

24 марта 2015 года

Заказчик: ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ ГОРОДСКАЯ КЛИНИЧЕСКАЯ БОЛЬНИЦА № 1 ИМ. Н.И.ПИРОГОВА ДЕПАРТАМЕНТА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ

Изучив извещение о проведении электронного аукциона от 11.03.2015 №0373200074815000063, а также все опубликованные изменения извещения, размещенного на сайте электронной площадки ОАО «ЕЭТП» (Единая электронная торговая площадка) <http://etp.roseltorg.ru/>, и аукционную документацию, мы выражаем свое согласие на поставку товаров, выполнение работ, оказание услуг, соответствующих требованиям документации электронного аукциона.

Мы готовы осуществить поставку товара, выполнение работ, оказание услуг, предусмотренные Техническим заданием на аукцион в электронной форме **на право заключения Контракта на выполнение аварийно-восстановительных работ в психосоматическом корпусе №11 ГКБ №1 им.Н.И.Пирогова по адресу: Ленинский проспект, дом 8**, в полном объеме, в соответствии с проектной документацией, включая сметную документацию, с условиями контракта, а также действующими на территории РФ строительными нормами и правилами.

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках

(потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре,

применяемом при выполнении аварийно-восстановительных работ в психосоматическом корпусе №11 ГКБ №1 им.Н.И.Пирогова по адресу: Ленинский проспект, дом 8

N	Наименование товара	Указание на товарный знак (модель, производитель)	Технические характеристики			Ед. изм.	Сведения о сертификации
			Требуемый параметр	Требуемое	Значение, предлагаемое участником		
				значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Смеси сухие Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «Батайский завод Стройдеталь»	Область применения	Смеси должны быть сухие строительные смеси,изготовленные на цементном вяжущем на основе портландцементного клинкера или на смешанных (сложных) вяжущих на его основе, на глиноземистом цементе,содержащие полимерные добавки не более пять % массы смеси, для внутренних и наружных работ, для ручного нанесения	Смеси сухие строительные смеси, изготовливаемые на цементном вяжущем на основе портландцементного клинкера для внутренних и наружных работ, для ручного нанесения		
			Смеси	должны быть штукатурные цементно-известково-песчаные	штукатурные цементно-известково-песчаные		

Влажность сухих смесей	не должна превышать ноль целых три десятых	0,3	% по массе
Водоудерживающая способность смесей, готовых к применению	должна быть не менее девяносто целых	90	%
Цвет	Должен быть серый	серый	
Насыпной вес	Не должен быть более 1,2-1,3	1,2	т/м3
Жизнеспособность раствора	Не менее два	2	час
Крупность заполнителя	Не более 1	1	мм
Морозостойкость	Не менее пятьдесят	50	цикл
Адгезионная прочность	Не менее ноль целых четыре десятых	0,4	МПа
Расход материала на один м2 при толщине слоя 10 мм	Двенадцать целых пять десятых - тринадцать целых	12,5	Кг
Температура применения	должна быть шире От +10 до +30	0 - +40	°C
Смесь	должна быть упакована в бумажные мешки Не менее двадцать пять	упакована в бумажные мешки массой 30 кг	кг
2	Сетка Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя:: ООО "СБМ-юнит"	
	Сетка	должна быть Стекловолоконистая, штукатурная	Стекловолоконистая, штукатурная
	Состав	должен быть Стеклоткань	Стеклоткань
	Сетка	должна быть устойчива к механическим повреждениям	устойчива к механическим повреждениям
	Сетка	должна быть устойчива к щелочам	устойчива к щелочам
	Сетка	должна быть температуростойкая	температуростойкая
	Длина сетки	Не менее пятьдесят	50 м
	Ширина сетки	Не менее один	1 м
	Размер ячейки	Не менее пять на пять	пять на пять мм
	Сетка	должна быть упакована в рулон	упакована в рулон
	Сетка	не должна ржаветь	не ржавеет
	Сетка	не должна разлагаться с течением времени	не разлагается с течением времени
	Сетка	должна быть проста в обращении	проста в обращении
	Сетка	должна иметь легкий вес	имеет легкий вес

			Сетка	должна заметно улучшать механическую прочность покрытия	заметно улучшает механическую прочность покрытия	
			Сетка	должна брать на себя нагрузки, связанные с постоянным изменением температуры и влажности	берет на себя нагрузки, связанные с постоянным изменением температуры и влажности	
			Содержание пропиточного состава	Не должно быть менее восемнадцати	18	%
			Масса на единицу площади	Должна быть не более сто шестьдесят целых	150	г/м ²
			Толщина	Не менее нуль целых тридцать шесть сотых	0,36	мм
			Температура применения для сеток	шире От минус двадцать пять целых до плюс сорок пять целых	-30 - + 50	°C
			Разрывная нагрузка по основе	Не должна быть менее одна тысяча триста семьдесят два	1375	Н/5см
			Разрывная нагрузка по утку	Не менее одна тысяча пятьсот шестьдесят восемь	1570	Н/5см
3	Шпатлевка Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «РосСтройМикс»	связующее вещество	Должен быть акриловый латекс	акриловый латекс	
			Шпатлевка	должна применяться для внутренних работ	применяется для внутренних работ	
			Сухой остаток	Не должен быть менее восьмидесяти	80	%
			Максимальный размер частиц	Не более две целых	2	мм
			Плотность	Не должна быть менее тридцать одна целая семьдесят три сотых	32	г/см
			Водостойкость	Не должна быть менее сорок восемь	48	ч
			Условная прочность	Не менее шесть целых семь десятых	6,7	Кг/см
			Время высыхания	Не должна быть более сорок восемь	48	ч
			Открытое время высыхания	Не менее тридцати	30	мин
			Разбавитель	должен быть вода	вода	
			Минимальная температура нанесения	До плюс шести	плюс 5	°C
4	Грунтовка Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «РосСтройМикс»	Цвет пленки грунтовки	Красно-коричневый или оттенок не нормируется	оттенок не нормируется	
			Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой	После высыхания пленка ровная, однородная, матовая	

			Степень разбавления грунтовки растворителем	Не должна быть более двадцати	20	%
			Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54-60	54	%
			Степень перетира	Не должна быть более сорока	40	мм
			Эластичность пленки при изгибе	не более 1	1	мм
			Адгезия пленки	Не более 1	1	Баллы
			Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку	Пленка при шлифовании образует ровную поверхность и не засаливает шкурку	
			Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку	Нет отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку	
			Расслаивание	Не более пяти целых	5	мл
5	Краски водно-дисперсионные фисташковый Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «РосСтройМикс»	Область применения	Краски должны быть предназначены для внутренней и наружной окраски по различным поверхностям	Краски предназначены для внутренней и наружной окраски по различным поверхностям	
			Краски	должны сохранять защитные свойства покрытия	сохраняют защитные свойства покрытия	
			Расход	на однослойное покрытие для потолков должен быть 160-180	на однослойное покрытие для потолков 160	г/м ²
			Расход краски для стен	должен быть 125	125	г/м ²
			pH краски	не более 9,5	9,5	
			Укрывистость высушенной пленки	не более 180	160	г/м ²
			Степень перетира	не более 70	70	мкм
			Цвет	фисташковый	фисташковый	
			Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C	менее 1	0,5	ч
			Морозостойкость краски	не должна быть менее пяти	5	циклов
6	Краски водно-дисперсионные бежевый Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «РосСтройМикс»	Область применения	Краски должны быть предназначены для внутренней и наружной окраски по различным поверхностям	Краски предназначены для внутренней и наружной окраски по различным поверхностям	
			Краски	должны сохранять защитные свойства покрытия	сохраняют защитные свойства покрытия	
			Расход	на однослойное покрытие для потолков должен быть 160-180	на однослойное покрытие для потолков 160	г/м ²
			Расход краски для стен	должен быть 125	125	г/м ²

			рН краски	не более 9,5	9,5	
			Укрывистость высушенной пленки	не более 180	160	г/м2
			Степень перетира	не более 70	70	мкм
			Цвет	Бежевый	Бежевый	
			Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	менее 1	0,5	ч
			Морозостойкость краски	не должна быть менее пяти	5	циклов
7	Раствор цементно-известковый Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «Батайский завод Стройдеталь»	По назначению растворы	Должны быть Штукатурные	Штукатурные	
			Марка по подвижности	Пк1, или Пк2 или Пк3 или Пк4	Пк1	
			Подвижность по погружению конуса:	От 1 до 14	2	см
			Водоудерживающая способность	не менее 90	90	%
			Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	не должна превышать 10	10	%
			Содержание золы-уноса (в % от массы цемента)	не более 20	20	%
			Влажность сухих растворных смесей (в % по массе)	не более 0,1	0,1	%
			Проектный возраст раствора	Не более 28	28	суток
			Марка прочности растворов на сжатие	M75-100	M75	
			Морозостойкость	До F200	F100	
			По средней плотности растворы	Легкие или тяжелые	Легкие	
			Средняя плотность	Не более 1600	1400	кг/м3
			Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	не более 10	10	%
			8	Краски водно-дисперсионные голубой Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «РосСтройМикс»	Область применения
Краски	должны сохранять защитные свойства покрытия	сохраняют защитные свойства покрытия				
Расход	на однослойное покрытие для потолков должен быть 160-180	на однослойное покрытие для потолков 160				г/м2
Расход краски для стен	должен быть 125	125				г/м2
рН краски	не более 9,5	9,5				

			Укрывистость высушенной пленки	не более 180	160	г/м ²
			Степень перетира	не более 70	70	мкм
			Цвет	Голубой	Голубой	
			Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	менее 1	0,5	ч
			Морозостойкость краски	не должна быть менее пяти	5	циклов
9	Смеси штукатурные Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «Батайский завод Стройдеталь»	Требования к сухим штукатурным смесям	Требования к сухим штукатурным смесям	Показатели сухих штукатурных смесей	
			Влажность штукатурных смесей	не должна превышать ноль целых три десятых	0,3	% по массе
			Штукатурные смеси	не должны содержать зерен размером более 5	максимальный размер зерен 5	мм
			Содержание зерен размером 1,25 мм	должно быть не более 1	1	%
			Содержание зерен размером 2,0 мм	должно быть не более двенадцати	12	%
			Содержание зерен размером 0,125 мм	должно быть не более пятнадцати	15	%
			Требования к штукатурным смесям, готовым для применения	Требования к штукатурным смесям, готовым для применения	Показатели штукатурных смесей, готовых для применения	
			Начало схватывания штукатурных растворных смесей при производстве вручную	должно наступать с момента затворения водой не ранее сорок пять	наступает с момента затворения водой через 50 минут	мин
			Водоудерживающая способность смесей содержащих водоудерживающую добавку	Не менее девяноста пять	95	%
			Требования к затвердевшим штукатурным смесям	Требования к затвердевшим штукатурным смесям	Показатели затвердевших штукатурных смесей	
			Предел прочности на растяжение при изгибе затвердевших смесей	должен быть не менее 1,0	1	МПа
			Предел прочности при сжатии затвердевших смесей	должен быть не менее 2	2	МПа
			Прочность сцепления затвердевших смесей с основанием	должна быть не менее ноль целых три десятых	0,3	МПа

			Масса сухой смеси в пакетах	Не должна превышать восемь	8	кг
			Маркировка	должна быть четкой, не допускающей какого-либо иного толкования в части свойств штукатурной смеси	четкая, не допускает иного толкования в части свойств штукатурной смеси	
			Маркировка	должна быть нанесена несмываемой краской непосредственно на упаковочную единицу или этикетку, приклеенную на упаковку	нанесена несмываемой краской непосредственно на упаковочную единицу	
			На каждую упаковочную единицу	должен быть нанесен манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192	нанесен манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192	
10	Смеси сухие строительные Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «Батайский завод Стройдеталь»	Область применения	Смеси должны быть на цементном вяжущем на основе портландцементного клинкера или на смешанных (сложных) вяжущих на его основе, на глиноземистом цементе, содержащие полимерные добавки не более 5% массы смеси, применяемые для плиточных работ	Смеси на цементном вяжущем на основе портландцементного клинкера применяемые для плиточных работ	
			Влажность сухих смесей	не должна превышать ноль целых три десятых	0,3	% по массе
			Водоудерживающая способность смесей, готовых к применению	должна быть не менее 90	90	%
			Марки по морозостойкости затвердевших растворов	F15-F200	F25	
			В качестве вяжущих материалов	могут применяться портландцемент и шлакопортландцемент; общестроительные цементы; глиноземистый цемент; белый цемент	применяются портландцемент и шлакопортландцемент	
			В качестве заполнителей	должны применяться щебень или гравий; песок для строительных работ; пористые пески	песок для строительных работ	

			Сухие смеси	должны быть упаковываны в пакеты из полиэтиленовой пленки или в многослойные бумажные мешки из крафт-бумаги или с полиэтиленовым вкладышем	упаковываны в многослойные бумажные мешки из крафт-бумаги	
			Масса сухой смеси в пакетах	не должна превышать восемь	данная упаковка не применяется	кг
			Масса сухой смеси в мешках	не должна превышать пятьдесят	50	кг
			Упаковка	должна иметь защиту от доступа влаги к смесям из окружающего воздуха	имеет защиту от доступа влаги к смесям из окружающего воздуха	
11	Плитки керамические глазурованные для внутренней облицовки стен тип 1 Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ОАО «Волгоградский керамический завод»	Плитки	должны быть предназначены для внутренней облицовки стен зданий	предназначены для внутренней облицовки стен зданий	
			Плитки	не должны быть предназначены для облицовки поверхностей, подверженных механическим воздействиям, влиянию мороза, высоких температур, грунтовых вод и агрессивных сред	не предназначены для облицовки поверхностей, подверженных механическим воздействиям, влиянию мороза, высоких температур, грунтовых вод и агрессивных сред	
			Плитки должны быть	Первого или второго сорта	Первого сорта	
			По форме плитки	квадратные	квадратные	
			Боковые грани плиток	могут быть без завала или с завалом	без завала	
			Длина плиток	Не более двести	двести	мм
			Ширина плиток	Не более двести	двести	мм
			Толщина плиток	Не более восемь	восемь	мм
			Отклонения от номинальных размеров плиток по длине	должны быть не более $\pm 0,8$	$\pm 0,8$	%
			Отклонения от номинальных размеров плиток по ширине	должны быть не более $\pm 0,8$	$\pm 0,8$	%
			Отклонения от номинальных размеров плиток по толщине	должны быть не более ± 10	± 10	%
			Лицевая поверхность плиток и фасонных деталей	может быть гладкой или рельефной	гладкая	
			Лицевая поверхность плиток и фасонных деталей	может быть одноцветной или многоцветной	одноцветная	

Глазурь	может быть блестящей или матовой	блестящая	
Глазурь	может быть прозрачной или заглушенной	прозрачная	
Цвет, оттенок цвета, рисунок и рельеф лицевой поверхности плиток и фасонных деталей	должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке	будет соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке	
Кривизна лицевой поверхности	Не более одной целой одной десятой	0,8	мм
Косоугольность	Не более одной целой	1	мм
Дефекты	Дефекты	Дефекты	
Отбитость со стороны лицевой поверхности	Допускается длиной не более 2 мм в количестве не более 2 шт.	Отсутствуют	
Щербины, зазубрины на ребрах со стороны лицевой поверхности	Допускаются шириной не более 1 мм общей длиной не более 10 мм	Отсутствуют	
Плешина на плитке	Допускается общей площадью не более 10 мм ²	Отсутствуют	
Пятно на плитке	Допускается невидимое с расстояния 2 м	Отсутствуют	
Мушки на плитке	допускаются невидимые с расстояния До двух	невидимые с расстояния 1	м
Засорка на плитке	Допускается невидимая с расстояния 2 м	Отсутствует	
Наколы на плитке	допускаются невидимые с расстояния До двух	невидимые с расстояния 1	м
Пузыри, прыщи и вскипание глазури	Допускаются вдоль ребра плитки шириной не более 2 мм	Отсутствует	
Волнистость и углубления глазури	Допускаются невидимые с расстояния 2 м	Отсутствует	
Слипыш на плитке	Допускается общей площадью не более 5 мм ²	Отсутствует	
Просвет вдоль краев цветных плиток на плитке	Допускается вдоль края плитки шириной не более 2 мм	Отсутствует	
<u>Следы от зачистных приспособлений вдоль ребра лицевой поверхности</u>	Допускаются невидимые с расстояния 2 м	Отсутствуют	
Общее число допустимых дефектов на одной плитке	не должно быть более двух	2	

Плитки	должны иметь на монтажной поверхности рифления высотой не менее ноль целых три десятых	имеют на монтажной поверхности рифления высотой 0,3 мм	мм
Физико-механические показатели плиток должны соответствовать требованиям	Физико-механические показатели плиток должны соответствовать требованиям	Физико-механические показатели плиток соответствуют требованиям	
Водопоглощение	Не более шестнадцати	16	%
Предел прочности при изгибе	не менее пятнадцати	15	МПа
Термическая стойкость глазури плиток, покрытых белой глазурью	Должна быть сто пятьдесят	150	°С
Термическая стойкость глазури плиток, покрытых цветной глазурью	Должна быть не более сто двадцать пять	125	°С
Твердость глазури по Моосу	не менее пяти	5	
Маркировка	Маркировка	Маркировка	
На монтажную поверхность каждой плитки	должен быть нанесен товарный знак предприятия-изготовителя	нанесен товарный знак предприятия-изготовителя	
Упаковка	Упаковка	Упаковка	
Плитки	должны быть уложены вертикально	уложены вертикально	
Между каждым горизонтальным рядом плиток, дном и стенками поддона должен быть проложен картон	Между каждым горизонтальным рядом плиток, дном и стенками поддона должен быть проложен картон	Между каждым горизонтальным рядом плиток, дном и стенками поддона, проложен картон	
Кирпич	Пустотелый	Пустотелый	
Марка по прочности	M75-M300	M100	
Вид изделия	Кирпич нормального формата (одинарный); Кирпич «Евро»; Кирпич утолщенный; Кирпич модульный одинарный; Кирпич утолщенный с горизонтальными пустотами	Кирпич «Евро»	
Марка по морозостойкости	F50-F100	F50	
Класс средней плотности	0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 2,0	1,4	

12	Кирпич керамический Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ОАО «Волгоградский керамический завод»
----	--	--

Теплотехническая характеристика изделия	Высокой эффективности; Повышенной эффективности; Эффективные; Условно-эффективные; Малоэффективные (обыкновенные)	Условно-эффективные	
Толщина наружных стенок пустотелого кирпича	должна быть не менее двенадцати	12	мм
Радиус закругления угла вертикальных смежных граней кирпича	должен быть не более пятнадцати	15	мм
глубина фаски на ребрах кирпича	Не должна быть более три	3	мм
Диаметр вертикальных цилиндрических пустот и размер стороны квадратных пустот	должен быть не более двадцати	20	мм
ширина щелевидных пустот	Не более шестнадцати	16	мм
Длина кирпича	Не менее двести пятьдесят	250	мм
Ширина кирпича	Не менее восемьдесят пять	85	мм
Толщина кирпича	Шестьдесят пять	65	мм
Кирпич	должен быть лицевым	лицевой	
Предельные отклонения номинальных размеров	не должны превышать на одном изделии по длине ± 4	на одном изделии по длине ± 4	мм
Предельные отклонения номинальных размеров	не должны превышать на одном изделии по ширине ± 3	на одном изделии по ширине ± 3	мм
Предельные отклонения номинальных размеров	не должны превышать на одном изделии по толщине ± 3	на одном изделии по толщине ± 3	мм
Отклонение от перпендикулярности смежных граней	не допускается более три	3	мм
Отклонение от плоскостности граней изделий более 3 м	не допускается	отсутствуют	
Лицевые изделия	должны иметь не менее двух лицевых граней ложковую и тычковую	имеют две лицевые грани ложковую и тычковую	
На лицевых изделиях	не допускаются отколы, вызванные включениями, например известковыми	отсутствуют отколы, вызванные включениями, например известковыми	

На лицевых изделиях	не допускаются высолы	отсутствуют высолы	
Дефекты внешнего вида изделия			
Отбитости углов глубиной более 15мм	Не допускаются	отсутствуют	Шт.
Отбитости углов глубиной от 3 до 15мм	Не более одного	1	Шт.
Отбитости ребер глубиной более 3 мм и длиной более 15 мм	Не допускаются	отсутствуют	Шт.
Отбитости ребер глубиной не более 3 мм и длиной от 3 до 15 мм	Не более одного	1	Шт.
Отдельные посечки суммарной длиной	Не более сорок	40	мм
Трещины у кирпича	должны отсутствовать	отсутствуют	
У кирпича	допускаются черная сердцевина и контактные пятна на поверхности	отсутствуют черная сердцевина и контактные пятна на поверхности	
Диапазон средней плотности	800-1400	диапазон (интервал) средней плотности 1201-1400 соответствует ГОСТ 530-2007	кг/м ³
Предел прочности при сжатии (средний для пяти образцов)	Не более триста	10	МПа
Предел прочности при изгибе (средний для пяти образцов)	Не более две целых две десятых	2,2	МПа
Маркировка			
На нелицевую поверхность изделия в процессе их изготовления	должно быть нанесено несмываемой краской при помощи трафарета (штампа) или оттиска клейма товарный знак предприятия-изготовителя.	нанесено несмываемой краской при помощи трафарета (штампа) товарный знак предприятия-изготовителя.	
Маркировка	должна быть нанесена на каждую упаковочную единицу	нанесена на каждую упаковочную единицу	
Упаковка			
Кирпич	должен быть уложен на поддон в «елочку» или на постель, или на ложок с перекрестной перевязкой	уложен на ложок с перекрестной перевязкой	
Уложенные с перекрестной перевязкой изделия	должны быть упакованы в термоусадочную или растягивающуюся пленку или другие материалы, обеспечивающие сохранность продукции	упакованы в термоусадочную пленку	

			В одной упаковочной единице	должны быть изделия одного условного обозначения.	изделия одного условного обозначения.	
13	Средство биоцидное Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «РосСтройМикс»	Область применения	Должен быть препарат для обработки любых неметаллических материалов и конструкций, зданий и сооружений, подверженных биокоррозии, и который используется в ремонте и строительстве зданий и сооружений	Препарат для обработки любых неметаллических материалов и конструкций, зданий и сооружений, подверженных биокоррозии, и который используется в ремонте и строительстве зданий и сооружений	
			Состав	Должно быть соединение на основе хлорной меди и капролактама с очень низким (до 6%) содержанием меди, ПАВ	соединение на основе хлорной меди и капролактама с очень низким (5%) содержанием меди, ПАВ	
			Консистенция и свойства	Должна быть слабоокрашенная жидкость. Должна легко смешиваться с водой в любых консистенциях	Слабоокрашенная жидкость. Легко смешиваться с водой в любых консистенциях	
			Полное высыхание	Должно наступать не позже, чем через двенадцать	наступает черз 12	час
				Препарат должен использоваться в диапазоне температур от +5 до +30	Препарат может использоваться в диапазоне температур +5 - +30	°С
			Расход препарата	Не более ноль целых две десятых л на 1 м2 обрабатываемой поверхности	0,2 л на 1 м2 обрабатываемой поверхности	
14	Плитки керамические для полов Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ОАО «Волгоградский керамический завод»	Область применения	Должны быть керамические плитки для полов, предназначенные для покрытия полов внутри помещений жилых и общественных зданий и в бытовых помещениях промышленных зданий	керамические плитки для полов, предназначенные для покрытия полов внутри помещений жилых и общественных зданий и в бытовых помещениях промышленных зданий	
			Форма плиток	Прямоугольная или квадратная	квадратная	
			Длина плитки	Не должна быть менее триста	300	мм
			Ширина плитки	Не должна быть менее триста	300	мм
			Толщина плитки	Не должна быть менее семь целых пять десятых	8	мм
			Предельные отклонения размеров плиток от номинальных по длине	не должны быть более ±1,5	±1,5	мм
			Предельные отклонения размеров плиток от номинальных по ширине	не должны быть более ±1,5	±1,5	мм

Предельные отклонения размеров плиток от номинальных по толщине	не должны быть более $\pm 0,5$	$\pm 0,5$	мм
Разность между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине	не должна быть более 2,0	2	мм
Разность между наибольшим и наименьшим значениями толщины одной плитки (разнотолщинность)	не должна быть более 0,5	0,5	мм
Отклонение формы плиток от прямоугольной (косоугольность), отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности) и искривление граней	не должно быть более одна целая пять десятых	1,5	мм
На монтажной поверхности плиток	должны быть рифления с глубиной не менее ноль целых пять десятых мм	есть рифления с глубиной 0,5 мм	
Лицевая поверхность плиток	Должна быть рельефной. глазурированной, одноцветной и многоцветной, декорированной различными методами	рельефная, глазурированная, одноцветная и многоцветная, декорированная различными методами	
Глазурь	может быть матовой или блестящей, прозрачной или заглушенной	блестящая, прозрачная	
Плитки	могут быть изготовлены с завалом или без завала.	изготовлены без завала.	
На лицевой поверхности плиток	не допускаются трещины	отсутствуют трещины	

На лицевой поверхности плиток.	не допускаются видимые с расстояния 1 м плешины, пятна, мушки, волнистость глазури, смещение и разрыв декора, засорка, наколы, выплавки (выгорки), пузыри, прыщи, сухость глазури, неравномерность окраски глазури, нечеткость рисунка, недожог красок	отсутствуют видимые с расстояния 1 м плешины, пятна, мушки, волнистость глазури, смещение и разрыв декора, засорка, наколы, выплавки (выгорки), пузыри, прыщи, сухость глазури, неравномерность окраски глазури, нечеткость рисунка, недожог красок	
Водопоглощение плиток	Не более четыре целых пять десятых	4,5	%
Предел прочности при изгибе	Не должно быть менее двадцать пять	25	МПа
Термическая стойкость глазури	Должна быть сто двадцать пять	125	°С
Маркировка	На монтажной поверхности каждой плитки должен быть товарный знак предприятия-изготовителя	На монтажной поверхности каждой плитки есть товарный знак предприятия-изготовителя	
Маркировка	Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку	Каждая упаковочная единица имеет маркировку	
Маркировка	может быть нанесена непосредственно на упаковку или этикетку, которую наклеивают на упаковку	нанесена непосредственно на упаковку	
Маркировка	должна быть отчетливой и содержать наименование, товарный знак и адрес предприятия-изготовителя, условное обозначение плиток, количество плиток м2 (шт.), дату изготовления и номер партии, знак соответствия при поставке сертифицированной продукции	отчетливая и содержит наименование, товарный знак и адрес предприятия-изготовителя, условное обозначение плиток, количество плиток м2 (шт.), дату изготовления и номер партии, знак соответствия при поставке сертифицированной продукции	
Упаковка	Плитки должны быть упакованы в картонные ящики по ГОСТ 9142, картонные коробки по ГОСТ 12301 или полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951	Плитки упакованы в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951	
Упаковка	В каждой упаковке должны быть плитки одного размера и формы, цвета, рисунка, вида лицевой поверхности	В каждой упаковке плитки одного размера и формы, цвета, рисунка, вида лицевой поверхности	

15	Плитнус ПВХ тип 1 Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя:: ООО «Велес»	Плитнусы	Должны быть полужесткие с каналами для электропроводки	полужесткие с каналами для электропроводки	
			Плитнусы	Должны поставляться в мерных отрезках	поставляются в мерных отрезках	
			Длина изделия	Должна быть более трех	3,5	м
			Ширина поперечного профиля изделия	25 - 30	25	мм
			Высота поперечного профиля изделия	60 - 120	60	мм
			Толщина поперечного профиля изделия	1,0 - 1,5	1	мм
			Отклонения наружных размеров поперечного профиля изделия	Не должны превышать +2	+2	мм
			Отклонение толщины элементов поперечного профиля изделия	±0,2	±0,2	мм
			Восстанавливаемость изделия	Должна быть не менее пятьдесят	50	%
			Истираемость изделия	Не более сто шестьдесят	150	мкм
			Дефекты	На плитнусе должны отсутствовать трещины, разрывы, изломы, вмятины	На плитнусе отсутствуют трещины, разрывы, изломы, вмятины	
			Конструкция изделий с каналами для электропроводок	должна предусматривать простое и надежное соединение между собой отдельных элементов и обеспечивать возможность многократного доступа к электропроводке, удобное сопряжение плитнуса в углах помещений, местах выпуска проводов к электроприборам и примыкание плитнуса к наличнику	предусмотрено простое и надежное соединение между собой отдельных элементов и обеспечивает возможность многократного доступа к электропроводке, удобное сопряжение плитнуса в углах помещений, местах выпуска проводов к электроприборам и примыкание плитнуса к наличнику	
			Цвет плитнуса	Должен быть коричневый	коричневый	
			Поверхность плитнуса	Глянцевая или матовая	Глянцевая	
Лицевая поверхность изделий	должна быть без наплывов, бугорков, раковин, царапин, пятен и инородных включений	без наплывов, бугорков, раковин, царапин, пятен и инородных включений				
Кромки изделий	не должны иметь местных искривлений, надрывов и зазубрин	не имеют местных искривлений, надрывов и зазубрин				

			Торцы изделий	должны быть ровно обрезаны под прямым углом к оси изделия и не должны иметь заусенцев и других неровностей	ровно обрезаны под прямым углом к оси изделия и не имеют заусенцев и других неровностей	
			Изделия	не должны выделять в окружающую среду вредные химические вещества и иметь стойкий запах	не выделяют в окружающую среду вредные химические вещества и имеют стойкий запах	
			Каждая партия поставляемых изделий	должна сопровождаться паспортом	сопровождается паспортом	
			Упаковка	Должна быть в два слоя плотной бумаги или полиэтиленовую пленку и обвязывают шпагатом	в полиэтиленовую пленку и обвязано шпагатом	
16	Клей мастика Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО "Северная Производственная Компания"	Предназначение	Должен предназначаться для приклеивания поливинилхлоридного линолеума, резиновых покрытий с пористым слоем, нитролинолеума, паркета, профильных погонажных изделий	предназначается для приклеивания поливинилхлоридного линолеума, резиновых покрытий с пористым слоем, нитролинолеума, паркета, профильных погонажных изделий	
			Клеящая способность через двадцать четыре часа после склеивания	Должна быть более нуля целых пятнадцати сотых	0,20	МПа
			Клеящая способность через семьдесят два часа после склеивания	Не должна быть менее нуля целых двадцати восьми сотых	0,30	кгс/см ²
17	Плитнус ПВХ тип 2 Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «Велес»	Плитнусы	Должны быть полужесткие с каналами для электропроводки	полужесткие с каналами для электропроводки	
			Плитнусы	Должны поставляться в мерных отрезках	поставляются в мерных отрезках	
			Длина изделия	Должна быть более трех	3,6	м
			Ширина поперечного профиля изделия	25 - 30	25	мм
			Высота поперечного профиля изделия	60 - 120	60	мм
			Толщина поперечного профиля изделия	1,0 - 1,5	1	мм
			Отклонения наружных размеров поперечного профиля изделия	Не должны превышать +2	+2	мм
			Отклонение толщины элементов поперечного профиля изделия	±0,2	±0,2	мм
			Восстанавливаемость изделия	Должна быть не менее пятьдесят	50	%
			Истираемость изделия	Не более сто шестьдесят	150	мкм

Дефекты	На плинтусе должны отсутствовать трещины, разрывы, изломы, вмятины	На плинтусе отсутствуют трещины, разрывы, изломы, вмятины	
Конструкция изделий с каналами для электропроводок	должна предусматривать простое и надежное соединение между собой отдельных элементов и обеспечивать возможность многократного доступа к электропроводке, удобное сопряжение плинтуса в углах помещений, местах выпуска проводов к электроприборам и примыкание плинтуса к наличнику	предусматривает простое и надежное соединение между собой отдельных элементов и обеспечивает возможность многократного доступа к электропроводке, удобное сопряжение плинтуса в углах помещений, местах выпуска проводов к электроприборам и примыкание плинтуса к наличнику	
Цвет плинтуса	Должен быть белый	белый	
Поверхность плинтуса	Глянцевая или матовая	Глянцевая	
Лицевая поверхность изделий	должна быть без наплывов, бугорков, раковин, царапин, пятен и инородных включений	без наплывов, бугорков, раковин, царапин, пятен и инородных включений	
Кромки изделий	не должны иметь местных искривлений, надрывов и зазубрин	не имеют местных искривлений, надрывов и зазубрин	
Торцы изделий	должны быть ровно обрезаны под прямым углом к оси изделия и не должны иметь заусенцев и других неровностей	ровно обрезаны под прямым углом к оси изделия и не имеют заусенцев и других неровностей	
Изделия	не должны выделять в окружающую среду вредные химические вещества и иметь стойкий запах	не выделяют в окружающую среду вредные химические вещества и имеют стойкий запах	
Каждая партия поставляемых изделий	должна сопровождаться паспортом	сопровождается паспортом	
Упаковка	Должна быть в два слоя плотной бумаги или полиэтиленовую пленку и обвязывают шпагатом	в полиэтиленовую пленку и обвязано шпагатом	
18	Плитки керамические глазурованные для	Наименование производителя: ОАО «Волгоградский	
	Плитки	должны быть предназначены для внутренней облицовки стен зданий	предназначены для внутренней облицовки стен зданий

внутренней
облицовки стен тип
2
Место
происхождения
товара: Российская
Федерация

керамический завод»

Плитки	не должны быть предназначены для облицовки поверхностей, подверженных механическим воздействиям, влиянию мороза, высоких температур, грунтовых вод и агрессивных сред	не предназначены для облицовки поверхностей, подверженных механическим воздействиям, влиянию мороза, высоких температур, грунтовых вод и агрессивных сред	
Плитки должны быть	Первого или второго сорта	Первого	
По форме плитки	прямоугольные	прямоугольные	
Боковые грани плиток	могут быть без завала или с завалом	без завала	
Длина плиток	Не менее двести	200	мм
Ширина плиток	Не менее сто	100	мм
Толщина плиток	Не более восемь	8	мм
Отклонения от номинальных размеров плиток по длине	должны быть не более $\pm 0,8$	$\pm 0,8$	%
Отклонения от номинальных размеров плиток по ширине	должны быть не более $\pm 0,8$	$\pm 0,8$	%
Отклонения от номинальных размеров плиток по толщине	должны быть не более ± 10	± 10	%
Лицевая поверхность плиток и фасонных деталей	может быть гладкой или рельефной	гладкая	
Лицевая поверхность плиток и фасонных деталей	может быть одноцветной или многоцветной	одноцветная	
Глазурь	может быть блестящей или матовой	блестящая	
Глазурь	может быть прозрачной или заглашенной	прозрачная	
Цвет, оттенок цвета, рисунок и рельеф лицевой поверхности плиток и фасонных деталей	должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке	будет соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке	
Кривизна лицевой поверхности	Не более одной целой одной десятой	1,1	мм
Косоугольность	Не более одной целой	0,5	мм
Дефекты	Дефекты	Дефекты	
Отбитость со стороны лицевой поверхности	Допускается длиной не более 2 мм в количестве не более 2 шт.	отсутствуют	

Щербины, зазубрины на ребрах со стороны лицевой поверхности	Допускаются шириной не более 1 мм общей длиной не более 10 мм	отсутствуют	
Плешина на плитке	Допускается общей площадью не более 10 мм ²	отсутствуют	
Пятно на плитке	Допускается невидимое с расстояния 2 м	отсутствуют	
Мушки на плитке	допускаются невидимые с расстояния До двух	невидимые с расстояния 1	м
Засорка на плитке	Допускается невидимая с расстояния 2 м	отсутствуют	
Наколы на плитке	допускаются невидимые с расстояния До двух	невидимые с расстояния 1	м
Пузыри, прыщи и вскипание глазури	Допускаются вдоль ребра плитки шириной не более 2 мм	отсутствуют	
Волнистость и углубления глазури	Допускаются невидимые с расстояния 2 м	отсутствуют	
Слипш на плитке	Допускается общей площадью не более 5 мм ²	отсутствуют	
Просвет вдоль краев цветных плиток на плитке	Допускается вдоль края плитки шириной не более 2 мм	отсутствуют	
Следы от зачистных приспособлений вдоль ребра лицевой поверхности	Допускаются невидимые с расстояния 2 м	отсутствуют	
Общее число допустимых дефектов на одной плитке	не должно быть более двух	2	
Плитки	должны иметь на монтажной поверхности рифления высотой не менее ноль целых три десятых	имеют на монтажной поверхности рифления высотой 0,3 мм	мм
Физико-механические показатели плиток должны соответствовать требованиям	Физико-механические показатели плиток должны соответствовать требованиям	Физико-механические показатели плиток соответствуют требованиям	
Водопоглощение	Не более шестнадцати	16	%
Предел прочности при изгибе	не менее пятнадцати	15	МПа
Термическая стойкость глазури плиток, покрытых белой глазурью	Должна быть сто пятьдесят	150	°С

			Термическая стойкость глазури плиток, покрытых цветной глазурью	Должна быть не более сто двадцать пять	125	°С
			Твердость глазури по Моосу	не менее пяти	5	
			Маркировка	Маркировка	Маркировка	
			На монтажную поверхность каждой плитки	должен быть нанесен товарный знак предприятия-изготовителя	нанесен товарный знак предприятия-изготовителя	
			Упаковка	Упаковка	Упаковка	
			Плитки	должны быть уложены вертикально	уложены вертикально	
			Между каждым горизонтальным рядом плиток, дном и стенками поддона должен быть проложен картон	Между каждым горизонтальным рядом плиток, дном и стенками поддона должен быть проложен картон	Между каждым горизонтальным рядом плиток, дном и стенками поддона проложен картон	
19	Плитнус ПВХ тип 3 Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «Велес»	Плнтусы	Должны быть полужесткие с каналами для электропроводки	полужесткие с каналами для электропроводки	
			Плнтусы	Должны поставляться в мерных отрезках	поставляются в мерных отрезках	
			Длина изделия	Должна быть более трех	3,6	м
			Ширина поперечного профиля изделия	25 - 30	25	мм
			Высота поперечного профиля изделия	60 - 120	60	мм
			Толщина поперечного профиля изделия	1,0 - 1,5	1	мм
			Отклонения наружных размеров поперечного профиля изделия	Не должны превышать +2	+2	мм
			Отклонение толщины элементов поперечного профиля изделия	±0,2	±0,2	мм
			Восстанавливаемость изделия	Должна быть не менее пятьдесят	50	%
			Истираемость изделия	Не более сто шестьдесят	150	мкм
			Дефекты	На плитнусе должны отсутствовать трещины, разрывы, изломы, вмятины	На плитнусе отсутствуют трещины, разрывы, изломы, вмятины	

Конструкция изделий с каналами для электропроводок	должна предусматривать простое и надежное соединение между собой отдельных элементов и обеспечивать возможность многократного доступа к электропроводке, удобное сопряжение плинтуса в углах помещений, местах выпуска проводов к электроприборам и примыкание плинтуса к наличнику	предусматривает простое и надежное соединение между собой отдельных элементов и обеспечивает возможность многократного доступа к электропроводке, удобное сопряжение плинтуса в углах помещений, местах выпуска проводов к электроприборам и примыкание плинтуса к наличнику	
Цвет плинтуса	Должен быть бежевый	бежевый	
Поверхность плинтуса	Глянцевая или матовая	Глянцевая	
Лицевая поверхность изделий	должна быть без наплывов, бугорков, раковин, царапин, пятен и инородных включений	без наплывов, бугорков, раковин, царапин, пятен и инородных включений	
Кромки изделий	не должны иметь местных искривлений, надрывов и зазубрин	не имеют местных искривлений, надрывов и зазубрин	
Торцы изделий	должны быть ровно обрезаны под прямым углом к оси изделия и не должны иметь заусенцев и других неровностей	ровно обрезаны под прямым углом к оси изделия и не имеют заусенцев и других неровностей	
Изделия	не должны выделять в окружающую среду вредные химические вещества и иметь стойкий запах	не выделяют в окружающую среду вредные химические вещества и имеют стойкий запах	
Упаковка	Должна быть в два слоя плотной бумаги или полиэтиленовую пленку и обвязывают шпагатом	в полиэтиленовую пленку и обвязано шпагатом	
20	Линолеум Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «Велес»	
	Назначение	Линолеум должен быть предназначен для устройства полов в помещениях зданий. Должен иметь гладкую поверхность	Линолеум предназначен для устройства полов в помещениях зданий. Имеет гладкую поверхность
	Длина линолеума	12000 - 24000	20000 мм
	Ширина линолеума	1200 - 2000	1500 мм
	Толщина общая	Не менее 3,60	3,6 мм
	Предельные отклонения от номинальных размеров по длине	±100	±100 мм
	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	±20	±20 мм

Кромки линолеума	Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин	Кромки линолеума параллельные, не имеют заусенцев и щербин	
Отклонение от параллельности кромок	Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ± 3 мм на 1 м	Отклонение от параллельности кромок ± 3 мм на 1 м	
Дефекты	На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски	На лицевой поверхности линолеума отсутствуют наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски	
Истираемость	Не более девяноста	90	мкм
Абсолютная остаточная деформация	не более 1,5	1,5	мм
Изменение линейных размеров	Не более 1,5	1,5	%
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем	не менее 3 или не нормируется	не нормируется	Н/см
Прочность связи между подосновой и полимерным слоем	не менее 3 или не нормируется	не нормируется	Н/см
Удельное поверхностное электрическое сопротивление	не более 10^{15}	10^{15}	Ом
Цветостойчивость и равномерность окраски для одноцветного линолеума, порог	не более 4 или не нормируется	не нормируется	
Индекс снижения уровня ударного шума (индекс улучшения изоляции ударного шума)	не менее 18	18	дБ
Показатель теплоусвоения	не более 12	12	Вт/м ² ·К
Прочность сварного шва	не менее 294	294	Н/см ²
Линолеум	Линолеум должен быть закатан в рулоны на сердечник круглого сечения, лицевой стороной внутрь	Линолеум закатан в рулоны на сердечник круглого сечения, лицевой стороной внутрь	
Сердечник	Сердечник должен иметь диаметр 80 - 200 мм и по длине должен быть не менее 1200 мм, что соответствует ширине рулона	Сердечник имеет диаметр 100 мм и по длине 1500 мм, что соответствует ширине рулона	

21	Клей плиточный Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «РосСтройМикс»	Диапазон температуры работ	от +5 до +30	Диапазон +5 - +30	°С
			Количество воды на 25 кг. сухой смеси	не более 7,5	7,5	л
			Максимальная толщина слоя	более 10	20	мм
			Жизнеспособность раствора после разведения водой	более 2	3	ч
			Время укладки плитки	более 15	30	мин.
			Время корректирования положения плитки	не менее 10	15	мин.
			Время твердения	не более 24	24	ч
			Прочность сцепления с основанием	более 12 (1,2)	12,5	кг/см ² (МПа)
			Максимальный удерживаемый вес плитки	более 75	80	кг/м ²
			Морозостойкость	не менее 35	35	циклов
			Температура эксплуатации	от -50 до +70	-50 - +70	°С
			На 1 кг сухой смеси следует добавлять воды комнатной температуры	более 0,2	0,3	л
			Расход при использовании шпателя 6*6 мм	не более 5	5	кг/м ²
22	Плитки типа керамогранит Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ОАО «Волгоградский керамический завод»	Длина	не менее 30	30	см
			Ширина	не менее 30	30	см
			Толщина	более 7	8	мм
			Водопоглощение	не более 3,5	3,5	%
			Предел прочности при изгибе	более 28	30	МПа
			Морозостойкость	не менее 25	25	циклов
			Стойкость к термоудару	не менее 10	10	циклов

23	Олифа натуральная Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО "Химпром-М"	Назначение	Натуральная олифа должна применяться для изготовления и разведения густотертых красок, для приготовления красок, готовых к применению, грунтовочных составов и шпатлевок, для пропитки (олифовки) деревянных поверхностей, штукатурки перед окраской их масляными красками для наружных и внутренних работ	Натуральная олифа применяется для изготовления и разведения густотертых красок, для приготовления красок, готовых к применению, грунтовочных составов и шпатлевок, для пропитки (олифовки) деревянных поверхностей, штукатурки перед окраской их масляными красками для наружных и внутренних работ	
			Сорт	Высший льняной или первый льняной или конопляный	Высший льняной	
			Цвет по йодометрической шкале	Не темнее 1600	200	мг йода
			Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при (20±2)°С	Полная	Полная	
			Отстой	не более 1	0,3	% (по объему)
			Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4):	От 26 до 32	28	с
			Плотность	10,930-0,940	0,94	г/см ³
			Кислотное число	не более 7	6	мг КОН
			Йодное число	не менее 150	165	г/йода на 100 г
			Массовая доля неомыляемых веществ	не более 1	1	%
			Массовая доля золы	не более 0,3	0,2	%
			Смоляные кислоты	Не допускаются	отсутствуют	
			Время высыхания при 20±2°С, до степени 3	Не более 24	24	ч
			Температура вспышки в закрытом тигле	не менее 206	206	°С
			Температура самовоспламенения	не < 343	343	°С
Сушка каждого слоя при температуре (20±2)°С	Не менее 24	24	ч			
24	Гвозди строительные треновые Место происхождения товара: Российская	Наименование производителя: ООО «Восток Дон»	Условный диаметр стержня	1,8 и 2,0 и 3	1,8 и 2,0 и 3	мм
			Длина гвоздя	Не более 80	80	мм
			Наименьший диаметр головки	Не более 6	6	мм
			Масса 100 гвоздей	Не более 110	110	г

25	Шурупы с потайной головкой Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «Восток Дон»	Диаметр резьбы	Не менее 1,6	2,5	мм
			Длина шурупа	20 и 18	20 и 18	мм
			Шаг резьбы	Менее 2	1,25	мм
			Диаметр головки	Не более 7,4	4,7	мм
			Высота головки	Не более	Не указано требуемое значение	мм
			Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	Не более 1,55	1,5	мм
			Масса 1000 штук шурупов	Менее 1	0,9	кг
			Номер крестообразного шлица	1 - 4	2	
			Диаметр крестообразного шлица	Не более 4	4	мм
			Глубина крестообразного шлица	Не более 1,4	1,4	мм
			Внутренний диаметр резьбы	менее 7	6	мм
26	Винты самонарезающие Место происхождения товара: Российская Федерация	Наименование производителя: ООО «Восток Дон»	Назначение	Должны быть самонарезающие винты с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы класса точности В	самонарезающие винты с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы класса точности В	
			Номинальный диаметр резьбы	Менее 8	4	мм
			Шаг резьбы	Не более 2	1,75	мм
			Номинальный диаметр резьбы	Не более 8,5	4	мм
			Радиус сферы головки	Менее 5,1	3,6	мм
			Радиус под головкой	Более 0,1	0,2	мм
			Ширина шлица	Не менее 0,8	1,2	мм
			Глубина шлица	Не менее 1,6	2	мм
			Номер крестообразного шлица	Менее 3	2	мм
			Диаметр крестообразного шлица	Не более 4,2	4,2	мм
			Глубина крестообразного шлица	Не менее 1,75	1,75	мм
			Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	Не менее 1,5	1,5	мм
			Недовод резьбы	Не более	Не указано требуемое значение	мм
			Высота головки	Не более 2,8	2,8	мм
Длина винта	16 и 20	16 и 20	мм			
Масса 1000 шт. винтов	Не должна быть более 2	2	кг			