <sub>к2</sub>   | П <sub>к1</sub> и П <sub>к2</sub> |    |
| 40 | Отходы потребления текстильные (ветошь), ГОСТ 4643-75 |  | Цвет   | должен быть серый и белый или суровый и бежевый | серый, белый и бежевый            |    |



|  |  |  |                                      |   |   |                 |
|--|--|--|--------------------------------------|---|---|-----------------|
|  |  |  | Описание                             | должны быть изделия, бывшие в употреблении из палаточных тканей, изделия, бывшие в употреблении | изделия, бывшие в употреблении из палаточных тканей и изделия, бывшие в употреблении  |                 |
|  |  |  | Отходы по способу выработки          | должны быть стеганые на вате или нетканые и тканые  | стеганые на вате и тканые   |                 |
|  |  |  | Фактическая, нормированная влажность | должна быть не более 19   | Изделия, бывшие в употреблении из палаточных тканей: фактическая влажность 19, нормированная влажность 12;<br>изделия, бывшие в употреблении: фактическая влажность 19, нормированная влажность 12; | %               |
|  |  |  | Волокно                              | должно быть хлопчатобумажное, хлопок в смеси с химическими волокнами; хлопчатобумажное          | хлопчатобумажное  |                 |
|  |  |  | Размеры куска: площадь               | должна не быть $\geq 400$   | 350   | см <sup>2</sup> |

|    |                                  |  |  |  |  |    |
|----|----------------------------------|--|--|--|--|----|
| 41 | Краски фасадные перхлорвиниловые |  | Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С | должно быть менее 4  | 2  | ч  |
|    |                                  |  | Цвет   | должен быть голубой; серый; кремовый   | голубой  |    |
|    |                                  |  | Описание   | должна быть суспензия пигментов и наполнителей в 10 % перхлорвиниловом лаке  | суспензия пигментов и наполнителей в 10 % перхлорвиниловом лаке  |    |
|    |                                  |  | Эластичность пленки при изгибе                       | должно быть не более 5   | 5  | мм |
|    |                                  |  | Назначение   | должна быть для окраски оштукатуренных бетонных и кирпичных поверхностей фасадов зданий, а также по старым покрытиям | для окраски оштукатуренных бетонных и кирпичных поверхностей фасадов зданий, а также по старым покрытиям |    |

|    |                                   |  |   |                                 |                           |     |
|----|-----------------------------------|--|---|---------------------------------|---------------------------|-----|
|    |                                   |  | Краска  | должна быть без пластификатора  | без пластификатора        |     |
|    |                                   |  | Степень перетира  | должно не быть $\geq 140$       | 130                       | мкм |
|    |                                   |  | Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $20 \pm 5$ °С | должна быть от 35 до 70         | 50                        | с   |
|    |                                   |  | Массовая доля нелетучих веществ   | должно быть $\geq 43$ но $< 47$ | 45                        | %   |
| 42 | Гвозди строительные, ГОСТ 4028-63 |  | Размер h  | должен быть не менее 3,6        | 3,6 для d=6 и 4,8 для d=8 | мм  |

|  |  |  |                   |   |                                  |    |
|--|--|--|-------------------|---|----------------------------------|----|
|  |  |  | Длина гвоздя l    | должна быть до 250*   | 200 для d=6 и 250 для d=8        | мм |
|  |  |  | Тип               | должны быть круглые   | Круглые для всех типоразмеров    |    |
|  |  |  | Диаметр головки D | не должен быть менее 11   | 11 для d=6 и 14 для d=8          | мм |
|  |  |  | Форма головки     | должна быть коническая  | Коническая для всех типоразмеров |    |
|  |  |  | Чертеж гвоздя     | <p>Для всех типоразмеров:</p>  |                                  |    |

|    |   |  |   |  |  |    |
|----|---|--|---|--|--|----|
|    |   |  | Условный диаметр стержня d                            | должен быть 6, 8   | 6 и 8  | мм |
| 43 | Сталь тонколистовая<br>оцинкованная, ГОСТ<br>14918-80 |  | Назначение  | для холодной штамповки и для холодного<br>профилирования | для холодной штамповки (ХШ) и для холодного<br>профилирования (ХП) |    |
|    |   |  | Количество перегибов без излома<br>оцинкованной стали | должно быть 8, не нормируется                            | ХП: 8<br>ХШ: не нормируется  |    |
|    |   |  | Толщина проката                                       | должна быть 0,5  | 0,5  | мм |
|    |   |  | Глубина сферической лунки                             | не должна быть менее 6,9, не нормируется                 | ХШ ВГ: 8,5<br>ХШ Г: 8<br>ХП: не нормируется                        | мм |

|  |  |  |   |   |                                       |     |
|--|--|--|---|---|---------------------------------------|-----|
|  |  |  | Способность к выпяжке   | должна быть ВГ и Н или Г и не нормируется | ВГ и Г для ХШ и не нормируется для ХП |     |
|  |  |  | Категория качества  | должно быть первой категории качества     | первой категории качества             |     |
|  |  |  | Предел текучести  | должен быть 230, не нормируется           | 230 для ХП и не нормируется для ХШ    | МПа |
|  |  |  | Масса 1 м <sup>2</sup> слоя покрытия, нанесенного с двух сторон | должна быть от 258 до 570                 | 400                                   | г   |
|  |  |  | Марка стали   | должно быть 08гс, 08кп, 08гпс             | 08гс (ХП) и 08кп (ХШ)                 |     |

|  |  |  |   |   |   |     |
|--|--|--|---|---|---|-----|
|  |  |  | Временное сопротивление разрыву                   | должно быть от 255* до 490*, не нормируется | ХШВГ: 350<br>ХШГ: 370<br>ХП: не нормируется | МПа |
|  |  |  | Толщина покрытия                                  | должна быть от 18 до 40                     | 35  | мкм |
|  |  |  | По равномерности толщины цинкового покрытия сталь | должна быть НР или УР                       | НР  |     |
|  |  |  | Класс толщины покрытия                            | должен быть 1                               | 1   |     |
|  |  |  | Марка цинка                                       | должна быть Ц0 или Ц1                       | Ц0  |     |

|    |   |  |  |                           |                                  |     |
|----|---|--|--|---------------------------|----------------------------------|-----|
|    |   |  | Относительное удлинение $\delta_4$ , при $L_0=80$ мм         | должно быть не менее 20   | ХШ ВГ: 26;<br>ХШГ: 23;<br>ХП: 20 | %   |
| 44 | Пиломатериалы хвойных пород (доски), ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80, ГОСТ 18288-87 |  | Сорт   | должен быть 2             | 2                                |     |
|    |   |  | Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $Rm_{max}$ | должно быть < 1250        | 1200                             | мкм |
|    |   |  | Порода древесины   | должна быть сосна или ель | сосна                            |     |
|    |   |  | Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине      | $\pm 3.0$                 | $\pm 3.0$                        | мм  |



|  |  |  |   |                             |           |    |
|--|--|--|---|-----------------------------|-----------|----|
|  |  |  | Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине            | $\pm 2.0$                   | $\pm 2.0$ | мм |
|  |  |  | Влажность материала   | не должна быть $\geq 30$    | 20        | %  |
|  |  |  | Пиломатериал  | должен быть сырой или сухой | сухой     |    |
|  |  |  | Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной | должны быть до 200          | 150       | мм |
|  |  |  | Толщина   | должно быть 40, 44, 50, 60  | 50 и 60   | мм |

|  |  |  |  |                          |          |    |
|--|--|--|--|--------------------------|----------|----|
|  |  |  | Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон) | должно быть не более 3   | 3        |    |
|  |  |  | Покорбленность продольная по пласти и кромке, крыловатость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)                | должно быть не более 0,2 | 0,2      | %  |
|  |  |  | Ширина   | должна быть от 75 до 150 | 125      | мм |
|  |  |  | Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)   | должна быть не более 2   | 2        |    |
|  |  |  | Пиломатериалы по видам обработки   | должны быть обрезные     | обрезные |    |

|    |   |  |   |                                       |   |                  |
|----|---|--|---|---------------------------------------|---|------------------|
|    |   |  | Длина   | должна быть 5,5; 4,0                  | 4   | м                |
| 45 | Проволока стальная<br>вязальная, ГОСТ 3282-74 |  | Масса проволоки в мотке, на катушке           | должна быть более 2,0                 | 1,6: 2,1<br>2,2: 5<br>2,0: 2,3<br>3: 6,3  | кг               |
|    |   |  | Группа по временному сопротивлению<br>разрыву | должна быть I или II и не нормируется | термически необработанная: Группа I<br>термически обработанная: не нормируется; |                  |
|    |   |  | Проволока по виду поверхности                 | должна быть с покрытием               | с покрытием   |                  |
|    |   |  | Поверхностная плотность цинка                 | должна быть от 50                     | 1,6: 51<br>2,2: 60<br>2,0: 60<br>3: 70  | г/м <sup>2</sup> |

|  |  |  |  |   |  |    |
|--|--|--|--|---|--|----|
|  |  |  | Проволока по виду обработки            | должна быть термически обработанная,<br>термически необработанная | термически обработанная и термически<br>необработанная   |    |
|  |  |  | Относительное удлинение $\delta_{100}$ | должно быть не менее 12, не нормируется                           | Термически обработанная:<br>1,6: 12<br>2,2: 12<br>2,0: 12<br>3: 18<br>Для термически необработанной проволоки по<br>ГОСТ 3282-74 относительное удлинение не<br>нормируется | %  |
|  |  |  | Предельное отклонение по диаметру      | должно быть не меньше -0.12                                       | Повышенной точности:<br>1,6: -0,05<br>2,2: -0,06<br>2,0: -0,06<br>3: -0,1<br>Нормальной точности:<br>1,6: -0,1<br>2,2: -0,12<br>2,0: -0,1<br>3: -0,12                      | мм |
|  |  |  | Класс покрытия                         | должен быть 1   | 1  |    |

|  |  |  |   |   |   |                     |
|--|--|--|---|---|---|---------------------|
|  |  |  | На поверхности проволоки                          | не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен | нет мест, не покрытых цинком и нет черных пятен   |                     |
|  |  |  | Проволока изготовлена                             | должна быть в мотках, на катушках                     | в мотках и на катушках  |                     |
|  |  |  | Точность изготовления                             | должна быть нормальная, повышенная                    | нормальная и повышенная   |                     |
|  |  |  | Временное сопротивление разрыву                   | должно быть от 35* до 120*                            | термически необработанная:<br>1,6: 100<br>2,2: 100<br>2,0: 100<br>3: 95<br>термически обработанная:<br>1,6: 40<br>2,2: 40<br>2,0: 40<br>3: 40 | кгс/мм <sup>2</sup> |
|  |  |  | Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке | должно быть не более 3                                | В мотке: 1, на катушке: 3   |                     |
|  |  |  | Номинальный диаметр                               | должен быть 1.6 и 2.2, 2.0 и 3.0                      | 1.6 и 2.2 и 2.0 и 3.0   | мм                  |

**Страна происхождения всех материалов – Россия.**